

ストリッパ固定用パイロットパンチ

-ラップ仕上げ-



ラップ仕上げ

☑ P.1725

一端Rタイプ	シャック径D ₁ 公差	材質 硬度	型式	形状																
<p>シャック径公差D₁はm5^{+0.005}選択</p>	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	L-SPTP	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>①P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 (ただし、先端RタイプのP≧8は先端フラットになります。) ②先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5						
		D	Ra																	
		1.6	R≤0.2																	
	2.0																			
	2.5																			
	3~	R≤0.5																		
SKH51相当 61~64HRC	L-HTFPR																			
粉末ハイス鋼 64~67HRC	L-PTFPR																			
D ₀ ^{+0.005}	SKD11相当 60~63HRC	AL-SPTP																		
	SKH51相当 61~64HRC	AL-HTFPR																		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	AL-PTFPR																		
<p>シャック径公差D₁はm5^{+0.005}選択</p>	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	L-TPTP	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>G</th></tr> <tr><td>0.300~1.999</td><td>10°</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr> </table> <p>①先端には危険防止のため丸みをつけてあります。</p>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5	P	G	0.300~1.999	10°	2.000~	15°
		D	Ra																	
		1.6	R≤0.2																	
	2.0																			
	2.5																			
	3~	R≤0.5																		
P	G																			
0.300~1.999	10°																			
2.000~	15°																			
SKH51相当 61~64HRC	L-HTFPT																			
粉末ハイス鋼 64~67HRC	L-PTFPT																			
D ₀ ^{+0.005}	SKD11相当 60~63HRC	AL-TPTP																		
	SKH51相当 61~64HRC	AL-HTFPT																		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	AL-PTFPT																		
<p>シャック径公差D₁はm5^{+0.005}選択</p>	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC	L-APTP	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>G</th></tr> <tr><td>0.300~1.999</td><td>10°</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>15°</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5	P	G	0.300~1.999	10°	2.000~	15°
		D	Ra																	
		1.6	R≤0.2																	
	2.0																			
	2.5																			
	3~	R≤0.5																		
P	G																			
0.300~1.999	10°																			
2.000~	15°																			
SKH51相当 61~64HRC	L-HTFPA																			
粉末ハイス鋼 64~67HRC	L-PTFPA																			
D ₀ ^{+0.005}	SKD11相当 60~63HRC	AL-APTP																		
	SKH51相当 61~64HRC	AL-HTFPA																		
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	AL-PTFPA																		

型式 Type	D	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	A	B	Y	H
		L	min. P max.				
M SKD11相当 L-SPTP L-TPTP L-APTP	1.6	10.0 ~ 40.0	10.0 ~ 40.0	(10)	(4)	(1)	2.6
	2.0						3
	2.5						3.5
M SKH51相当 L-HTFPR L-HTFPT L-HTFPA	3						5
	4						7
	5						8
M 粉末ハイス鋼 L-PTFPR L-PTFPT L-PTFPA	6	9					
	8	11					
	10	13					
M SKD11相当 AL-SPTP AL-TPTP AL-APTP	13	16					
	16	19					

①P>D-0.03...ℓ=0 P>D-0.03の場合、D₀^{-0.01}(導入部)はつきません。 ②A(10)≧P≧2.00の場合、A10選択不可
③L<12の場合、先端長さBは2mmとなります。 ④Y(1)≧P<0.5の場合、Y寸法は0.5mmとなります。
⑤B(4)≧P<0.5の場合、先端長さBは2mmとなります。



Order 注文例
型式 - L - P - A
L-SPTP 3 - 28.0 - P2.48
L-APT 4 - 32.0 - P3.50 - A15
L-TPT 5 - 25.0 - P2.06
☑ A: 先端鋭角タイプのみ適用



Delivery 出荷日 3 日目出荷 急 ストック T ストック A

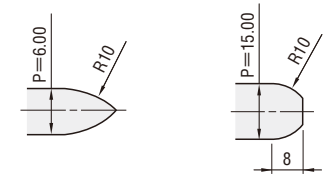


Alterations 追加加工 型式 - L - P - A(AC) - (BC・YC・GC...etc.)
L-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

追加加工	記号	先端形状											
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ										
	BC	先端長さ変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ①P0.300~0.499は不可 ②全長Lは先端長さBC+8mm以上必要です。	<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>15</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~</td><td>24</td></tr> </table>	P	Bmax.	0.500~0.999	8	1.000~1.999	15	2.000~	20	2.000~	24
P	Bmax.												
0.500~0.999	8												
1.000~1.999	15												
2.000~	20												
2.000~	24												
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—										
	YC	—	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≦YC≦P×2.83-0.3 ・P≧2.0 1≦YC≦P×1.86-0.3≦18 指定0.1mm単位 ①先端鋭角タイプ適用不可 ②P0.300~0.499適用不可										
	GC	—	先端角度変更 ・1.000≦P≦1.999 5°≦GC<10° ・2.000≦P≦5.999 5°≦GC<15° ③D2.5~D6に適用 YC≦P/2tan GC-0.3≦18 ④先端鋭角タイプ適用不可 ⑤三角関数の真数表P.1771										
	AC	—	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位 ⑥先端テーパタイプ適用不可										

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
	LKC	—	全長公差変更 L+0.3 ⇔ +0.05 0 0
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位 (TKG、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。	—
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇔ +0.02 0 0	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇔ +0.02 0 0 (F+0.3 ⇔ +0.1) (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇔ -0.02 0 0	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇔ -0.02 0 0 (F+0.3 ⇔ +0.1) (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TNK	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下)	—
	FKC	—	F寸法公差変更 F+0.3 ⇔ +0.05 0 0 ①LKC併用不可
	NDC	導入部無し ℓ=1⇔ℓ=0	—

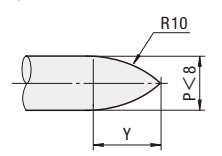
■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



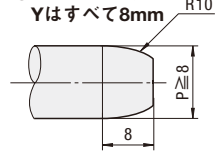
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y=√P(10-P/4)……R10のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y=√P(10-P/4)
=√4.5(10-4.5/4)≒6.32

パイロットパンチ

パンチプレート

ストリッパ(固定)

ストリッパ(可動)

ツバ付

ノック止め

タップ付

キー溝付

ストレート

TiCN (H-)

TiCN+WPC[®] (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ディコート[®] (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)

ラップ (L-)