

JECTOR PUNCHES - CONFIGURABLE FULL LENGTH, FIXED B TYPE, RX COATING・SPRING REINFORCED TYPE -  
**全長指定・B寸キープタイプジェクタパンチ**  
 -RXコーティング(AI-Cr系コーティング+窒化処理)-



プレス2017カタログ P.63

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチblank プレス金型用標準部品2017カタログP.350  
 ●ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット プレス金型用標準部品2017カタログP.355

RoHS10	シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
			Type	刃先形状 刃先長さ	A	D R E G
	Dm5	D5~6 SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV  D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RX-LFSJ RX-LFSJV	S L		●刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。 ●ジェクタピンの飛び出し量は約2mmとなります。 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				B	H
						A	D R E G	R	R		
(Dm5) RX-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25) RX-LFSJV	A D R E G	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	0.15 W2未満	8	8	
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00				
			8		3.00~7.99	7.97	3.00				
			10		3.00~9.99	9.97	3.00				
			13		6.00~12.99	12.97	6.00				
			16		10.00~15.99	15.97	6.00				
	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8			
		(6)		2.00~5.99	5.97	2.00					
		8		3.00~7.99	7.97	3.00					
		10		3.00~9.99	9.97	3.00					
		13		6.00~12.99	12.97	6.00					
		16		10.00~15.99	15.97	6.00					
L	(5)	50.0~100.0	2.00~4.99	4.97	2.00	19	13				
	(6)		2.00~5.99	5.97	2.00						
	8		3.00~7.99	7.97	3.00						
	10		3.00~9.99	9.97	3.00						
	13		6.00~12.99	12.97	6.00						
	16		10.00~15.99	15.97	6.00						
L	(5)	50.0~100.0	2.00~4.99	4.97	2.00	25	19				
	(6)		2.00~5.99	5.97	2.00						
	8		3.00~7.99	7.97	3.00						
	10		3.00~9.99	9.97	3.00						
	13		6.00~12.99	12.97	6.00						
	16		10.00~15.99	15.97	6.00						
L	(5)	60.0~100.0	2.00~4.99	4.97	2.00	25	23				
	(6)		2.00~5.99	5.97	2.00						
	8		3.00~7.99	7.97	3.00						
	10		3.00~9.99	9.97	3.00						
	13		6.00~12.99	12.97	6.00						
	16		10.00~15.99	15.97	6.00						

●RX-LFSJVのバネ定数は、RX-LFSJの約2倍です。 ●ジェクタ穴はジェクタパンチblankに準じます。 ●プレス金型用標準部品2017カタログP.350  
 ●A: P>D-0.03...l=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D<sub>-0.01</sub> (導入部)はつきません。  
 ●D R E G: P>K>D-0.05...l=0 刃先形状 D R E GでP>K>D-0.05の場合、D<sub>-0.01</sub> (導入部)はつきません。  
 ●刃先形状 D R E Gで全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。  
 ●D(5)(6)はRX-LFSJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(RD)
	RX-LFSJEL10	70	P8.50	W4.25	
	RX-LFSJVALL20	85	P18.55		

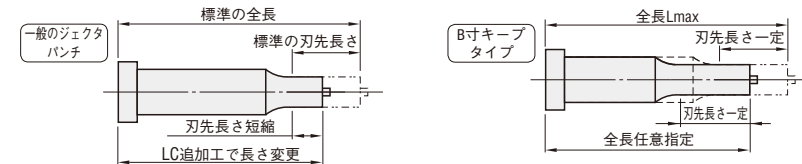
Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA**にてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

関連 ページ RXコーティング プレス2017カタログ P.1727

追加工	記号	刃先形状																																				
		A	D R E G																																			
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位																																			
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </table>	D	PCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25
	D	PCmin																																				
	5	1.80																																				
	6	1.80																																				
	8	2.50																																				
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	8.00																																					
20	9.00																																					
25	9.00																																					
D	PC・WCmin																																					
5	1.80																																					
6	1.80																																					
8	2.50																																					
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	5.00																																					
20	5.00																																					
25	5.00																																					
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1単位																																			
		廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可																																			
ツバ部	KFC	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位	廻り止め0°と 角度指定 加工(2面) 指定1単位																																			
		◎KC・WKC併用不可	◎KC・WKC併用不可																																			
ツバ部	NKC	—	廻り止め無し リテーナセット納入品 適用不可																																			
		◎KC・WKC併用不可	◎KC・WKC併用不可																																			
全長	LKC	全長公差 変更 L +0.3 ⇄ +0.05 (L寸法0.01mm単位指定可)	—																																			
		—	—																																			
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ◎リテーナセット納入品適用不可	—																																			
		—	—																																			
ツバ部	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長Lは指定寸法のままです。 ◎リテーナセット納入品適用不可	—																																			
		—	—																																			
ツバ部	TKC	ツバ厚公差 変更 T +0.3 ⇄ +0.02 0 0	—																																			
		—	—																																			
ツバ部	TKM	ツバ厚公差 変更 T +0.3 ⇄ 0 0 -0.02	—																																			
		—	—																																			
ツバ部	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ◎H≤5はTCC 0.5になります。	—																																			
		—	—																																			
シャック部	SKC	シャック部フラット面加工(1面) D <sub>-0.5</sub> <sup>0</sup> <sub>-0.01</sub> ・D5~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ◎KC・WKC・KFC併用不可 ◎リテーナセット納入品適用不可	—																																			
		—	—																																			
シャック部	NC	—	ジェクタピンを抜き取ります。																																			
		—	—																																			
シャック部	NDC	導入部 無し	l≥3⇄l=0 ◎リテーナセット納入品適用不可																																			
		—	—																																			

■特長

一般のジェクタパンチではLC追加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



B寸キープタイプジェクタパンチはシャック部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。