

PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATES -DLC COATING-

ストリッパ固定用パイロットパンチ

-DLCコーティング-

先端Rタイプ	シャック径D公差	材質 硬度	型式	形状	
RoHS10	D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	N-HTFPR		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PTFPR		
D ^{+0.005} ₀	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	AN-HTFPR			
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	AN-PTFPR			
シャック径公差Dはm5 ^{+0.005} ₀ 選択					
RoHS10	D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	N-HTFPPT		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PTFPPT		
	D ^{+0.005} ₀	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	AN-HTFPPT		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	AN-PTFPPT		
シャック径公差Dはm5 ^{+0.005} ₀ 選択					
RoHS10	D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	N-HTFPA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	N-PTFPA		
	D ^{+0.005} ₀	SKH51相当 61~64HRC 表面硬度3000HV以上	AN-HTFPA		
		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	AN-PTFPA		
シャック径公差Dはm5 ^{+0.005} ₀ 選択					

型式 Type	D	指定0.1mm単位		A	B	Y	H
		L	min. P max.				
SKH51相当 N-HTFPR N-HTFPPT N-HTFPA	1.6	10.0~40.0	1.00~1.59	(10)	4	1	2.6
	2.0						3
	2.5						3.5
	3						5
	4						7
粉末ハイス鋼 N-PTFPR N-PTFPPT N-PTFPA	5	8					
	6	9					
	8	11					
SKH51相当 AN-HTFPR AN-HTFPPT AN-HTFPA	10	13					
	13	16					
	16	19					
粉末ハイス鋼 AN-PTFPR AN-PTFPPT AN-PTFPA	10	13					
	13	16					
	16	19					

Ⓢ P>D-0.03...l=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01}_{-0.03} (導入部) はつきません。
 Ⓢ L<12の場合、先端長さBは2mmとなります。
 Ⓢ シャック部にもごく薄いコーティング層が形成されます。
 Ⓢ A(10) ...P≧2.00の場合、A10選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RT0-R0)

AN-PTFPR 6 - 30.2 - P4.50 - RT0

N-HTFPT 4 - 32.0 - P3.50 - A25 - R0

N-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A15

Ⓢ A : 先端鋭角タイプのみ適用
 Ⓢ RT0 : 先端RタイプのP<8、または先端鋭角タイプに指定可
 Ⓢ R0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

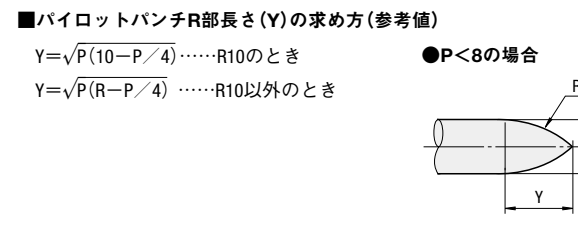
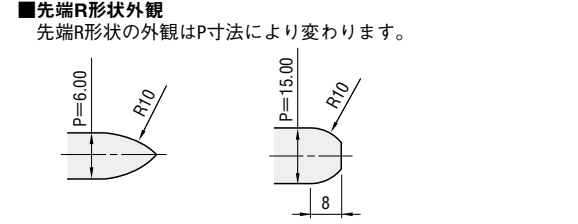
MISUMI-VONA にてお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (RT0-R0) - (BC·YC·GC...etc.)

N-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	BC	先端長さ変更 2≦BC≦8max≦L/2 指定0.1mm単位	P 8max. 1.000~1.199 15 1.200~ 20
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≦YC≦P×2.83-0.3 ・P≧2.0 1≦YC≦P×1.86-0.3≦18
	GC	—	指定0.1mm単位 Ⓢ先端鋭角タイプ適用不可 先端角度変更 ・1.000≦P≦1.999 5°≦GC<10° ・2.000≦P≦5.999 5°≦GC<15° ⓈD2.5~D6に適用 YC≦P/2tanGC-0.3≦18 Ⓢ先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表☎P.1771
	AC	—	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位 Ⓢ先端テーパタイプ適用不可
	SC	先端ラップ仕上げ ⓈP寸公差は変わりません。 Ⓢコーティング前の母材を仕上げます。 ⓈR=0,RT=0の指定不可	—
	PKC	先端径公差変更 P ^{+0.01} ₀ ⇨ ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可)	—
	TKC	—	指定0.1mm単位 ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ Ⓢ先端鋭角タイプ適用不可
	TKM	—	指定0.1mm単位 ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ Ⓢ先端鋭角タイプ適用不可
	FKC	—	指定0.1mm単位 F寸法公差変更 F ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀ ⓈLKC併用不可



追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	LKC	—	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位	—
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位 (TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) Ⓢ全長は指定寸法のままです。	—
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	—
ツバ部	WKC	廻り止め平行加工(2面)	—
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ (F ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.1} ₀) (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.02} ₀ (F ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.1} ₀) (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	FKC	—	F寸法公差変更 F ^{+0.3} ₀ ⇨ ^{+0.05} ₀ ⓈLKC併用不可
シャック部	NDC	導入部無し	l=1 ⇨ l=0
	TNK	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下)	—

- パイロットパンチ
- パンチプレート
- ストリッパ(固定)
- ストリッパ(可動)
- ツバ付
- ノック止め
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- ラップ (L-)