

BLOCK PUNCHES - TAPPED - ブロックパンチ -タップ付-

材質 硬度	型式		刃先形状 刃先長さ	RoHS10
	Type	刃先形状		
(H05) SKH51相当 61~64HRC	HM	D	S	
(H06~30) SKD11相当 60~63HRC		R	L	
粉末ハイス鋼 64~67HRC		E	L	
	PHM	G	L	

型式 Type	刃先形状	刃先長さ	H	V Pmin. Wmin.	V																L	B		M
					05	06	08	10	13	16	20	22	25	28	30	(40)	(50)	8	13					
HM	D	S	05	1.2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(40)	8	13	3			
			06	1.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(50)			4			
			08	2.0			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				5			
			10	2.5				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				6			
			13	3.0					○	○	○	○	○	○	○	○	○							
HSM (H06~30)	R	L	16	4.0				○	○	○	○	○	○	○	○									
			20	5.0					○	○	○	○	○	○	○									
			22	6.0						○	○	○	○	○	○	○								
PHM	G	L	25	6.5							○	○	○	○	○									
			28	7.0									○	○	○	○								
			30	7.5										○	○	○	○							

- ④V(40)・(50)はHMタイプのみの規格です。
- ④V40 → 2-M・ℓ=20 V40の場合タップは2ヶ所、ピッチは20mmになります。
- ④V50 → 2-M・ℓ=24 V50の場合タップは2ヶ所、ピッチは24mmになります。
- ④L(40)・H10 ~ 30 → B=10 全長が(40)でH寸が10~30の場合、刃先長さは一律10mmになります。
- ④L(50)・H16 ~ 30 → B=19 全長が(50)でH寸が16~30の場合、刃先長さは一律19mmになります。

Order 注文例

(1) 刃先がシャンクのある場合

型式 **V H L** - **P W R (R D)** (指定0.01mm単位)

HMES 08 06 60 - P5.00 - W2.50

(2) 刃先がシャンクのない場合

型式 **V H L** - **P W R (R D) - X-Y** (指定0.01mm単位)

HMEL 08 06 60 - P5.00 - W2.50 - X0.00 - Y0.50

④X・Yは0.02以上、または0で指定可
④公差±0.01

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷 **ストック A**

④HSM□□~はストックA適用不可
④追加加工SCはストックA適用不可

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ V × 0.3 ≥ 1.50 WC ≥ H × 0.15 ≥ 0.75 指定0.01mm単位	外形	CC	シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所に C0.5の面取り加工をします。 シャンクコーナーと刃先部距離 が0.5mm以上必要です。
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ④全長(L)は刃先長さ(BC) + 30mm以上必要です。		CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンク部コーナー1カ所にC1.0の面取り加工を します。 刃先のコーナーからシャンクまでの a・bの距離が以下の条件のときに適用します。
	SC	刃先ラップ仕上げ ④W ≥ 2.00 ④P寸公差・指定単位は変わりません。 ④出荷日にご注意ください。 5 日日出荷		CCP	④C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270
	PKC	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇒ +0.01 0		VKC	シャンク公差 変更 V・H +0.01 ⇒ +0.005 0
全長	PKV	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇒ ±0.005	VKM	シャンク公差 変更 V・H +0.01 ⇒ 0 0 -0.005	
	LC	全長変更 30 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LK・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長(LC) - 刃先長(B)が30mm以下の場合、 刃先長は全長 - 30になります。	VHM	シャンク公差 変更 V・H +0.01 ⇒ 0 0 -0.01	
	LKC	全長公差 変更 L +0.2 ⇒ +0.05 0	VHZ	シャンク公差 変更 V・H +0.01 ⇒ ±0.005 0	
	LKZ	全長公差 変更 L +0.2 ⇒ +0.01 0	MC (MMC)	タップ径変更 SKD11相当 ④V 06 08 10 13 16 20 22 25 28-30 06 M4 → M3 08 M4 → M3 10 M6 → M4 M6 → M5 13 M8 → M5 M8 → M6 ④M6 → M4に変更 M8 → M5に変更の場合 MMC とご指定ください。	
			SKH51相当・粉末ハイス鋼 ④V 06 08 10 13 16 20 22 06 M4 → M3 08 M5 → M4 10 M6 → M5 13 M8 → M6	DC	導入部追加 導入部3mm (V・H -0.01 -0.03) 追加

ブロックパンチ