

PILOT PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES -DICOAT® TREATMENT-

位置決めノック穴付パイロットパンチ

-ディコート®処理-

先端Rタイプ	シャック径 D ₁ 公差	材質 硬度	型式		形状
			Type	先端長さ B	
先端Rタイプ	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	T-STA		<p>付属品 MS6-25 RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) 先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。</p>
先端テーパタイプ	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	T-TPA	S, L, X	<p>付属品 MS6-25</p>

型式 Type	先端長さ B	ノック穴付	D	L										指定0.01mm単位 min. P max.	B	H	Y		
				10	13	16	20	25	52	62	72	82	92					102	112
T-STA T-TPA	S	C	10													3.00~ 9.99	15	13	5
			13													6.00~ 12.99	16	16	8
			16	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	132	142		10.00~ 15.99	19	23	
			20													13.00~ 19.99	21	28	
			25													18.00~ 24.99	28		
	L	C	10												3.00~ 9.99	21	13	5	
			13												6.00~ 12.99	16	16	8	
			16												10.00~ 15.99	19	19		
			20												13.00~ 19.99	27	23		
			25												18.00~ 24.99	28	28		
	X	C	10												3.00~ 9.99	32	13	5	
			13												6.00~ 12.99	16	16	8	
			16												10.00~ 15.99	19	19		
			20												13.00~ 19.99	42	23		
			25												18.00~ 24.99	28	28		

① L(42)…B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
② P>D-0.03…ℓ=0 P>D-0.03の場合、D_{0.01}^{0.01} (導入部)はつきません。

Order 注文例 型式 - L - P - (RT0・R0)
 T-TPASC 10 - 72 - P5.50
 T-STASC 16 - 62 - P6.56 - R0

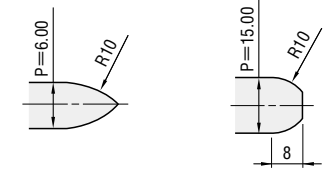
Delivery 出荷日 3 日日出荷 ストック A

Alterations 追加加工 型式 - (L(LC)) - (P(PC)) - (RT0・R0) - (BC・YC・HC…etc.)
 T-STASC 16 - 72 - PC8.505

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
先端	PC	先端径変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	先端径変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 Ymax=YCmax
	BC	先端径変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	先端径変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位	
	YC		先端テーパ長さ変更 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax + 8 指定0.1mm単位
	GC		先端角度変更 ① Y(YC) ≤ P/2tan GC - 0.3 ≤ 18 三角関数の真数表 P.1771
	TPC		ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25 (タップ付タイプ)に変更します。

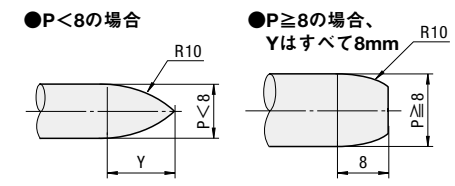
追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
全長	LC	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが30mm以下の場合、 先端長さは全長-30mmになります。	
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	
シャック部	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 ⇒ ℓ = 0	

■先端R形状外観
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y = √(P(10-P/4)) ……R10のとき
 Y = √(P(R-P/4)) ……R10以外のとき



●P<8の場合
 ●P≥8の場合、Yはすべて8mm

例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。
 $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$
 $= \sqrt{4.5(10-4.5/4)} \approx 6.32$