

BUTTON DIES - DOWEL SLOT TYPE -

カス上がり対策ボタンダイ

-ノック止めタイプ-

関連 ページ カス上がり対策ダイ P.1735

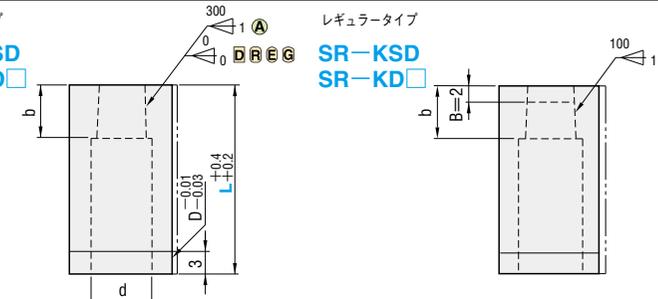


RoHS 10

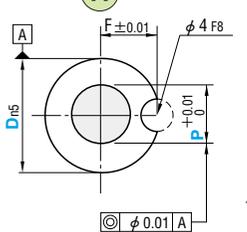
材質 SKD11相当
硬度 60~63HRC
付属品 MS4-15

エコノミータイプ **SR-EKSD**
SR-EKD

レギュラータイプ **SR-KSD**
SR-KD

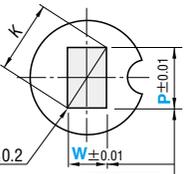


刃先形状 **A**



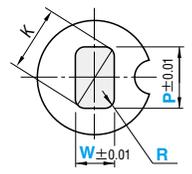
$F \pm 0.01$
 $\phi 4 F_8$
 $D \pm 0.01$
 $P \pm 0.01$
 $\phi 0.01 | A$

刃先形状 **D**



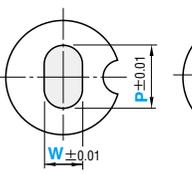
$R \leq 0.2$
 $W \pm 0.01$
 $P \pm 0.01$
 $K = \sqrt{P^2 + W^2}$
 $P - 0.4 \geq 1.5$
(P寸ストレート部1.5mm以上)

刃先形状 **R**



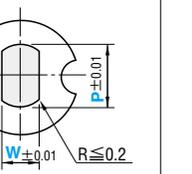
$P \geq W$
 $P - 2R \geq 1.5$
(P寸ストレート部1.5mm以上)
 $K = \sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$
 $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$

刃先形状 **E**



$P > W$

刃先形状 **G**



$P > W$
 $\sqrt{P^2 - W^2} \geq 1.5$
(P寸ストレート部1.5mm以上)

D _{n5}	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				0.01mm単位	0.005mm単位	b	d	F
				A	D R E G	R	MT※ (被加工材板厚)	C※ (クリアランス)				
10		(10)	16 20 22 25 28 30 32 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			6	6.4	6	
13		(13)	16 20 22 25 28 30 32 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			6	8.4	7.5	
16		16	16 20 22 25 28 30 32 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00			6	10.6	8	
20	A SR-EKSD SR-KSD	20	16 20 22 25 28 30 32 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00			6	12.6	10	
22	D SR-EKDD SR-KDD	22	16 20 22 25 28 30 32 35	8.00~ 14.00	14.00	3.00			6	14.6	11	
25	R SR-EKDR SR-KDR	25	16 20 22 25 28 30 32 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			6	16.6	12.5	
32	E SR-EKDE SR-KDE	32	16 20 22 25 28 30 32 35	15.00~ 20.00	20.00	4.00			6	20.6	16	
38	G SR-EKDG SR-KDG	38	16 20 22 25 30 35	19.00~ 26.00	26.00	5.00			6	26.6	19	
45		45	20 22 25 30 35	25.00~ 35.00	35.00	6.00			6	36.0	22.5	
50		50	20 22 25 30 35	33.00~ 40.00	40.00	7.00			6	41.0	25	
56		56	20 22 25 30 35	38.00~ 45.00	45.00	8.00			6	46.0	28	

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 ◎引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ◎D=(10)(13)ノック止めの溝深さは1mmです。それ以外の径は深さ2mmです。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C

SR-EKDR 13 - 20 - P6.00 - W2.40 - R1.00 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日

◎A D10 ~ 32

2 日目出荷

◎D R E G

3 日目出荷

◎ストックA早割

◎ストックA早割

◎ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ◎導入部は(L-LC)分短くなります。	
		LKC	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
刃先	LKC	LKZ	全長公差変更 $L \begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ◎ < L6、D > 25適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
		BC	刃先長変更 $\begin{matrix} P & B_{max} \\ 1.00 \sim 1.99 & 3 \\ 2.00 \sim 3.99 & 5 \\ 4.00 \sim & 6 \end{matrix}$ $1 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ◎エコノミータイプ適用不可
その他	KC		刃先長変更 $1 \leq BC < 2$ 指定0.1mm単位
		PKC	刃先径公差変更 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ◎エコノミータイプ適用不可

- ボタンダイ
- 標準
- 刃先加工
- 溝付き (SR-)
- 逆テーパ (SRT-)
- カス詰まり (SV-)
- ツバ付
- 取付部
- ストレート
- ノック止め
- 段付
- 逃がし形状
- アンギュラ