

型式	材質		表面処理		形状
	Type	硬度	HXコーティング	RXコーティング	
—先端Rタイプ— —HXコーティング—	RoHS10	材質 D公差	硬度	表面3000HV	
—RXコーティング—		材質 D公差	硬度	表面3100HV	
—先端テーパタイプ— —HXコーティング—	RoHS10	材質 D公差	硬度	表面3000HV	
—RXコーティング—		材質 D公差	硬度	表面3100HV	
—先端鋭角タイプ— —HXコーティング—	RoHS10	材質 D公差	硬度	表面3000HV	
—RXコーティング—		材質 D公差	硬度	表面3100HV	

⊙P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。  
(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。)

⊙先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。

⊙先端には危険防止のため丸みをつけてあります。

型式	Type	B 先端長さ	D	L		指定0.01mm単位		A	B	Y	M 標準
				min.	max.	min.	max.				
HXコーティング HX-PSTMA AHX-PSTMA HX-PTPMA AHX-PTPMA HX-PATMA AHX-PATMA	S	5	42	52	62 (72)	2.00	4.99	(10) (15) (20) 25 30	10	3	3
				62	72 (82)	2.50	5.99				
				82	92 (102)	3.00	7.99				
				92	102 (112)	3.00	9.99				
				102	112 (122)	6.00	12.99				
				112	122 (132)	10.00	15.99				
	L	5	42	52	62 (72)	2.00	4.99				
					72 (82)	2.50	5.99				
					82 (92)	3.00	7.99				
					92 (102)	3.00	9.99				
					102 (112)	6.00	12.99				
					112 (122)	10.00	15.99				
RXコーティング RX-PSTMA ARX-PSTMA RX-PTPMA ARX-PTPMA RX-PATMA ARX-PATMA	X	5	42	52	62 (72)	2.00	4.99				
				62	72 (82)	2.50	5.99				
				72	82 (92)	3.00	7.99				
				82	92 (102)	3.00	9.99				
				92	102 (112)	6.00	12.99				
				102	112 (122)	10.00	15.99				

⊙L(42)…B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。  
 ⊙L(72)(92)(102)…D5・6のL72・D8～25のL92・102は先端Rタイプ・先端テーパタイプのみ適用します。  
 ⊙A(10)…P≥6.0の場合、A10選択不可 ⊙A(15)…P≥15.0の場合、A15選択不可 ⊙A(20)…P≥20.0の場合、A20選択不可

Order 注文例

型式 - L - P - A - (RO)

ARX-PSTMAS 6 - 72 - P5.02  
 RX-PTPMAS 6 - 52 - P4.97  
 HX-PATMAL 10 - 52 - P3.40 - A15 - RO

⊙ A : 先端鋭角タイプのみ適用  
 ⊙ RO : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

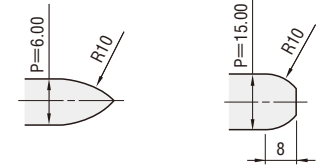
Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - A - (RO) - (BC・YC…etc.) - KC

RX-PTPMAS 13 - 82 - P8.24 - KC

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
全長	PC	先端径変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	先端径変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 ⊙Ymax=YCmax
	LK	P(PC) Bmax. 1.00~1.99 20 2.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 50	P(PC) Bmax. 1.00~1.19 15 1.20~1.99 20 2.00~2.99 30 3.00~3.99 35 4.00~5.99 45 6.00~ 50
	BC	先端長さ変更 2≤BC≤Bmax 指定0.1mm単位 ⊙全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	
	RLC	先端Rをフラットに カットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	
	YC		先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≤YC≤P×2.83-0.3 ・P≥2.0 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ⊙先端鋭角タイプ適用不可
	GC		先端角度変更 ⊙Y(YC)≤P/2tan GC-0.3≤18 ⊙先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表☑ P.1771
ツバ部	KC		廻り止め 一面加工 ⊙D5適用不可
	WKC		廻り止め 平行加工(2面) ⊙D5適用不可
シャック部	SKC		シャック部フラット面加工(1面) P≤D-2.2 ⊙KC・WKC併用不可 ⊙D5・6適用不可

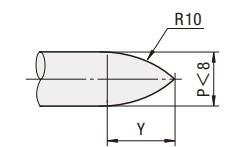
■先端R形状外観  
 先端R形状の外観はP寸法により変わります。



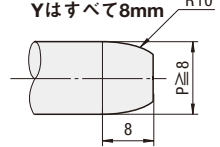
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$  ……R10のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$   
 $= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \div 6.32$

パイロットパンチ

パンチプレート

取付位置  
 ストリック(固定)  
 ストリック(可動)

ツバ付

ノック止め

取付部  
 タップ付

キー溝付

ストレート

表面処理

TiCN (H-)

TiCN+WPC<sup>®</sup> (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ディコート<sup>®</sup> (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC<sup>®</sup> (NW-)

ラップ (L-)