
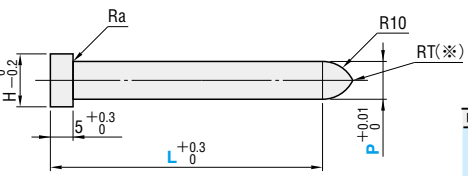

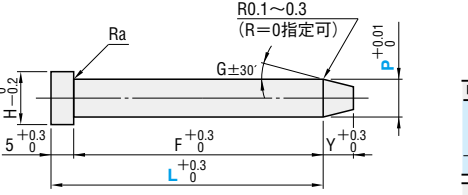

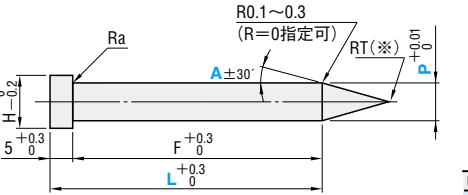


先端Rタイプ	材質 硬度	型式	形状																
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-HSTC	 <table border="1"> <tr><th>呼び径</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <p>RT(※) ... P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(R10)とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) ※先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>	呼び径	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5						
	呼び径	Ra																	
1.6	R≤0.2																		
2.0																			
2.5																			
3~	R≤0.5																		
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PSTC																		
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-HTTC	 <table border="1"> <tr><th>呼び径</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table> <table border="1"> <tr><th>P</th><th>G</th></tr> <tr><td>1.00~1.99</td><td>10°</td></tr> <tr><td>2.00~</td><td>15°</td></tr> </table>	呼び径	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5	P	G	1.00~1.99	10°	2.00~	15°
	呼び径	Ra																	
1.6	R≤0.2																		
2.0																			
2.5																			
3~	R≤0.5																		
P	G																		
1.00~1.99	10°																		
2.00~	15°																		
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PTTC																		
	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-HATTC	 <table border="1"> <tr><th>呼び径</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	呼び径	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5						
	呼び径	Ra																	
1.6	R≤0.2																		
2.0																			
2.5																			
3~	R≤0.5																		
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	H-PATTC																		

型式 Type	呼び径	L						指定0.01mm単位 min. P max.	A	Y	H
		42	52	62	72	82	(92)				
SKH51相当 H-HSTC H-HTTC H-HATTC	1.6	42	52	62			1.00~1.60	(10)	2	2.6	
	2.0	42	52	62			1.00~2.00			3	
	2.5	42	52	62			1.50~2.50			3.5	
	3	42	52	62	72	82	(92)			2.00~3.00	5
	4	42	52	62	72	82	(92)			3.00~4.00	7
	5	42	52	62	72	82	(92)			4.00~5.00	8
	6	42	52	62	72	82	(92)			5.00~6.00	9
	8	42	52	62	72	82	(92)			6.00~8.00	25
	10	42	52	62	72	82	(92) (102)			8.00~10.00	30
	13	42	52	62	72	82	(92) (102)			10.00~13.00	
粉末ハイス鋼 H-PSTC H-PTTC H-PATTC	16	42	52	62	72	82	(92) (102)	13.00~16.00	8	19	
	20	42	52	62	72	82	(92) (102)	16.00~20.00		23	
	25	42	52	62	72	82	(92) (102)	20.00~25.00		28	

- 呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。
- L(92)(102) ... L92,102は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。
- A(10) ... P≥6.0の場合、A10選択不可
- A(15) ... P≥15.0の場合、A15選択不可
- A(20) ... P≥20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例
H-PSTC 6 - 72 - P5.02 - RT0
 A : 先端鋭角タイプのみ適用
 RT0 : 先端RタイプのP<8、または先端鋭角タイプに指定可
 R0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

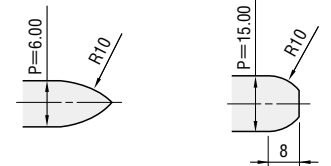
Delivery 出荷日
3 日日出荷 **ストーク A**
 ※1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC-LCT-LMT) - P - A - (RT0-R0) - (YC-HC-TC...etc.)
H-PSTC 10 - LC65 - P8.50 - KC

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
先端	YC	—	先端テーパ長さ変更 P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3±18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ※先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 Y(YC)≤P/2tanGC-0.3±18 ※先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表参照 P.1771
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—
	PKC	先端径公差変更 p+0.01 ⇨ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) ※呼び径>13適用不可	—
	SC	先端ラップ仕上げ P寸公差は変わりません コーティング前の母材を仕上げます。 ラップ範囲(B) P (B) 1.00~2.99 13 3.00~9.99 19 10.00~ 25	※L<(B)+20の場合(B)はL-20になります。 ※R=0、RT=0指定不可 ※ストレート部のラップ範囲はmin.5mmです。

追加加工	記号	先端形状		
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	
全長	LC	—	全長変更 25≤LC<L 指定0.1mm単位	
	LKC	—	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 0	
	LCT	TKC	TKC ツバ厚公差変更 +0.3 ⇨ +0.02 T 0 ⇨ 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	LC 全長変更
先端	LMT	TKM	TKM ツバ厚公差変更 +0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	LC 全長変更
	HC	—	ツバ径変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位 ※2.6≤HC<H	
ツバ部	TC	—	ツバ厚変更 4≤TC<5 指定0.1mm単位 (LCT、LMT、TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長は(S-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	KC	—	ツバ部廻り止め一面加工	
	WKC	—	廻り止め平行加工(2面)	
	TKC	—	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
シャンク部	TKM	—	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	FKC	—	F寸法公差変更 F+0.3 ⇨ +0.05 0 0 ※LKC併用不可	

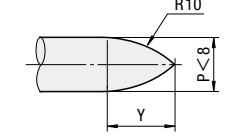
■先端R形状外観
 先端R形状の外観はP寸法により変わります。



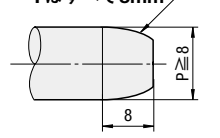
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y=√P(10-P/4) ... R10のとき
 Y=√P(R-P/4) ... R10以外のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y=√P(10-P/4)
 =√4.5(10-4.5/4)≒6.32