

### 厚板打ち抜き用パンチブランク

型式	シャック径公差	材質	硬度
APB	Dm5	SKH51相当	61~64HRC
AHB	Dm5	粉末ハイス鋼	64~67HRC
A-APB	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	SKH51相当	61~64HRC
A-AHB	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末ハイス鋼	64~67HRC

H	型式		指定10mm単位
	Type	D	
10	(Dm5) APB AHB	5	50~80
11		6	
13		8	
15		10	
18	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) A-APB A-AHB	13	50~100
21		16	
25		20	
30		25	

### 厚板打ち抜き用ノック穴付パンチブランク

型式	シャック径公差	材質	硬度
APB-C	Dm5	SKH51相当	61~64HRC
AHB-C	Dm5	粉末ハイス鋼	64~67HRC

H	型式		指定10mm単位
	Type	D	
15	(Dm5) APB-C AHB-C	10	50~100
18		13	
21		16	
25		20	
30		25	
37		32	
43		38	
50		45	

### タップ付パンチブランク

型式	シャック径公差	材質	硬度
MPB	Dm5	SKD11相当	60~63HRC
MPHB	Dm5	粉末ハイス鋼	64~67HRC
A-MPB	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	SKD11相当	60~63HRC
A-MPHB	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末ハイス鋼	64~67HRC

M	型式		指定10mm単位
	Type	D	
3	(Dm5) MPB MPHB	5	40~80
4		6	
5		8	
		10	
		13	
		16	
6	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) A-MPB A-MPHB	20	40~100
		25	

Alterations 追加加工  
型式 - L(LC) - (KC-WKC...etc.)  
MPB 10 - LC85

■ APB・A-APB・AHB・A-AHB・APB-C・AJB・A-AJB・LFAJB・A-LFAJB・AHJB-C・AHB-C  
A-JVB・A-AJVB・LFAJVB・A-LFAJVB・AHJB-C

■ MPB・A-MPB・MJB・MPHB・A-MPHB・A-MJB

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 APB-AHB-A-APB-A-AHB-APB-C-AHB-C 20≤L<LC 指定0.1mm単位 AJB-AJVB-A-AJB-A-AJVB-LFAJB-A-LFAJB 40≤L<LC 指定0.1mm単位 AHJB-C-LFAJB-LFAJVB-A-LFAJB-A-LFAJVB 50≤L<LC 指定0.1mm単位 S寸法はその分短くなります。 (LK-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差 L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差 L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
その他	KC	ツバ部廻り止め1面加工
	WKC	廻り止め平行加工(2面)
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ACとの併用不可
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 MPB-A-MPB-MPHB-A-MPHB 20≤L<LC 指定0.1mm単位 MJB-A-MJB 30≤L<LC 指定0.1mm単位 S寸法はその分短くなります。 (LK-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)
	LKC	全長公差 L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
	LKZ	全長公差 L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.01</sup> <sub>0</sub> 変更 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
その他	KC	廻り止め 一面加工 D5適用不可
	WKC	廻り止め 二面加工(平行) D5適用不可
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。

### ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354

### 厚板打ち抜き用ジェクタパンチブランク

LFAJB・LFAJVB・A-LFAJB・A-LFAJVBにはd3(横穴)はありません

型式	シャック径公差	材質	硬度
AJB パネ&ピン強化タイプ	Dm5		
AJVB パネ&ピン強化タイプ			
LFAJB パネ&ピン強化タイプ	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	粉末ハイス鋼	64~67HRC
A-LFAJB パネ&ピン強化タイプ			
A-LFAJVB パネ&ピン強化タイプ			
A-LFAJB パネ&ピン強化タイプ			

ジェクタピン径	d1 (穴径)	d2	d3	S	M	H	型式		10mm単位
							Type	D	
1.4	1.5	3.4		28	4	13	(Dm5) AJB パネ&ピン強化タイプ	8	(50)~130
1.7	1.8		15						
			18						
			21						
2.7	2.8	4.4	1.5	36	5	21	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) A-AJB パネ&ピン強化タイプ	16	
			25						
			30						
			30						

L(50) ... S=24 AJVB・A-AJBはL100までとなります。 ジェクタピン詳細 P.355

### 厚板打ち抜き用ノック穴付ジェクタパンチブランク

ジェクタピン径	d1 (穴径)	d2	d3	S	M	H	型式		指定10mm単位
							Type	D	
1.7	1.8			28		15	(Dm5) AHJB-C	10	(60)~100
			18						
2.7	2.8	4.4	1.5	36	5	21		16	
			25						
			30						
			37						
3.0	3.1					50	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) A-LFAJB パネ&ピン強化タイプ	20	
			43						
			50				25	45	

L(60) ... S=24 ジェクタピン詳細 P.354

### タップ付ジェクタパンチブランク

ジェクタピン径	d1 (穴径)	d2	d3	S	M	型式		指定10mm単位
						Type	D	
0.65	0.7	2.6	1.0	20	3	(Dm5) MJB	6	(40)~80
1.0	1.1	3.4	27					
1.4	1.5		28					
1.7	1.8		5					
2.7	2.8	4.4	1.5	36	6	(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) A-MJB	16	(40)(50)~100
			20					
			25				25	

L(40) ... φD 6~13=S15 L(50) ... φD16~25=S24 φD16~25=S17 ジェクタピン詳細 P.354

Order 注文例  
型式 - L  
SHB 3 - 50  
MPB 10 - 90

Delivery 出荷日  
Dm5タイプ  
2 日日出荷  
D38・45用ノックピン  
2 日日出荷

D<sup>+0.005</sup><sub>0</sub>タイプ  
2 日日出荷  
ストックT  
ストックA早割  
ストックA  
追加加工ACはストックA早割適用不可