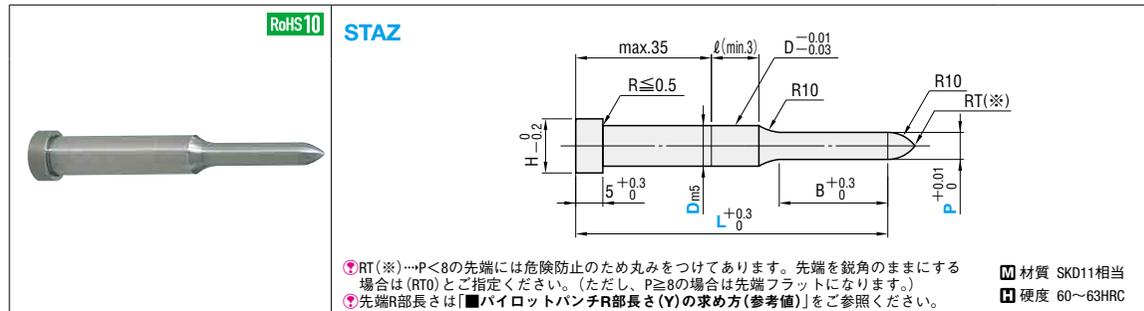


パイロットパンチ

-先端径固定タイプ-



RoHS10 STAZ

Ⓜ 材質 SKD11相当
Ⓜ 硬度 60~63HRC

Ⓜ 材質 SKD11相当
Ⓜ 硬度 60~63HRC

型式		L	P	B	H
Type	D				
STAZ	3	(42) 52 62 72	1.5 2.0 2.5	15	5
	4		2.0 2.5 3.0 3.5		7
	5		3.0 3.5 4.0 4.5		8
	6		4.0 4.5 5.0 5.5		9
	8		6.0 7.0		11
	10		8.0 9.0		13

Ⓜ L(42)→B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは10mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - (RT0)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - RT0

STAZ 10 - 72 - P8.0

Ⓜ [RT=0]のみ指定可 (P<8の場合に適用)

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストック T
ストック A早割
ストック A

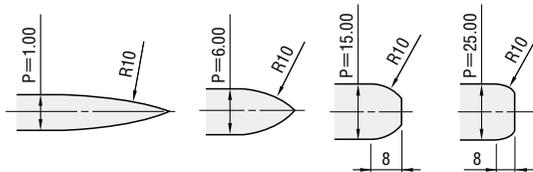
Alterations 追加加工

型式 - L - P - (HC・TC...etc.)

STAZ 6 - 62 - P4.5 - TC4.0

追加加工	記号	詳細
先端	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 Ⓜ 全長Lは(5-TC)分短くなります。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
シャンク部	NDC	導入部無し ℓ≥3⇒ℓ=0

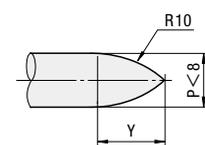
■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



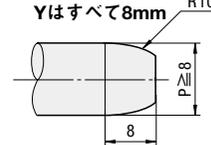
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ ……R10のとき
 $Y = \sqrt{P(R - P/4)}$ ……R10以外のとき

●P<8の場合



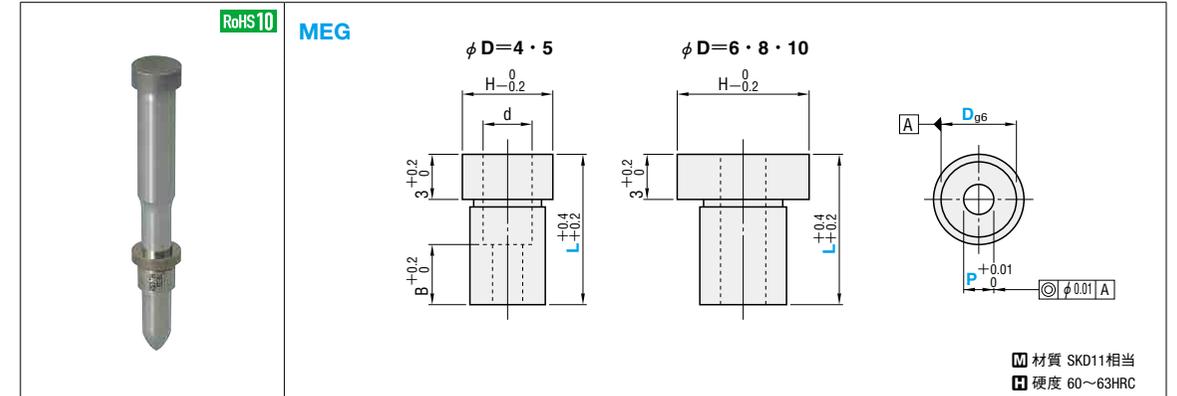
●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \doteq 6.32$

パイロットエジェクタブシユ



型式		L	指定0.01mm単位		B	d	H
Type	D		min. P	max.			
MEG	4	10	1.00	~ 2.00	2	2.4	5
	5		1.00	~ 3.00	4	3.2	6
	6		2.50	~ 4.00	10	-	9
	8		3.00	~ 6.00			11
	10		5.00	~ 8.00			13

Order 注文例

型式 - L - P

MEG 5 - 10 - P2.00

Delivery 出荷日

2 日日出荷

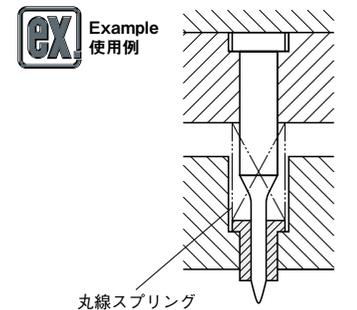
急 ストック T
ストック A早割
ストック A

Alterations 追加加工

型式 - L - P - (HC・PKC・PC)

MEG 5 - 10 - P2.00 - PKC

追加加工	記号	詳細
ガイド部	PKC	先端径公差変更 P+0.01/0 ⇒ +0.005/0
	PC	ガイド部径変更 2.5≤PC<P 指定0.01mm単位 Ⓜ D4~6適用不可
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位



- 順送型で薄い材料を加工する場合、材料のパイロットパンチへの喰い付きを防止します。
 - 丸線コイルスプリング
- Ⓜ P.1529