

ツバ付タイプ	材質 硬度	D寸法	型式	図面	刃先形状
	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	A S-MHD		A
			D S-HDD		D
			R S-HDR		R
			E S-HDE		E
			G S-HDG		G
			A S-MHDS		A
	SKD11相当 60~63HRC	D6~56	A S-MSD		A
			D S-SDD		D
			R S-SDR		R
			E S-SDE		E
			G S-SDG		G
			A S-MSDS		A

D公差	型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位			b	d	
	D	m5		Type	A	D R E G			R
6	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	30.0~40.0	ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dns)	1.00~ 3.00	3.00	1.00	3	3.4
8	+0.012	+0.016			1.00~ 4.00	4.00	1.00	4	4.4
10	+0.006	+0.010			2.00~ 6.00	6.00	1.20	6	6.4
13	+0.015	+0.020			3.00~ 8.00	8.00	1.50	8	8.4
16	+0.007	+0.012			5.00~ 10.00	10.00	2.00	10	10.6
20	+0.017	+0.024			7.00~ 12.00	12.00	3.00	12	12.6
25	+0.008	+0.015			10.00~ 16.00	16.00	3.00	16	16.6
32					15.00~ 20.00	20.00	4.00	20	20.6
38	+0.020	+0.028			19.00~ 26.00	26.00	5.00	26	26.6
45	+0.009	+0.017			25.00~ 35.00	35.00	6.00	36	36.0
50			33.00~ 40.00	40.00	7.00	41	41.0		
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020	38.00~ 45.00	45.00	8.00	46	46.0		
10	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	40.1~80.0 (40.01)	ツバ付タイプ (Dm5) / ストレートタイプ (Dns)	2.00~ 6.00	6.00	1.20	6	6.4
13	+0.015	+0.020			3.00~ 8.00	8.00	1.50	8	8.4
16	+0.007	+0.012			5.00~ 10.00	10.00	2.00	10	10.6
20	+0.017	+0.024			7.00~ 12.00	12.00	3.00	12	12.6
25	+0.008	+0.015			10.00~ 16.00	16.00	3.00	16	16.6
32					15.00~ 20.00	20.00	4.00	20	20.6
38	+0.020	+0.028			19.00~ 26.00	26.00	5.00	26	26.6
45	+0.009	+0.017			25.00~ 35.00	35.00	6.00	36	36.0
50					33.00~ 40.00	40.00	7.00	41	41.0
56	+0.024 +0.011	+0.033 +0.020			38.00~ 45.00	45.00	8.00	46	46.0

①D(6)~D(6)のストレートタイプは、①形状(丸)のみの規格です。②③④⑤形状はありません。
⑥L(40.01)~LKC・LKZ指定時はL寸40.01より指定可

Order 注文例
型式 - L - P - W - R(Rのみ)
S-MHD 10 - 35.1 - P5.00
S-SDRS 20 - 65 - P8.00 - W8.00 - R0.40

Delivery 出荷日
5 日日出荷

Alterations 追加加工
型式 - L - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)
S-MHD 13 - 35 - PC8.02 - TC4.0

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P>PC ≥ Pmin/2 ≥ 0.50 指定0.01mm単位 ①PC1.00~1.99の場合、 b=4になります。	刃先径変更 min: P>WC ≥ P·Wmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位
	BC	刃先径変更 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位 ①L>40適用不可 ②P<1.00適用不可	
	PKC	刃先径公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 ①P<1.00適用不可	刃先径公差変更 P·W ± 0.01 ⇨ ±0.01 0
全長	LKC	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.05 L+0.2 ⇨ 0	(L寸0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差変更 L+0.4 ⇨ +0.01 L+0.2 ⇨ 0	(L寸0.01mm単位指定可) ①D>25適用不可
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1単位
		廻り止め 一面加工 ①D6適用不可	廻り止め 位置変更 指定1単位
ツバ部	WKC	廻り止め平行加工(2面) ①D R E G形状はKC併用可 ②ストレートタイプのD6適用不可	
	KFC	①KC-WKC併用不可 ②L<16, D>25適用不可 ③ストレートタイプ不可	廻り止めと 角度指定 加工(2面) 指定1単位
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < (D+3) 指定0.1mm単位	ツバ径変更 2 ≤ TC < 5
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。	
その他	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ 0 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	RC	ツバ付タイプのみ適用 リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	
その他	SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ①ツバ付タイプのみ適用 ②D ≥ 8に適用 ③KC-WKC-KFC併用不可 ④ストレートタイプ不可	
	KM	浮き防止用 キー溝加工	①ツバ付タイプ適用不可 詳細はP.519をご参照ください。

ボタンダイ
標準
溝付き (SR-)
逆テーパ (SRT-)
カス詰まり (SV-)
ツバ付
ストレート
取付部
ストレータ
ノック止め
送がし形状
アンギュラ