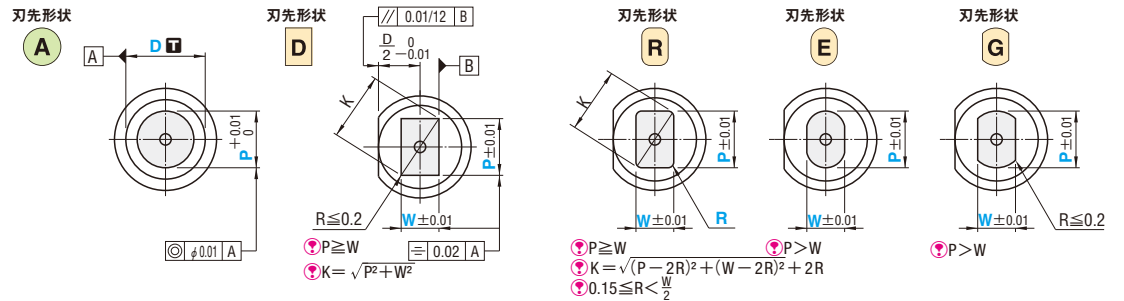




詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

シャング径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A@D@R@E@Gより選択	
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
Dm5	D4~6 SKH51相当 61~64HRC 表面1000~1100HV D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面1000~1100HV	W-SJ W-SJV	A	S	<p>刃先長さ(B) X>L>S</p> <p>刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。 ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354</p>
		W-PJ W-PJV	D	L	
	D+0.005 0	AW-SJ AW-SJV	E	X	
		AW-PJ AW-PJV	G		



型式 Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H		
				A		D R E G		R									
Dm5 W-SJ W-PJ バネ強化タイプ (D8~25) W-SJV W-PJV	S	8	(4)	40	50	60	70	80	1.00~	3.99	3.97	1.00	0.15 W 2未満 のみ	8	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00			8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00			9		
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.99			7.97	3.00	11
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	9.99			9.97	3.00	13
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	12.99			12.97	6.00	16
			16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00~	15.99			15.97	6.00	19
			20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00~	19.99			19.97	6.00	23
			25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00~	24.99			24.97	6.00	28
			D+0.005 0 AW-SJ AW-PJ バネ強化タイプ (D8~25) AW-SJV AW-PJV	L	13	(4)	50	60	70	80	1.00~	3.99			3.97	2.00	0.15 W 2未満 のみ
(5)	50	60				70	80	2.00~	4.99	4.97	2.00	8					
(6)	50	60				70	80	2.00~	5.99	5.97	2.00	9					
8	50	60				70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	3.00	11			
10	50	60				70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	3.00	13			
13	50	60				70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	6.00	16			
16	60	70				80	90	100	10.00~	15.99	15.97	6.00	19				
20	60	70				80	90	100	13.00~	19.99	19.97	6.00	23				
25	60	70				80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28				
Dm5 W-SJ W-SJV バネ強化タイプ (D8~25) W-SJV AW-SJ AW-PJ バネ強化タイプ (D8~25) AW-SJV	X	13				(5)	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	3.50	0.15 W 2未満 のみ	30	9	
			(6)	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	3.50	11						
			8	70	80	90	100	3.00~	7.99	7.97	5.00	13					
			10	70	80	90	100	3.00~	9.99	9.97	6.00	16					
			13	70	80	90	100	6.00~	12.99	12.97	6.00	19					
			16	80	90	100	10.00~	15.99	15.97	6.00	23						
20	80	90	100	13.00~	19.99	19.97	6.00	28									
25	80	90	100	18.00~	24.99	24.97	6.00	28									

- W-SJV, W-PJV, AW-SJV, AW-PJVのばね数は、W-SJ, W-PJ, AW-SJ, AW-PJの2倍です。
- A: P>D-0.03→ℓ=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
- D R E G: P>K>D-0.05→ℓ=0 刃先形状D R E GでP>K>D-0.05の場合、D^{-0.01} (導入部) はつきません。
- D (4) (5) (6) はW-SJ, W-PJ, AW-SJ, AW-PJ, W-SJV, AW-SJVのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。
- L (40) → B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
- L (50) → B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(のみ)
	W-SJDS 6	60	P3.00	W2.80	
	W-PJEL 10	70	P8.50	W4.25	

