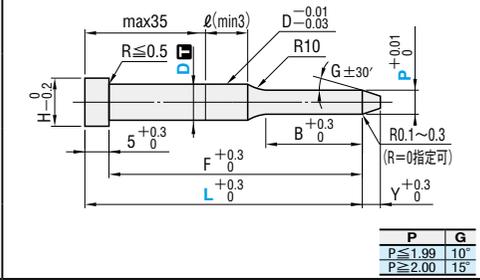


先端Rタイプ	シャク径公差 D	材質 硬度	型式		形状
			Type	B 先端長さ	
	Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	T-STA	S	
			T-PSTA		
			AT-STA		
			AT-PSTA		
	D +0.005/0	SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV 粉末ハイス鋼 62~64HRC 表面3000HV	T-TPA	X	
			T-PTPA		
			AT-TPA		
			AT-PTPA		

RT(\*)→P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。  
先端を鋭角のままにする場合は(RT)とご指定ください。  
(ただし、P≧8の場合は先端フラットになります。)  
先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。



型式	Type	B 先端長さ	L					B	H	Y				
			指定0.01mm単位											
			min. P max.											
SKD11相当 (Dm5) T-STA T-TPA	S	3	42	52	62	72	1.00~2.99	10	5	2				
			4	42	52	62	72				1.00~3.99			
			5	42	52	62	72				2.00~4.99			
		6	42	52	62	72	2.50~5.99	15	11	5				
			8	(42)	52	62	72				82	92	3.00~7.99	
			10	(42)	52	62	72				82	92	102	3.00~9.99
			13	(42)	52	62	72				82	92	102	6.00~12.99
			(16)	(42)	52	62	72				82	92	102	10.00~15.99
		粉末ハイス鋼 T-PSTA T-PTPA	L	3	52	62	72	1.00~2.99	15	7	2			
					4	52	62	72				1.00~3.99		
					5	52	62	72				2.00~4.99		
				6	52	62	72	2.50~5.99	21	11	5			
					8	52	62	72				82	92	3.00~7.99
		SKD11相当 (D+0.005) AT-STA AT-TPA	X	3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2			
					4	52	62	72				2.00~3.99		
5	62				72	2.00~4.99								
6	62			72	2.50~5.99	27	11	5						
	8			62	72				82	92	3.00~7.99			
粉末ハイス鋼 AT-PSTA AT-PTPA	X	3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			
		3	52	62	72	2.00~2.99	21	7	2					
			4	52	62	72				2.00~3.99				
			5	62	72	2.00~4.99								
		6	62	72	2.50~5.99	27	9	3						
			8	62	72				82	92	3.00~7.99			

①D=(16)・(20)・(25)はシャク径公差Dm5のみの規格です。  
②L(42)→B=10 全長L(42)の場合、先端長さBは10mmになります。  
③P>D-0.03→ℓ=0 P>D-0.03の場合、D<sub>0.001</sub><sup>-0.01</sup>(導入部)はつきません。

Order 注文例 型式 L P (RT0-RO) Delivery 出荷日 3 日目出荷 ストック A

T-STAS 10 - 72 - P6.48  
T-PTPAL 8 - 82 - P3.50 - R0

① RT0 : 先端RタイプのP<8に指定可  
② RO : 先端テーパタイプに指定可

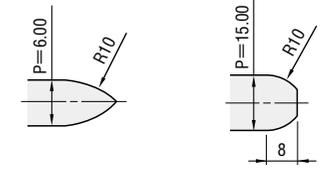
Alterations 追加加工 型式 L(LC-LCT-LMT) P(PC) (RT0-RO) (BC-HC-TC...etc.)  
T-STAS 10 - LC75 - PC2.25 - BC13

③D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup>タイプは「ストックA」をご利用できません。

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
先端	PC	先端径変更 PC ≧ P <sub>min</sub> ≧ 1.00 指定0.01mm単位	先端径変更 PC ≧ P <sub>min</sub> ≧ 1.00 指定0.01mm単位 ① Y=Ymax (Y参照)
	BC	先端長さ変更 2 ≦ BC ≦ Bmax. ① 全長Lは先端長さBC+25mm以上必要です。	先端径変更 P(PC) Bmax. 1.00~1.19 15 1.20~1.99 17 2.00~2.99 27 3.00~3.99 32 4.00~5.99 42 6.00~ 47
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2 ≦ RLC < Y < 8 Y = √(P(10-P/4)) 指定0.1mm単位	
	YC		先端テーパ長さ変更 P < 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 2.83 - 0.3 P ≧ 2.0 1 ≦ YC ≦ P × 1.86 - 0.3 ≦ 18 L(LC) + YC ≦ Lmax + 8 指定0.1mm単位
	GC		先端角度変更 ① Y(YC) ≦ P/2tan GC - 0.3 ≦ 18 三角関数の真数表 P.1771

追加加工	記号	先端形状	
		先端Rタイプ	先端テーパタイプ
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長-25mmになります。	
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(①)はLCと同様	全長変更 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長-25mmになります。
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注意事項(①)はLCと同様	全長変更 指定0.1mm単位 ① 全長-先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長-25mmになります。
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~0に加工 ① D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> タイプ適用不可	
	HC	ツバ径変更 D ≦ HC < H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2 ≦ TC < 5 指定0.1mm単位 (LCT, LMT, TKC, TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	
シャク部	TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3/0 ⇒ +0.02/0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3/0 ⇒ 0/-0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
NDC	導入部無し ℓ ≧ 3 ⇒ ℓ = 0		

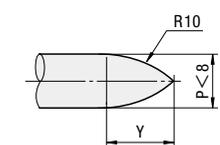
■先端R形状外観  
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



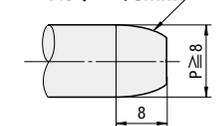
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y = √(P(10-P/4)) ……R10のとき  
Y = √(P(R-P/4)) ……R10以外のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y = √(P(10-P/4))  
= √(4.5(10-4.5/4)) ≒ 6.32