


# パンチホルダー

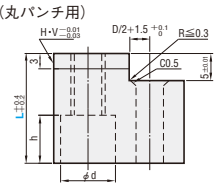
-ボルト止めタイプ・ボルト2本止めタイプ・入れ子タイプ-

# パンチ用スペーサ・パンチ用シム

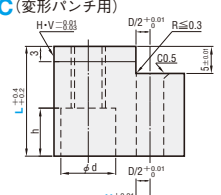
**ボルト止めタイプ** RoHS10



**BBPH** (丸パンチ用)



**BBPHC** (変形パンチ用)



※M(※) 抜きタップに使うボルトは、取付ボルトの1サイズ上のボルトです。


D	T
3~6	+0.012 +0.004
8~10	+0.015 +0.007
13~16	+0.018 +0.010

取付ボルト M(抜きタップ)

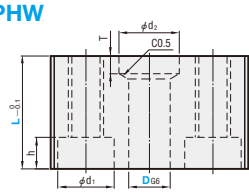
M3	M4
M4	M5
M6	M6
M8	M8

材質 SKD11相当  
硬度 60~63HRC

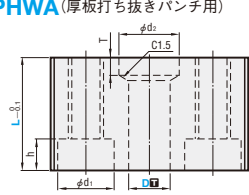
**ボルト2本止めタイプ** RoHS10



**BBPHW**



**BBPHWA** (厚板打ち抜きパンチ用)



※M(※) 抜きタップに使うボルトは、取付ボルトの1サイズ上のボルトです。

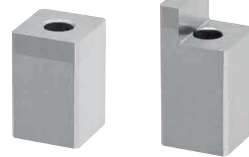
D	T
8~10	+0.014 +0.005
13~16	+0.017 +0.006
20	+0.020 +0.007

取付ボルト M(抜きタップ)

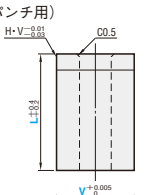
M6	M8
M8	M10

材質 SKD11相当  
硬度 60~63HRC

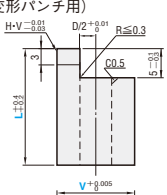
**入れ子タイプ** RoHS10



**KBPH** (丸パンチ用)



**KBPHC** (変形パンチ用)



H・V3~5

材質 SKH51相当  
硬度 61~64HRC

H・V8~25

材質 SKD11相当  
硬度 60~63HRC

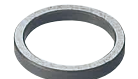
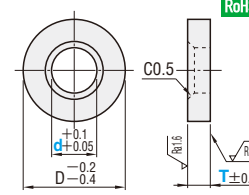
D	T
1.6~2.5	+0.008 +0.002
3~6	+0.012 +0.004
8~10	+0.015 +0.007
13~16	+0.018 +0.010

K	取り付けボルト			J	型式	V	H	L	D
	d	h	サイズ						
4	6	7.5	M3	4	BBPH (丸パンチ用)	16	8	16	3
5	8	8.5	M4	4		18	10	20	3・4
6.5	11	10.5	M6	6.5		25	13	22	4・5・6
6.5	11	10.5	M6	8		28	16	25	8・10
8	14	12.5	M8	10	BBPHC (変形パンチ用)	35	20	30	10・13
8	14	12.5	M8	12.5		40	25	30	13・16

A	取り付けボルト		T	d2	型式	V	H	L	D
	d1	h							
25	11	7	M6	BBPHWのとき T=5	BBPHW BBPHWA (厚板打ち抜きパンチ用)	40	20	25	8 10
34	11	7	M6	BBPHWのとき d2=D+4		50	20	25	10 13
36	14	9	M8	BBPHWAのとき T=8	BBPHWA BBPHWA (厚板打ち抜きパンチ用)	55	25	30	10 13 16
40	14	9	M8	BBPHWAのとき d2=D+6		60	30	30	13 16 20


