

カス上がり対策フリーサイズボタンダイ

-全長・刃長・逃げ穴指定タイプ-



カス上がり対策ダイ

☎ P.1735

| ツバ付タイプ | RoHS 10 | 材質 硬度 | D寸法 | 型式 | 図面 | 公差表 | | | | | | |
|--------|---------|---------------------|------------|--|----|--|---|-----|-----------|-------|------------|---|
| | | SKD11相当 60~63HRC | D6~56 | A SR-FMHD | | <table border="1"> <tr><th>L</th><th>b/a</th></tr> <tr><td>16.0~40.0</td><td>1/100</td></tr> <tr><td>40.1~100.0</td><td>0</td></tr> </table> | L | b/a | 16.0~40.0 | 1/100 | 40.1~100.0 | 0 |
| | | | L | b/a | | | | | | | | |
| | | | 16.0~40.0 | 1/100 | | | | | | | | |
| | | | 40.1~100.0 | 0 | | | | | | | | |
| | | | D8~56 | D SR-FHDD R SR-FHDR E SR-FHDE G SR-FHDG | | | | | | | | |
| | | | D10~56 | A SR-FMHDS D SR-FHDDS R SR-FHDRS E SR-FHDES G SR-FHDGS | | | | | | | | |

| ストレータイプ | RoHS 10 | 材質 硬度 | D寸法 | 型式 | 図面 | 公差表 | | | | | | |
|---------|---------|---------------------|------------|--|----|--|---|-----|-----------|-------|------------|---|
| | | SKD11相当 60~63HRC | D6~56 | A SR-FMSD | | <table border="1"> <tr><th>L</th><th>b/a</th></tr> <tr><td>16.0~40.0</td><td>1/100</td></tr> <tr><td>40.1~100.0</td><td>0</td></tr> </table> | L | b/a | 16.0~40.0 | 1/100 | 40.1~100.0 | 0 |
| | | | L | b/a | | | | | | | | |
| | | | 16.0~40.0 | 1/100 | | | | | | | | |
| | | | 40.1~100.0 | 0 | | | | | | | | |
| | | | D8~56 | D SR-FSDD R SR-FSDR E SR-FSDE G SR-FSDG | | | | | | | | |
| | | | D10~56 | A SR-FMSDS D SR-FSDDS R SR-FSDRS E SR-FSDES G SR-FSDGS | | | | | | | | |

| D | D公差 | | 型式 | L | 指定0.01mm単位 | | | | 1mm単位 | G | 0.01mm単位 | 0.005mm単位 |
|----|------------------|------------------|---|-----|----------------------|--------------|---------|------|-------|------------|----------|-----------|
| | m5 | n5 | | | Type | (A) | D R E G | R | | | | |
| 6 | +0.009 +0.004 | +0.013 +0.008 | | (6) | 1.00~ 3.20 | - | - | - | 3~ 4 | 3.0~ 3.6 | 指定 | |
| 8 | +0.012 +0.006 | +0.016 +0.010 | | 8 | 1.00~ 4.40 | 4.40 | 1.00 | - | 3~ 6 | 3.0~ 4.8 | 指定 | |
| 10 | +0.015 +0.007 | +0.020 +0.012 | ツバ付タイプ (Dms) ストレータイプ (Dns) | 10 | 1.00~ 6.40 | 6.40 | 1.00 | - | 3~ 6 | 3.0~ 6.8 | 指定 | |
| 13 | +0.015 +0.007 | +0.020 +0.012 | | 13 | 1.50~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | - | 3~ 6 | 3.0~ 9.0 | 指定 | |
| 16 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | 16 | 1.50~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | - | 3~ 6 | 3.0~ 9.0 | 指定 | |
| 20 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | A SR-FMHD SR-FMSD D SR-FHDD SR-FSDD R SR-FHDR SR-FSDR E SR-FHDE SR-FSDE G SR-FHDG SR-FSDG | 20 | 2.50~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | - | 3~ 8 | 3.0~ 11.0 | 指定 | |
| 25 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | 25 | 2.50~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | - | 3~ 8 | 3.0~ 11.0 | 指定 | |
| 32 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | 32 | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | - | 3~ 8 | 4.0~ 13.0 | 指定 | |
| 38 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | 38 | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | - | 3~ 8 | 4.0~ 13.0 | 指定 | |
| 45 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 45 | 4.00~ 14.00 | 14.00 | 2.00 | - | 3~ 8 | 5.0~ 17.0 | 指定 | |
| 50 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 50 | 4.00~ 14.00 | 14.00 | 2.00 | - | 3~ 8 | 5.0~ 17.0 | 指定 | |
| 56 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 56 | 4.00~ 14.00 | 14.00 | 2.00 | - | 3~ 8 | 5.0~ 17.0 | 指定 | |
| 10 | +0.012 +0.006 | +0.016 +0.010 | | 10 | 40.1~80.0 (40.01) | 6.00 | 6.00 | 1.00 | 3~10 | 5.0~ 9.0 | 指定 | |
| 13 | +0.015 +0.007 | +0.020 +0.012 | | 13 | 40.1~80.0 (40.01) | 1.50~ 8.50 | 8.50 | 1.00 | 3~10 | 5.0~ 9.0 | 指定 | |
| 16 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | 16 | 40.1~80.0 (40.01) | 2.50~ 10.50 | 10.50 | 1.00 | 3~10 | 5.0~ 11.0 | 指定 | |
| 20 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | 20 | 40.1~80.0 (40.01) | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | 3~12 | 5.0~ 13.0 | 指定 | |
| 25 | +0.017 +0.008 | +0.024 +0.015 | | 25 | 40.1~80.0 (40.01) | 3.50~ 12.50 | 12.50 | 1.50 | 3~12 | 5.0~ 13.0 | 指定 | |
| 32 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | 32 | 40.1~80.0 (40.01) | 5.00~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | 3~15 | 6.0~ 17.0 | 指定 | |
| 38 | +0.020 +0.009 | +0.028 +0.017 | | 38 | 40.1~80.0 (40.01) | 5.00~ 16.50 | 16.50 | 1.50 | 3~15 | 6.0~ 17.0 | 指定 | |
| 45 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 45 | 40.1~80.0 (40.01) | 7.50~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | 3~15 | 9.0~ 21.5 | 指定 | |
| 50 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 50 | 40.1~80.0 (40.01) | 7.50~ 21.00 | 21.00 | 2.00 | 3~15 | 9.0~ 21.5 | 指定 | |
| 56 | +0.024 +0.011 | +0.033 +0.020 | | 56 | 40.1~80.0 (40.01) | 9.50~ 27.00 | 27.00 | 2.50 | 3~20 | 11.5~ 27.5 | 指定 | |
| | | | | | | 12.50~ 36.00 | 36.00 | 3.00 | 3~20 | 14.0~ 36.5 | 指定 | |
| | | | | | | 16.50~ 41.00 | 41.00 | 3.50 | 3~20 | 18.0~ 41.5 | 指定 | |
| | | | | | | 19.00~ 46.00 | 46.00 | 4.00 | 3~20 | 20.0~ 46.5 | 指定 | |

