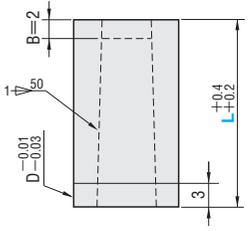


ANGULAR BUTTON DIES - STRAIGHT -

アンギュラボタンダイ

-ストレートタイプ-

赤字表示

ストレートタイプ	シャンク径 D D公差	材質 H 硬度	D寸法	型式	刃先形状は下記A D R E Gより選択
 <p>シャンク径公差Dはn5、^{+0.005}/₀選択</p>	RoHS10 D_{n5}	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~5	ASD	
			D6~25	ASD	
			D8~25	ASD	
			D3~25	PASD	
			D8~25	PASD	
			D3~5	A-ASD	
D^{+0.005}/₀	SKH51相当 61~64HRC SKD11相当 60~63HRC SKD11相当 60~63HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC	D3~5	A-ASD		
		D6~16	A-ASD		
		D8~16	A-ASD		
		D3~16	A-PASD		
		D8~16	A-PASD		
		D3~16	A-PASD		

D公差	D	n5	D ^{+0.005} / ₀	型式		指定0.01mm単位			
				Type	D	L	A	D R E G	R
+0.008 +0.004	3	3	(3)	8 13	0.30~ 0.70	-	-	-	-
	4	4	(4)	8 13 16 20 22 25 30	0.50~ 1.50	-	-	-	-
	5	5	(5)	8 13 16 20 22 25 30	0.50~ 2.50	-	-	-	-
	6	6	(6)	16 20 22 25 30 35	1.00~ 3.00	-	-	-	-
	8	8	8	16 20 22 25 30 35	1.00~ 4.00	4.00	1.00	0.15	W 2未満のみ
10	10	10	16 20 22 25 30 35	2.00~ 6.00	6.00	1.20			
13	13	13	16 20 22 25 30 35	3.00~ 8.00	8.00	1.50			
16	16	16	16 20 22 25 30 35	5.00~ 10.00	10.00	2.00			
20	20	(20)	16 20 22 25 30 35	7.00~ 12.00	12.00	3.00			
25	25	(25)	16 20 22 25 30 35	10.00~ 16.00	16.00	3.00			

①D=(3)(4)(5)(6)はA形状(丸)のみの規格です。D R E G形状はありません。
 ②D=(20)・(25)はシャンク径公差D_{n5}のみの規格です。

Order 注文例 **型式** - **L** - **P** - **W** - **R(Rのみ)**
ASDE 8 - 20 - P3.80 - W2.00

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷 **ストックA早割**
 ③ストックA早割対象は刃先形状Aタイプ(D4以上)のみ

Alterations 追加加工 **型式** - **L(LC·SLC)** - **P(PC)** - **W(WC)** - **R** - (BC·KC...etc.)
ASD 6 - 16 - P2.47 - ANF1.2

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	PC WC	刃先径変更 min: P>PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 0.50$ 指定0.01mm単位	刃先径変更 min: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位
		max: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq P \cdot K_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	
	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 4 指定0.1mm単位 ④P<1.0適用不可	
全長	PKC	刃先径公差変更 $\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ④P<1.00適用不可	刃先径公差変更 $\begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$
	LC	全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ④導入部は(L-LC)分短くなります。	
	LKC	全長公差変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$ ④L(LC) < 10適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix}$ ④L(LC) < 16適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様	全長公差変更 $\begin{matrix} +0.4 \\ +0.2 \end{matrix} \rightarrow \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$	

追加加工	記号	刃先形状																					
		A	D R E G																				
その他	KC	廻り止め 一面加工 ④D3~6適用不可	廻り止め 位置変更 指定1'単位																				
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ④D R E G形状はKC併用可 ④L(LC) < 16適用不可 ④D3~6適用不可																					
	KM	浮き防止用キー溝加工 ④D < 6適用不可 ④WKC・ANF併用不可 ④D=6の時、刃先形状はAのみ適用	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>h</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>6</td> <td>1</td> <td rowspan="5">5 ≤ ℓ < L 指定0.1mm単位</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td></td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>25</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	D	h	ℓ	6	1	5 ≤ ℓ < L 指定0.1mm単位	8		10		13	1.5	16		20	2		25		
D	h	ℓ																					
6	1	5 ≤ ℓ < L 指定0.1mm単位																					
8																							
10																							
13	1.5																						
16																							
20	2																						
25																							
その他	ANF	アンギュラ角度変更 0.6 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ④d ≤ dmax ④d = P + 2(L-B)tan(ANF°) ④P - Btan(ANF°) ≥ 0.6 ④W - Btan(ANF°) ≥ 0.6 ④PW < 1.0適用不可 ④D=3適用不可	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>d max.</th> </tr> <tr> <td>4</td> <td>2.4</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>2.9</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>3.4</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>16.6</td> </tr> </table>	D	d max.	4	2.4	5	2.9	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25	16.6
		D	d max.																				
4	2.4																						
5	2.9																						
6	3.4																						
8	4.4																						
10	6.4																						
13	8.4																						
16	10.6																						
20	12.6																						
25	16.6																						
DPC	廻り止め ロック溝加工 ④KC・WKC・KM併用不可 ④D < 10適用不可 ④D=10・13の時、溝深さは1mmです。 D ≥ 16の時、溝深さは2mmです。																						

- ボタンダイ
- 標準
- 刃先加工
 - 溝付き(SR-)
 - 逆テーパ(SRT-)
 - カス詰まり(SV-)
- ツバ付
- 取付部
 - ストレート
 - ロック止め
- 送付形状
 - 段付
 - アンギュラ