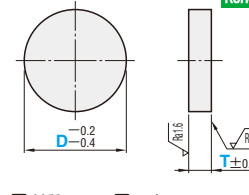
型式	V	H	L	D	型式	V	H	L	D
	KBPH (丸パンチ用)	3	3	7・10・13		1.6	KBPHC (変形パンチ用)	8	8
4		4	17・19・22	1.6・2.0	10	10		20	3・4・5
5		5		2.5	13	13		22	4・5・6・8
8		8		3・4	16	16		25	8・10
10		10		3・4・5	20	20		25	10・13
13		13		4・5・6・8	25	25		30	13・16

**PWA** -パンチ用スペーサ RoHS10


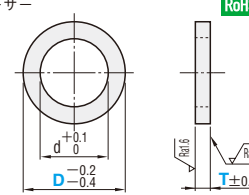
材質 SKS3 硬度 58~62HRC

**PWB** -パンチ用シム RoHS10

材質 SKS3 硬度 58~62HRC

**PWC** -タップ付パンチ用スペーサ RoHS10

材質 SKS3 硬度 58~62HRC

Order 注文例

型式 **PWA** - **T** **3** - **0.5**

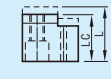

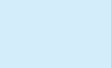
Delivery 出荷日 **2** 日目出荷

Alterations 追加加工

Example 使用例



刃先再研磨時の調整  
にご使用ください。

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 BBPH・BBPHC・KBPHC 16<L<30 BBPHW・BBPHWA A-(d1+d2)<4の場合 h+3.5≤LC<L A-(d1+d2)≥4の場合 h+4≤LC<L 8 日目出荷
	LKC	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.05 L +0.2 ⇨ 0 BBPHW・BBPHWAは適用不可
	LKZ	全長公差変更 L +0.4 ⇨ +0.01 L +0.2 ⇨ 0 BBPHW・BBPHWAは適用不可

D	型式		T(厚み) 公差±0.1
	Type	d	
5	PWA	3	0.5 (d3~13のみ)
7		4	
8		5	
9		6	
11		8	
13		10	
16		13	
19		16	
23		20	
28		25	

☞d16以上はT0.5を選択できません  
☞(C0.5)→T0.5の場合、面取りはC0.2~0.3となります。

D	型式		T(厚み) 公差±0.1
	Type	D	
5	PWB	5	0.5 (D5~16のみ)
7		7	
8		8	
9		9	
11		11	
13		13	
16		16	
19		19	
23		23	
28		28	

☞D19以上はT0.5を選択できません


d	型式		T(厚み) 公差±0.1
	Type	D	
3.5	PWC	5	0.5 (D5~16のみ)
4.5		6	
5.5		8	
		10	
		13	
		16	
	20		
	25		

Order 注文例

型式 **PWB** - **T** - **TKC** **5** - **0.5** - **TKC2**

Delivery 出荷日 **5** 日目出荷

Alterations 追加加工

追加加工	記号	詳細
	TKC	厚み公差変更 No. 公差 1 ±0.05 2 ±0.01 3 ±0.005

Order 注文例

型式 **BBPH** **16** **08** - **20** - **D3**  
**KBPH** **04** **04** - **10** - **D1.6**

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷



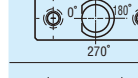



Alterations 追加加工

型式 **BBPH** **16** **08** - **LC2.1** - **D3** (LKC・VKC1...etc.)

ストーク A

ボルト2本止めタイプ(BBPHW・BBPHWA)

5 日目出荷

追加加工	記号	詳細
	VKC1	V-H公差変更 V-H <sub>0</sub> <sup>+0.01</sup> ⇨ V-H <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> BBPHW・BBPHWA・KBPH・KBPHCは適用不可
	VKC2	V-H公差変更 V-H <sub>0</sub> <sup>+0.01</sup> ⇨ V-H <sub>0</sub> <sup>-0.005</sup> BBPHW・BBPHWAは適用不可
	NDC	導入部無し BBPHW・BBPHWAは適用不可
	KC	ツバ部廻り止め一面加工 指定1°単位 BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可
	TKC	ツバ部公差変更 指定無し⇨+0.05 BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可
	CCP	コーナー箇所C3.0面取り加工 BBPH・BBPHC・KBPH・KBPHCは適用不可