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。
 刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 ◎P=1.00~1.99→Smax=4 P1.00~1.99の場合、Sは最大4mmになります。
 ◎D(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
 ◎カス上がり対策用の溝の有効長(下記表)。
 刃先のリグライントは溝有効長-1mmの範囲でご使用ください。

| L | L ≤ 40.0 | L ≥ 40.1 |
|------|----------|----------|
| 溝有効長 | 刃先長(B) | 3 5 6 |

Order 注文例: 型式 - L - P - W - R(円のみ) - S - G - MT - C
 SR-FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4 - MT1.5 - C0.105
 SR-FSDRS 25 - 65.5 - P10.00 - W8.00 - R2.25 - S10 - G14.5 - MT1.5 - C0.105

Delivery 出荷日: 5 日日出荷

Alterations 追加加工: 型式 - L - P - W - R - S - G - MT - C - (BC・HC・TC...etc.)
 SR-FMHD 10 - 35.1 - P5.00 - S6 - G5.4 - MT1.50 - C0.105 - TC4-KC

| 追加加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|------|-----|---|---|
| | | A | D R E G |
| 刃先 | BC | 刃先長変更 P 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 | 刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位 ◎L > 40適用不可 |
| | PKC | 刃先径公差変更 P+0.01 → +0.005 0 | 刃先径公差変更 P・W ± 0.01 → +0.01 0 |
| 全長 | LKC | 全長公差変更 L+0.4 → +0.05 +0.2 → 0 | ◎LKC使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 |
| | LKZ | 全長公差変更 L+0.4 → +0.01 +0.2 → 0 | ◎LKZ使用の場合 L寸0.01mm単位指定可 ◎D > 25適用不可 |
| ツバ部 | KC | ツバ部廻り止め 一面加工 | 廻り止め 位置変更 指定1単位 |
| | | 廻り止め 一面加工 | ◎D6適用不可 |
| その他 | SKC | ツバ部廻り止め 平行加工(2面) | ◎D R E G形状はKC併用可 ◎ストレータイプD6適用不可 |
| | | ツバ部廻り止め 平行加工(2面) | ◎D ≥ 8 L ≥ 20に適用 ◎KC・WKC・KFC併用不可 ◎ストレータイプ不可 |

| 追加加工 | 記号 | 刃先形状 | |
|------|-----|---|--|
| | | A | D R E G |
| ツバ部 | KFC | 廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位 | ◎KC・WKC併用不可 ◎L(LC) < 16, D > 25適用不可 ◎ストレータイプ適用不可 |
| | HC | ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位 | ◎KC・WKC併用不可 ◎L(LC) < 16, D > 25適用不可 ◎ストレータイプ適用不可 |
| | TC | ツバ厚変更 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長は指定寸法のままです。 | 2 ≤ TC < 5 ◎KC・WKC併用不可 ◎L(LC) < 16, D > 25適用不可 ◎ストレータイプ適用不可 |
| | TKC | ツバ厚公差変更 T+0.3 → +0.02 0 | (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) |
| その他 | TKM | ツバ厚公差変更 T+0.3 → -0.02 0 | (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可) |
| | RC | ツバ付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ 部を-0.04~0に加工 ◎L < 30適用不可 | |
| その他 | KM | ツバ付タイプのみ適用 ◎D ≥ 8 L ≥ 20に適用 ◎KC・WKC・KFC併用不可 ◎ストレータイプ不可 | |
| | | 浮き防止用 キー溝加工 | ◎ツバ付タイプ適用不可 詳細はP.519をご参照ください。 |

ボタンダイ

標準
溝付き (SR-)
逆テーパ (SRT-)
カス詰まり (SV-)

ツバ付

ストレー

取付部

ノック止め

段付

逃がし形状

アンギュラ