Delivery 出荷日	2 日目出荷	ストークA早割
	3 日目出荷	ストークA

追加加工PRC・AC・リテーナセット納入はストークA早割適用不可



WPC®処理
全長指定・B寸キータイプ P.1725
P.121

Alterations 追加加工	型式	L(LC・LCT・LMT)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・HC・TC...etc.)
	W-SJDS 6	LC58	P3.00	W2.80		HC8-KC45

追加加工	記号	刃先形状		追加加工	記号	刃先形状																																		
		A	D R E G			A	D R E G																																	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 D4適用不可 刃先X適用不可	ツバ部 加工	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位																																	
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>4</td><td>0.900</td></tr> <tr><td>5</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.800</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.000</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.000</td></tr> </table> <table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D			PCmin	4	0.900	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00
	D	PCmin																																						
	4	0.900																																						
	5	1.800																																						
	6	1.800																																						
	8	2.500																																						
	10	2.800																																						
	13	5.000																																						
	16	8.000																																						
20	9.000																																							
25	9.000																																							
D	PC・WCmin																																							
5	1.80																																							
6	1.80																																							
8	2.50																																							
10	2.80																																							
13	5.00																																							
16	5.00																																							
20	5.00																																							
25	5.00																																							
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 W-SJAX,D寸5.6の場合		ツバ部 加工	NKC	廻り止め無し リテーナセット納入品適用不可																																			
	<table border="1"> <tr><th>PC</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.80~1.99</td><td>20</td></tr> </table>	PC			Bmax	1.80~1.99	20																																	
PC	Bmax																																							
1.80~1.99	20																																							
PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PCC併用不可		ツバ部 加工	TC	ツバ厚変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 リテーナセット納入品適用不可	ツバ厚変更 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(S-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じ です。 リテーナセット納入品適用不可																																		
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 PRC併用不可				TKC TKM	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 0 → 0 -0.02	ツバ厚公差 変 更 T+0.3 0 → 0 -0.02																																
		刃先公差変更 P+0.01 0 → +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)			刃先公差変更 P・W±0.01 → +0.01 0		TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 H≦5はTCC 0.5になります。																																
全長	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ジェクタピンの飛び出し量は、 2mmとなります。		シャング部 加工	SKC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 D+0.005 タイプ適用不可	シャング部フラット面加工(1面) A D R E G D4~6 P≦D-1.2 W≦D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) KC・WKC・KFC併用不可 リテーナセット納入品適用不可 ストークA適用不可																																	
		LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(●)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)				AC	エア用としてジェクタピンを 抜き取り、リング状の樹脂 (ABS)を入れて内側から横穴を ふさぎます。 熱が加わると内部の樹脂と 接着剤が溶け出してエア穴 に不具合が生じることが あります。ご注意ください。																																
	<table border="1"> <tr><th>TKC</th><th>LC</th><th>全長</th></tr> <tr><td>T+0.3 0 → +0.02 0</td><td>+全長変更+</td><td>L+0.3 0 → +0.1 0</td></tr> </table>		TKC			LC		全長	T+0.3 0 → +0.02 0	+全長変更+	L+0.3 0 → +0.1 0		NC	ジェクタピンを抜き取ります。 AC併用不可																										
	TKC	LC	全長																																					
	T+0.3 0 → +0.02 0	+全長変更+	L+0.3 0 → +0.1 0																																					
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(●)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)				LKC	導入部 無し ℓ≧3→ℓ=0 リテーナセット納入品適用不可																																	
		<table border="1"> <tr><th>TKM</th><th>LC</th><th>全長</th></tr> <tr><td>T+0.3 0 → -0.02</td><td>+全長変更+</td><td>L+0.3 0 → +0.1 0</td></tr> </table>	TKM				LC	全長	T+0.3 0 → -0.02	+全長変更+	L+0.3 0 → +0.1 0																													
	TKM	LC	全長																																					
	T+0.3 0 → -0.02	+全長変更+	L+0.3 0 → +0.1 0																																					

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

取付部

欠肉シャング

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

刃先形状

TiCN (H-)

TiCN+WPC® (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ティコート® (T-)

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

ラップ (L-)

表面処理