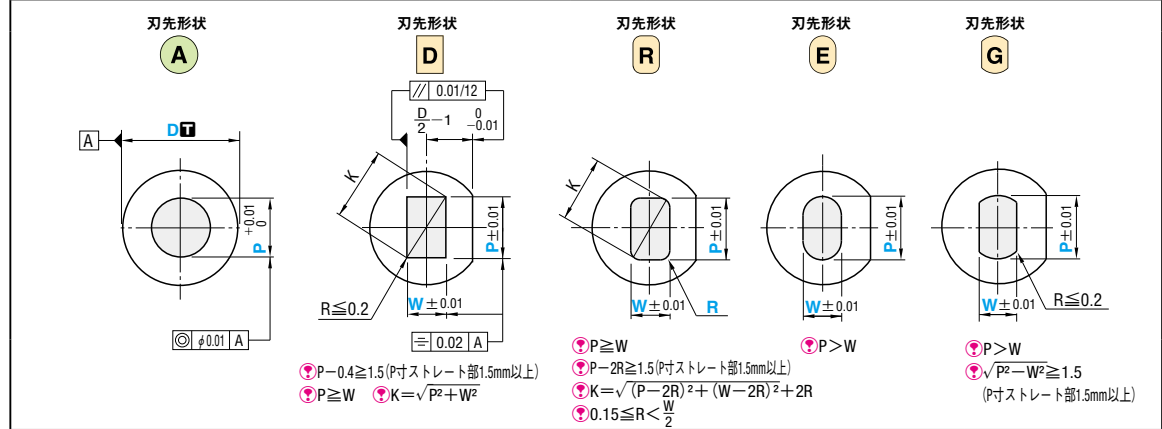


SCRAP RETENTION BUTTON DIES —STRAIGHT TYPE (REGULAR)— カス上がり対策ボタンダイ —ストレート・レギュラータイプ—

ストレートタイプ	シャンク径 D _{n5} 公差	材質 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
	D _{n5}	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4~5	SR-MSD	
			D6~56	SR-SD□	
			D8~56	SR-MSD	
			D6~25	SR-PMSD	
			D8~25	SR-PSD□	
	D ₀ ^{+0.005}	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D4~5	SRA-MSD	
			D6~16	SRA-SD□	
			D8~16	SRA-MSD	
			D6~16	SRA-PMSD	
			D8~16	SRA-PSD□	



D公差	D n5	型式 Type	D	L	指定0.01mm単位				0.005mm単位	b	d
					A	D R E G	R	MT※			
+0.005 0	4 5 6 8 10	SR-MSD (SKH51相当) SRA-MSD (D _{n5})	(4)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.00	—	—	MT※ (被加工材板厚) C※ (クリアランス)	C※ ≥ 0.010 クリアランスは、0.010mm以上よりご指定頂けます。	2	2.4
			(5)	16 20 22 25 28 30	1.00~2.50	—					
			(6)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~3.00	—					
			(8)	16 20 22 25 28 30 32 35	1.00~4.00	4.00 1.00					
			(10)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	2.00~6.00	6.00 1.20					
	+0.010 0	13 16	SR-MSD (SKD11相当) SRA-MSD (D _{n5})	(13)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	3.00~8.00	8.00 1.50				
				(16)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	5.00~10.00	10.00 2.00				
				(20)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	7.00~12.00	12.00 3.00				
				(22)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	8.00~14.00	14.00 3.00				
				(25)	16 20 22 25 28 30 32 35 (40)	10.00~16.00	16.00 3.00				
+0.015 0	6 8 10 13 16	SR-PMSD (粉末ハイス鋼) SRA-PMSD (D _{n5})	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	—	0.15 W 2未済のみ				
			(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00 1.00					
			(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00 1.20					
			(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00 1.50					
			(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00 2.00					
	+0.020 0	20 22 25	SR-PMSD (粉末ハイス鋼) SRA-PMSD (D _{n5})	(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~12.00		12.00 3.00			
				(22)	16 20 22 25 30 35	8.00~14.00		14.00 3.00			
				(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~16.00		16.00 3.00			
				(32)	16 20 22 25 30 35	15.00~20.00		20.00 4.00			
				(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~26.00		26.00 5.00			
+0.025 0	38 45 50 56	SR-PSDD (粉末ハイス鋼) SRA-PSDD (D _{n5})	(45)	20 22 25 30 35	25.00~35.00	35.00 6.00					
			(50)	20 22 25 30 35	33.00~40.00	40.00 7.00					
			(56)	20 22 25 30 35	38.00~45.00	45.00 8.00					
			(32)	16 20 22 25 30 35	15.00~20.00	20.00 4.00					
			(38)	16 20 22 25 30 35	19.00~26.00	26.00 5.00					
	+0.030 0	6 8 10 13 16	SR-PSDD (粉末ハイス鋼) SRA-PSDD (D _{n5})	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~3.00	—				
				(8)	16 20 22 25 30 35	1.00~4.00	4.00 1.00				
				(10)	16 20 22 25 30 35	2.00~6.00	6.00 1.20				
				(13)	16 20 22 25 30 35	3.00~8.00	8.00 1.50				
				(16)	16 20 22 25 30 35	5.00~10.00	10.00 2.00				

※MT(被加工材板厚)およびC(クリアランス)は、カス上がり対策の溝加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。
 ◎D=(4)(5)(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。 ◎引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
 ◎D=(20)(22)(25)(32)(38)(45)(50)(56)はシャンク径公差Dn5のみの規格です。
 ◎L=(40)はシャンク径公差Dn5のみの規格です。

Order 注文例
 型式 - L - P - W - R(Rのみ) - MT - C
 SR-SDR 13 - 35 - P5.25 - W2.82 - R0.40 - MT1.50 - C0.105

Delivery 出荷日
 2 日日出荷
 ストックA早割
 ストックA

3 日日出荷
 ストックA早割
 ストックA
 ◎ストックA早割対象は刃先形状Aタイプのみ

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC・SLC) - P(PC) - W(WC) - R - MT - C - (BC・KC・LKC...etc.)
 SR-SDD 13 - 35 - P5.58 - W2.25 - MT1.50 - C0.105 - LKC

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P > WC ≥ P·Wmin ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ◎AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	
	BC	刃先径変更 1.00~1.99 3 2.00~3.99 5 4.00~ 6 1 ≤ BC ≤ Bmax 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	刃先径変更 1 ≤ BC < b 指定0.1mm単位
	PKC	刃先径公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 ⇨ +0.01 0

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
全長	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位(LKC・LKG併用の場合0.01mm単位指定可) ◎導入部は(L-LC)分短くなります。	
	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様	LKC 全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 +0.2 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	◎L(LC) < 16適用不可 ◎D > 25適用不可
その他	KC	廻り止め 一面加工 ◎D4~6適用不可	◎D4~6適用不可 ◎D > 25適用不可 ◎D > 25適用不可
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ◎D4~6適用不可 ◎D R E G形状はKC併用可	
	KM	浮き防止用キー溝加工 ◎D < 6適用不可 ◎WKC・ANF併用不可 ◎D=6の時、刃先形状はAのみ適用	◎D < 6適用不可 ◎D > 25適用不可 ◎D > 25適用不可

ボタンダイ
 標準
 溝付き(SR-)
 逆テーパ(SRT-)
 カス詰まり(SV-)
 ツバ付
 取付部
 ノック止め
 段付
 逃がし形状
 アンギュラ