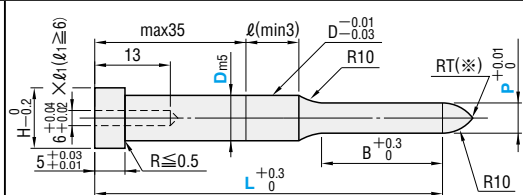
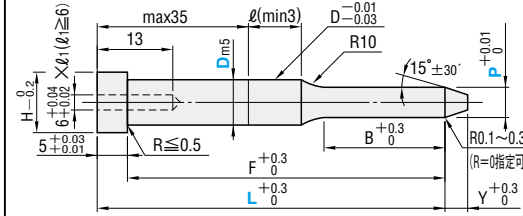
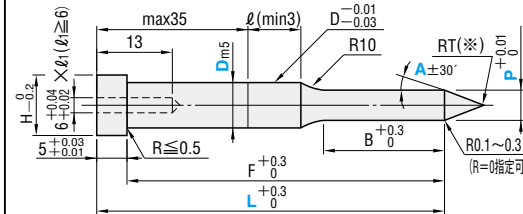


PILOT PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES -TiCN COATING-
位置決めノック穴付パイロットパンチ
-TiCNコーティング-

一端Rタイプ	シャंक径 D公差	材質 硬度	型式		形状
			Type	先端長さ B	
	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	H-STASC		 A 付属品 MS6-25 RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。 (ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) 先端R部長さは「 ■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値) 」をご参照ください。
	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	H-TPASC		 A 付属品 MS6-25 RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。
	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	H-ATASC		 A 付属品 MS6-25 RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合は(RT0)とご指定ください。

型式	Type	先端長さ B	ノック穴付	D	L	指定0.01mm単位 min. P max.	A	B	H	Y
H-STASC H-TPASC H-ATASC				10	(42) 52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~ 9.99	(10) (15) (20) 25 30	15	13	5
				13		6.00~ 12.99			16	8
				16		10.00~ 15.99			19	
				20		13.00~ 19.99			23	
				25		18.00~ 24.99			28	
				10	52 62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~ 9.99		21	13	5
				13		6.00~ 12.99			16	8
				16		10.00~ 15.99			19	
				20		13.00~ 19.99			23	
				25		18.00~ 24.99			28	
				10	62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~ 9.99		27	13	5
				13		6.00~ 12.99			16	8
				16		10.00~ 15.99			19	
				20		13.00~ 19.99			23	
				25		18.00~ 24.99			28	
				10	62 72 82 92 102 112 122 (132) (142)	3.00~ 9.99		32	13	5
				13		6.00~ 12.99			16	8
				16		10.00~ 15.99			19	
				20		13.00~ 19.99			23	
				25		18.00~ 24.99			28	

① L(42)…B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは一律10mmになります。
① L(132) (142)…L132,142は先端Rタイプ、先端テーパタイプのみ適用します。
① P>D-0.03…ℓ=0 P>D-0.03の場合、D_{-0.03}^{0.01} (導入部)はつきません。
① A(10)…P≥9.0の場合、A10選択不可
① A(15)…P≥15.0の場合、A15選択不可
① A(20)…P≥20.0の場合、A20選択不可



注文例

型式 - L - P - A - (RT0-R0)
H-STASC 10 - 72 - P5.50
H-ATASC 10 - 62 - P3.80 - A20 - R0



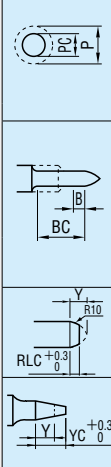
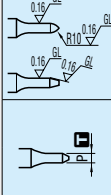
出荷日

3 日日出荷
① 1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで



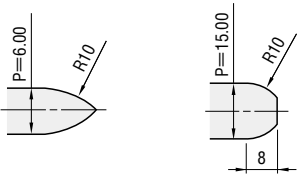
追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - A - (RT0-R0) - (BC-YC-HC…etc.)
H-TPASC 16 - 72 - PC8.505 - PKC

追加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ
	PC	先端径変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	先端径変更 PC≥ $\frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可) ① Ymax=YCmax
	BC	先端径変更 2≤BC≤Bmax. ① 全長Lは先端長さBC+30mm以上必要です。	先端径変更 2≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≤RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位	—
	YC	—	先端テーパ長さ変更 1≤YC≤P×1.86-0.3≤18 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ① 先端鋭角タイプ適用不可
	GC	—	先端角度変更 ① Y(YC)≤P/2tan GC-0.3≤18 ① 先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表 図P.1771
	SC	先端ラップ仕上げ ① P寸公差は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ① R=0、RT=0指定不可	—
	PKC	先端径公差変更 P ₀ ^{+0.01} ₀ ⇔ ₀ ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可) ① D>13適用不可	—

■先端R形状外観

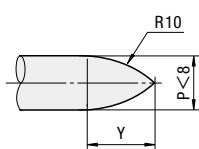
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



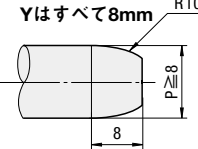
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y=√P(10-P/4) ……R10のとき
Y=√P(R-P/4) ……R10以外のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

$$Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$$
$$= \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \div 6.32$$

パイロットパンチ

パンチプレート

取付位置

ストリッパ(固定)

ストリッパ(可動)

ツバ付

ノック止め

取付部

タップ付

キー溝付

ストレート

TiCN (H-)

TiCN+WPC[®] (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

表面処理

ディコート[®] (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)

ラップ (L-)