

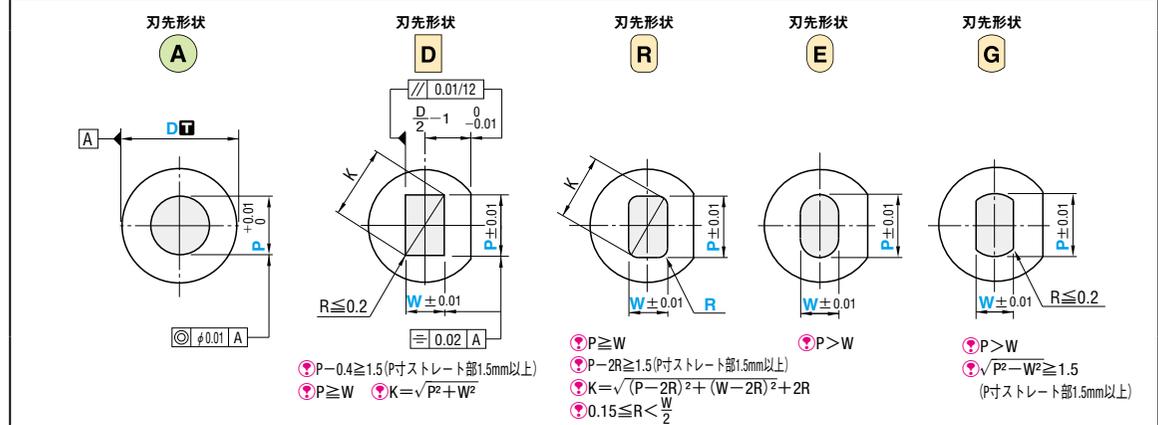
# SCRAP RETENTION BUTTON DIES —STRAIGHT TYPE (REGULAR)—

## カス上がり対策ボタンダイ

### —ストレート・レギュラータイプ—

ストレートタイプ	シャンク径 D <sub>n5</sub> 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A・D・R・E・Gより選択
	D <sub>n5</sub>	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4・5	SR-MSD	
			D6~56	SR-SD□	
			D6~25	SR-PMSD	
			D8~56	SR-PSD□	
			D6~25	SR-PSD□	
	D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4・5	SRA-MSD	
			D6~16	SRA-SD□	
			D8~16	SRA-PSD□	
			D6~16	SRA-PMSD	
			D8~16	SRA-PSD□	

シャンク径公差D<sub>n5</sub>はn5<sub>0</sub><sup>+0.005</sup>選択



D公差	D n5	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				0.005mm単位	b	d
					A	D	R	E			
+0.005 0	4 5 6 8 10	SR-MSD (SKH51相当) SRA-MSD (D <sub>n5</sub> )	(4)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.00	-	-	-	-	2	2.4
			(5)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.50	-	-	-	2.9		
			(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	-	-	-	3.4		
			(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-	4.4		
			(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~6.00	6.00	1.20	-	4.4		
	+0.010 0	13 16 20 22 25	SR-MSD (SKD11相当) SRA-MSD (D <sub>n5</sub> )	(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~8.00	8.00	1.50	-	6.4	
				(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00	2.00	-	8.4	
				(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	-	10.6	
				(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	-	12.6	
				(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	-	14.6	
+0.015 0	6 8 10 13 16	SR-MSD (粉末ハイス鋼) SRA-MSD (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	-	-	-	8		
			(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-	10.6		
			(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20	-	12.6		
			(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50	-	14.6		
			(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00	-	16.6		
	+0.020 0	20 22 25 32 38 45	SR-SDD (粉末ハイス鋼) SRA-SDD (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	-	16.6	
				(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	-	20.6	
				(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	-	26.6	
				(32)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	15.00~20.00	20.00	4.00	-	36.0	
				(38)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	19.00~26.00	26.00	5.00	-	41.0	
+0.025 0	6 8 10 13 16	SR-PMSD (粉末ハイス鋼) SRA-PMSD (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	-	-	-	8		
			(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00	1.00	-	10.6		
			(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00	1.20	-	12.6		
			(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00	1.50	-	14.6		
			(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00	2.00	-	16.6		
	+0.030 0	20 22 25 32 38 45	SR-PSDD (粉末ハイス鋼) SRA-PSDD (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00	3.00	-	16.6	
				(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00	3.00	-	20.6	
				(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00	3.00	-	26.6	
				(32)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	15.00~20.00	20.00	4.00	-	36.0	
				(38)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	19.00~26.00	26.00	5.00	-	41.0	

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。  
 ① D=(4)(5)(6)はA形状(丸)のみの規格です。D・R・E・G形状はありません。② 引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。  
 ③ D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差D<sub>n5</sub>のみの規格です。④ L=(40)はシャンク径公差D<sub>n5</sub>のみの規格です。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(☐のみ) - MT - C  
 SR-SDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日  
 ① D4~32  
 2 日日出荷  
 ストックA早割  
 ストックA

② D38~56  
 ③ D・R・E・G  
 3 日日出荷  
 ストックA早割  
 ストックA  
 ④ ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC・SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・KC・LKZ...etc.)  
 SR-SDD 13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P > WC ≧ P·Wmin/2 ≧ 1.00 指定0.01mm単位 ① AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	
	BC	刃先径変更 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 1 ≦ BC ≦ Bmax 1 ≦ BC ≦ b 指定0.1mm単位	刃先径変更 1 ≦ BC < b 指定0.1mm単位
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 ⇨ +0.01 0

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	LC	全長変更 10 ≦ LC < L 指定0.1mm単位 (LKZ・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 溝入部は(L-LC)分短くなります。	
	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(①)はLCと同様	LKC 全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 +0.2 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	② L(LC) < 16適用不可 ③ D > 25適用不可
その他	KC	廻り止め 一面加工 ④ D4~6適用不可	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④ D4~6適用不可 ⑤ D・R・E・G形状はKC併用可	
	KM	浮き防止用キー溝加工 ④ D < 6適用不可 ⑤ WKC・ANF併用不可 ⑥ D=6の時、刃先形状はAのみ適用	⑥ KM加工は廻り止め加工の対称位置になります。

ボタンダイ

標準

溝付き (SR-)

逆テーパ (SRT-)

カス詰まり (SV-)

ツバ付

取付部

ストレート

ロック止め

段付

逃がし形状

アンギュラ