

# SCRAP RETENTION REVERSE TAPER BUTTON DIE カス上がり対策全長指定逆テーパボタンダイ

**関連ページ** カス上がり対策逆テーパダイ **☎P.1737**

ツバ付タイプ 	RoHS10 M 材質 H 硬度	D寸法 D6~56 D10~56	型式 A SRTS-MHD D SRTS-HDD R SRTS-HDR E SRTS-HDE G SRTS-HDG A SRTS-MHDS D SRTS-HDDS R SRTS-HDRS E SRTS-HDES G SRTS-HDGS		L b/a 30.0~40.0 1/100 40.1~100.0 0
	SKD11相当 60~63HRC				
ストレートタイプ 	RoHS10 M 材質 H 硬度	D寸法 D6~56 D8~56 D10~56	型式 A SRTS-MSD D SRTS-SDD R SRTS-SDR E SRTS-SDE G SRTS-SDG A SRTS-MSDS D SRTS-SDDS R SRTS-SDRS E SRTS-SDES G SRTS-SDGS		L b/a 30.0~40.0 1/100 40.1~100.0 0
	SKD11相当 60~63HRC				

※再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

D	D公差		型式	D	指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位				指定0.005mm単位	選択	0.1mm単位	b	d	
	m5	n5				A	D	R	E						G
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dn5) A SRTS-MHD SRTS-MSD D SRTS-HDD SRTS-SDD R SRTS-HDR SRTS-SDR E SRTS-HDE SRTS-SDE G SRTS-HDG SRTS-SDG	6	30.0~40.0	2.00~3.00	3.00	2.00				1.0~2.0	3	3.4	
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010		8		2.00~4.00	4.00	2.00					1.0~3.0	4	4.4
10	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012		10		2.00~6.00	6.00	2.00					1.0~5.0	6	6.4
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012		13		3.00~8.00	8.00	2.00							8.4
16	+0.017 +0.009	+0.024 +0.015		16		5.00~10.00	10.00	2.00							10.6
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015		20		7.00~12.00	12.00	3.00							12.6
25	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		25		10.00~16.00	16.00	3.00							16.6
32	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		32		15.00~20.00	20.00	4.00							20.6
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		38		19.00~26.00	26.00	5.00							26.6
45	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		45		25.00~35.00	35.00	6.00							36.0
50	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	50	33.00~40.00	40.00	7.00							41.0		
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	56	38.00~45.00	45.00	8.00							46.0		
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dn5) A SRTS-MHDS SRTS-MSDS D SRTS-HDDS SRTS-SDDS R SRTS-HDRS SRTS-SDRS E SRTS-HDES SRTS-SDES G SRTS-HDGS SRTS-SDGS	10	40.1~80.0 (40.01)	2.00~6.00	6.00	2.00				1.0~5.0	6	6.4	
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012		13	3.00~8.00	8.00	2.00							8.4	
16	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015		16	5.00~10.00	10.00	2.00							10.6	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015		20	7.00~12.00	12.00	3.00							12.6	
25	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		25	10.00~16.00	16.00	3.00							16.6	
32				32	15.00~20.00	20.00	4.00							20.6	
38	+0.020 +0.009	+0.028 +0.017		38	19.00~26.00	26.00	5.00							26.6	
45	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		45	25.00~35.00	35.00	6.00							36.0	
50	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		50	33.00~40.00	40.00	7.00							41.0	
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020		56	38.00~45.00	45.00	8.00							46.0	

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)・TS(引張強さ)・FH(テーパ深さ)は、カス上がり対策の逆テーパ加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。  
 ◎D(6)---D=6のストレートタイプは、◎形状(丸)のみの規格です。◎◎◎◎形状はありません。  
 ◎L(40.01)---LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定できます。  
 ◎再研するとP寸法が変化します。変化量はテーパ幅(最大で片側0.05mm)とテーパ深さ・再研量により変わりますのでご注意ください。

**Order 注文例**  
 SRTS-MHD 10 - 35.1 - P5.00 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0  
 SRTS-HDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0

**Delivery 出荷日** 7 日目出荷

**Alterations 追加加工**  
 SRTS-MHD 13 - 35 - PC8.02 - MT1.5 - C0.105 - H - FH2.0 - TC4.0

追加加工	記号	刃先形状			
		A	D	R	E
刃先	PC WC	刃先径変更 min: $\frac{P}{W} < PC$ 指定0.01mm単位			
全長	LKC	全長公差変更 $L \pm 0.2 \rightarrow +0.05$			
	LKZ	全長公差変更 $L \pm 0.2 \rightarrow +0.01$			
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工			
		廻り止め一面加工			
その他	WKC	廻り止め平行加工(2面)			
		ツバ付タイプのみ適用			

追加加工	記号	刃先形状			
		A	D	R	E
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位			
	HC	ツバ厚変更 $D \leq HC < (D+3)$ 指定0.1mm単位			
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可)			
	TKC	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \rightarrow +0.02$			
	TKM	ツバ厚公差変更 $T \pm 0.3 \rightarrow -0.02$ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)			
	RC	ツバ付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工			
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面)			
		ツバ付タイプのみ適用			
	KM	浮き防止用キー溝加工			

**ボタンダイ**

標準  
 溝付き(SR-)  
 逆テーパ(SRT-)  
 カス詰まり(SV-)

ツバ付  
 ストレート

取付部  
 ノック止め

発送  
 アンギュラ