

B	T	H	型式		L	指定0.01mm単位 min. P max.
			Type	D		
4	1.1	2.9	SHCL	1.6	(25)	0.30~1.59
6	1.4	3.6		2.0	30	0.50~1.99
8	1.8	4.5		2.5	40 50	1.00~2.49

④L(25) ……B=4 全長が(25)の場合、刃先長さは一律4mmになります。

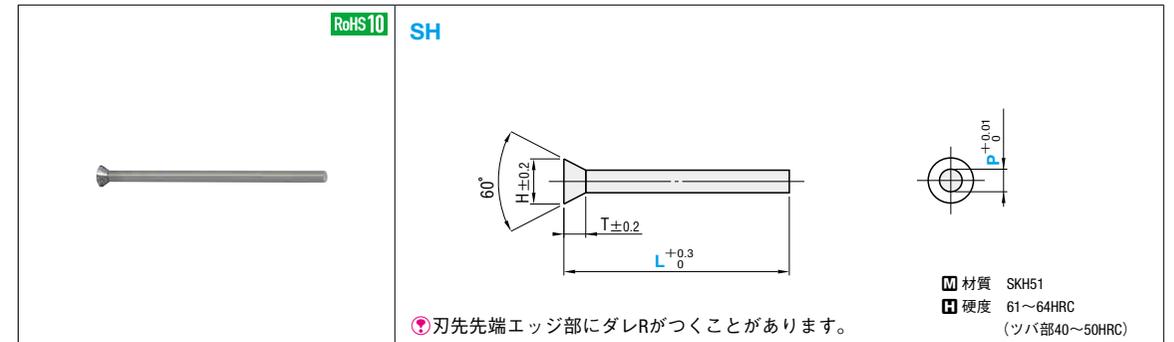
Order 注文例
型式 - L - P
SHCL 2.0 - 30 - P0.88

Delivery 出荷日
2 日目出荷
急 ストック T
ストック A早割
ストック A
④追加加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・GC・LKC…etc.)
SHCL 2.0 - LC28 - P0.88

追加加工	記号	詳細
	PC	刃先径変更 D2.0 : PC ≧ 0.30 D2.5 : PC ≧ 0.50 指定0.01mm単位 ④刃先長さは一律4mm ④D1.6適用不可
	BC	刃先長変更 2 ≦ BC < B 指定0.1mm単位
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≦ PRC ≦ 1 指定0.1mm単位 ④PRC ≦ (P - 0.2) / 2 ④PCC・GC併用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≦ PCC ≦ 1 指定0.1mm単位 ④PCC ≦ (P - 0.2) / 2 ④PRC・GC併用不可
	GC	円錐加工 20° ≦ GC < 90° 指定1°単位 ④PRC・PCC・LKC併用不可 刃先長さB ≧ f+2 三角関数の真数表 P.1771

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 25 < LC < 50 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ④LC < 30の場合、刃先長さBは一律4mmです。
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 / 0 ⇨ +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm指定可) ④GC併用不可



T	H	型式		L	
		Type	P		
0.7	1.8	SH	1.0		
0.8	2.0		1.1		
0.8	2.1		1.2		
0.9	2.3		1.3		
1.0	2.6		1.4		
1.1	2.8		1.5		
1.1	2.9		1.6		25
1.2	3.1		1.7		
1.3	3.3		1.8		30
1.3	3.4		1.9		
1.4	3.6		2.0		35
1.5	3.8		2.1		
1.5	3.9		2.2		40
1.6	4.1		2.3		
1.7	4.4		2.4		50
1.8	4.5		2.5		
1.8	4.7		2.6		
1.9	4.9		2.7		
2.0	5.1		2.8		
2.0	5.2		2.9		
2.1	5.4	3.0			

Order 注文例
型式 - L
SH 1.5 - 40

Delivery 出荷日
2 日目出荷
急 ストック T
ストック A早割
ストック A

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - (LKC)
SH 1.5 - LC38 - LKC

追加加工	記号	詳細
	LC	全長変更 25 < LC < 50 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 / 0 ⇨ +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm指定可)