

ストリッパ固定用パイロットパンチ

-先端R・テーパ一体タイプ・ツバマイナス公差・HXコーティング(TiCNコーティング+窒化処理)・RXコーティング(AI-Cr系コーティング+窒化処理)-



HXコーティング
RXコーティング

☑ P.1725
☑ P.1727

RoHS10	材質 硬度	型式		形状						
		HXコーティング 表面硬度3000HV	RXコーティング 表面硬度3100HV							
-HXコーティング-	SKH51相当 61~64HRC	HX-HTFPRF	RX-HTFPRF	<p>○部拡大図 1.5 R10</p> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>Ra</th> </tr> <tr> <td>1.6 2.0 2.5</td> <td>R≤0.2</td> </tr> <tr> <td>3~</td> <td>R≤0.5</td> </tr> </table> <p>④先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>	D	Ra	1.6 2.0 2.5	R≤0.2	3~	R≤0.5
D	Ra									
1.6 2.0 2.5	R≤0.2									
3~	R≤0.5									
-RXコーティング-	粉末ハイス鋼 64~67HRC	HX-PTFPRF	RX-PTFPRF							

型式 Type	D	指定0.1mm単位		B	H
		L	min. P max.		
HXコーティング RXコーティング ☑ SKH51相当 HX-HTFPRF RX-HTFPRF ☑ 粉末ハイス鋼 HX-PTFPRF RX-PTFPRF	1.6	10.0~40.0	1.00 ~ 1.59	(4)	2.6
	2.0		1.00 ~ 1.99		3.0
	2.5		1.50 ~ 2.49		3.5
	3		2.00 ~ 2.99		5
	4		2.00 ~ 3.99		7
	5		2.00 ~ 4.99		8
	6		2.50 ~ 5.99		9
	8		5.00 ~ 7.99		11

④ P>D-0.03... ℓ=0 P>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。 ④ B(4)...L<12の場合、先端長さBは2mmとなります。
 ④ コーティング処理はシャンク部にもごく薄いコーティング層が形成されます。 ④ (Y)...先端Yの長さ=0.6+√(P-0.2)(40.2-P)/4

Order 注文例
 型式 - L - P
HX-HTFPRF 2.0 - 28.0 - P1.90
RX-HTFPRF 2.5 - 35.0 - P2.20

Delivery 出荷日
MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)



型式 - L - P - (BC...etc.)
RX-HTFPRF3 - 28.0 - P2.48 - TC2.5

追加加工	記号	詳細
	PC	先端径変更 PC≥Pmin/2≥1.00 指定0.1mm単位
	BC	先端長さ変更 2≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位 ④全長Lは先端長さ BC+8mm以上が必要です。
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 3≤RLC<Ymax 指定0.1mm単位 ④RT=0の指定不可

P	Bmax.
1.00~1.19	15
1.20~1.99	20
2.00~	24

P(PC)	Ymax.
1.00~1.49	3
1.50~2.49	4
2.50~3.49	5
3.50~4.99	6
5.00~6.99	7
7.00~7.99	8

追加加工	記号	詳細
	LKC	全長公差変更 L±0.05⇒+0.05 ④F寸公差F ^{+0.05} ₀ ⇒±0.05となります。
	HC	ツバ径変更 D+0.1≤HC<H 指定0.1mm単位
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<3 指定0.1mm単位 ④全長は指定寸法のままです。
	KC	ツバ部廻り止め一面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	TNK	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下)
	FKC	F寸法公差変更 F ^{+0.3} ₀ ⇒+0.05 ④LKC併用不可
	NDC	導入部 ℓ=1⇒ℓ=0

パイロットパンチ

パンチプレート
ストリッパ(固定)
ストリッパ(可動)

ツバ付
ノック止め
タップ付
キー溝付
ストレート

TiCN (H-)
TiCN+WPC[®] (HW-)
TiCN+窒化 (HX-)
Al-Cr+窒化 (RX-)
表面処理
ディコート[®] (T-)
DLC (N-)
DLC+WPC[®] (NW-)
ラップ (L-)

