

| B | T | H | 型式 | | L | 指定0.01mm単位 min. P max. |
|---|-----|-----|------|-----|----------|---------------------------|
| | | | Type | D | | |
| 4 | 1.1 | 2.9 | SHCL | 1.6 | (25) | 0.30~1.59 |
| 6 | 1.4 | 3.6 | | 2.0 | 30 | 0.50~1.99 |
| 8 | 1.8 | 4.5 | | 2.5 | 40 50 | 1.00~2.49 |

④L(25) ……B=4 全長が(25)の場合、刃先長さは一律4mmになります。

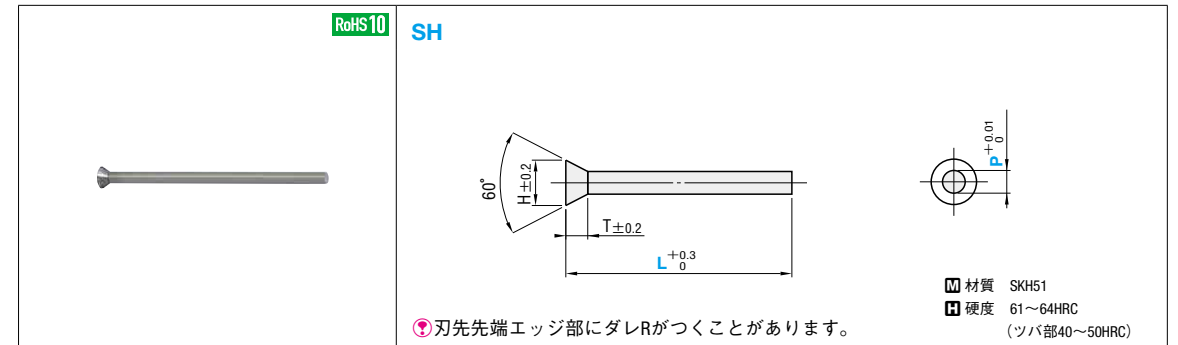
Order 注文例
 型式 - L - P
 SHCL 2.0 - 30 - P0.88

Delivery 出荷日
 2 日目出荷
 急 ストック T
 ストック A早割
 ストック A
 ④追加加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・GC・LKC…etc.)
 SHCL 2.0 - LC28 - P0.88

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | PC | 刃先径変更 D2.0 : PC ≥ 0.30 D2.5 : PC ≥ 0.50 指定0.01mm単位 ④刃先長さは一律4mm ④D1.6適用不可 |
| | BC | 刃先長変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位 |
| | PRC | 刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ④PRC ≤ (P - 0.2) / 2 ④PCC・GC併用不可 |
| | PCC | 刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ④PCC ≤ (P - 0.2) / 2 ④PRC・GC併用不可 |
| | GC | 円錐加工 20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 ④PRC・PCC・LKC併用不可 刃先長さB ≥ f + 2 三角関数の真数表 P.1771 |

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|---|
| | LC | 全長変更 25 < LC < 50 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ④LC < 30の場合、刃先長さBは一律4mmです。 |
| | LKC | 全長公差 変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm指定可) ④GC併用不可 |



| T | H | 型式 | | L | |
|-----|-----|------|-----|---|----|
| | | Type | P | | |
| 0.7 | 1.8 | SH | 1.0 | | |
| 0.8 | 2.0 | | 1.1 | | |
| 0.8 | 2.1 | | 1.2 | | |
| 0.9 | 2.3 | | 1.3 | | |
| 1.0 | 2.6 | | 1.4 | | |
| 1.1 | 2.8 | | 1.5 | | |
| 1.1 | 2.9 | | 1.6 | | 25 |
| 1.2 | 3.1 | | 1.7 | | |
| 1.3 | 3.3 | | 1.8 | | 30 |
| 1.3 | 3.4 | | 1.9 | | |
| 1.4 | 3.6 | | 2.0 | | 35 |
| 1.5 | 3.8 | | 2.1 | | |
| 1.5 | 3.9 | | 2.2 | | 40 |
| 1.6 | 4.1 | | 2.3 | | |
| 1.7 | 4.4 | | 2.4 | | 50 |
| 1.8 | 4.5 | | 2.5 | | |
| 1.8 | 4.7 | | 2.6 | | |
| 1.9 | 4.9 | | 2.7 | | |
| 2.0 | 5.1 | | 2.8 | | |
| 2.0 | 5.2 | | 2.9 | | |
| 2.1 | 5.4 | 3.0 | | | |

Order 注文例
 型式 - L
 SH 1.5 - 40

Delivery 出荷日
 2 日目出荷
 急 ストック T
 ストック A早割
 ストック A

Alterations 追加加工
 型式 - L(LC) - (LKC)
 SH 1.5 - LC38 - LKC

| 追加加工 | 記号 | 詳細 |
|------|-----|--|
| | LC | 全長変更 25 < LC < 50 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) |
| | LKC | 全長公差 変更 L +0.3 / 0 → +0.05 / 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm指定可) |