

# ブロックパンチ

-キー溝付-

RoHS10

材質 硬度	型式		RoHS10
	Type	刃先形状 刃先長さ	
(H03~05) SKH51相当 61~64HRC (H06~30) SKD11相当 60~63HRC	HK	D S	
SKH51相当 61~64HRC	HSK (H06~30)	R E G	
粉末ハイステール 64~67HRC	PHK	G	

刃先形状: D, R, E, G

キー溝部詳細: R ≤ 0.3

① P=V, W=Hの場合も、刃先公差はP・Wの公差となります。

型式 Type	刃先形状	刃先長さ	H	Pmin.	V																L	0.1mm 単位 T	B	U										
					03	04	05	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)															
HK HSK (H06~30) PHK	D S	S	(03) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	6	8	1.0												
			(04) 1.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					(50)	8	13	1.0								
			05 1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○									70	13	19	1.5				
			06 1.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○													80	19	25	1.5
			08 2.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																
	10 2.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	100	19	25	1.5														
	13 3.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
	16 4.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
	20 5.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
	22 6.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																		
25 6.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																			
28 7.0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																			
30 7.5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																			

① L(40)・H10~30 → B=13 全長が(40)でH寸が10~30の場合、刃先長さは一律13mmになります。

② L(50)・H16~30 → B=19 全長が(50)でH寸が16~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

③ H(03)(04) → L40~70 H寸が(03)(04)の場合、全長Lは40~70の範囲です。

④ V(40)・(50)はHKタイプのみの規格です。

Order 注文例

■キー溝位置：K指定

K0 K90 K180 K270

(1) 刃先がシャンクのある場合

型式 V H - L - [指定0.01mm単位] - [指定0.1mm単位] - K

PHKES 08 06 - 60 - P7.00 - W5.20 - T20.5 - K90

(2) 刃先がシャンクのない場合

型式 V H - L - [指定0.01mm単位] - [指定0.1mm単位] - K - [指定0.01mm単位]

PHKEL 20 10 - 70 - P16.00 - W8.00 - T20.5 - K90 - X0.00 - Y0.50

① X・Yは0.02以上、または0で指定可

② 公差±0.01

Delivery 出荷日 3 日日出荷

ストック A

⊗ HSK□□〜はストックA適用不可

⊗ 追加加工SCはストックA適用不可

Alterations 追加加工

型式 V H - L(LC) - P(PC)-W(WC)-R - T-K - X-Y - (BC-PKC...etc.)

HKES 20 10 - LC65.5 - P16.00-W8.00 - T20.5-K90 - BC15.5

追加加工	記号	詳細
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ V × 0.3 ≥ 1.00 WC ≥ H × 0.15 ≥ 0.50 指定0.01mm単位
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長(L)は刃先長さ(BC)+30mm以上必要です。
	SC	刃先ラップ仕上げ ① W ≥ 2.00 ② P寸公差・指定単位は変わりません。 ③ 出荷日にご注意ください。 ④ ストック適用不可 ⑤ 刃先形状 コーナー R=0指定不可
全長	LC	全長変更 30 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合、0.01mm単位指定可) ① 全長(LC) - 刃先長さ(B)が30mm以下の場合、刃先長さは全長-30になります。
	LKC	全長公差変更 L +0.2 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L +0.2 / 0 → +0.01 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)

■キー溝付パンチ用固定キー P.363

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

追加加工	記号	詳細
	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所にC0.5の面取り加工をします。 シャンクコーナー刃先部距離が0.5mm以上必要です。
	TKC	キー溝位置公差変更 T 0 / -0.05 → 0 / -0.02
	RTC	キー溝位置公差変更 T 0 / -0.05 → 0 / +0.05
外形	WK	キー溝対称位置追加 K0・180 K90・270 H - [2 × U(UK)] ≥ 2.0 (K0, K180) V - [2 × U(UK)] ≥ 2.0 (K90, K270) 追加するキー溝位置は、ご指定のキー溝位置の対称位置となります。 ① UK併用可
	UK	キー溝深さ変更 0.5 ≤ UK ≤ U + 0.2 H(V) - UK ≥ 2.0 指定0.1mm単位 ① WK併用可
	VKC	シャンク公差変更 V・H +0.01 / 0 → +0.005 / 0
	VKM	シャンク公差変更 V・H +0.01 / 0 → 0 / -0.005
	VHM	シャンク公差変更 V・H +0.01 / 0 → 0 / -0.01
	VHZ	シャンク公差変更 V・H +0.01 / 0 → ±0.005
	DC	導入部追加 導入部3mm (V・H -0.01 / -0.03) 追加