

JECTOR PUNCHES - CONFIGURABLE FULL LENGTH, FIXED B TYPE, HW COATING - SPRING REINFORCED TYPE -
全長指定・B寸キータイプジェクタパンチ
 -HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-



プレス2017カタログ P.63

●ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチblank 〻 プレス金型用標準部品2017カタログP.350
 ●ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット 〻 プレス金型用標準部品2017カタログP.355

シャック径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	
Dm5	D5~6 SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV D8~25 SKD11相当 60~63HRC 表面3000HV	HW-LFSJ HW-LFSJV	A	S	
			D	L	
刃先形状 A D R E G 刃先長さ (B) L>S ◎刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。 ◎ジェクタピンの飛び出し量は約2mmとなります。 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。					

Type	型式	刃先形状	刃先長さ	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				B	H
						A	D R E G	R			
(Dm5) HW-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25) HW-LFSJV	A D R E G	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	0.15 W2未満	8	8	
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00				
			8		3.00~7.99	7.97	3.00				
			10		3.00~9.99	9.97	3.00				
			13		6.00~12.99	12.97	6.00				
			16		10.00~15.99	15.97	6.00				
	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8			
		(6)		2.00~5.99	5.97	2.00					
		8		3.00~7.99	7.97	3.00					
		10		3.00~9.99	9.97	3.00					
		13		6.00~12.99	12.97	6.00					
		16		10.00~15.99	15.97	6.00					
			(5)	50.0~100.0	2.00~4.99	4.97	2.00	19	23		
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00				
			8		3.00~7.99	7.97	3.00				
			10		3.00~9.99	9.97	3.00				
			13		6.00~12.99	12.97	6.00				
			16		10.00~15.99	15.97	6.00				
			(5)	60.0~100.0	2.00~4.99	4.97	2.00	25	28		
			(6)		2.00~5.99	5.97	2.00				
			8		3.00~7.99	7.97	3.00				
			10		3.00~9.99	9.97	3.00				
			13		6.00~12.99	12.97	6.00				
			16		10.00~15.99	15.97	6.00				

◎HW-LFSJVのバネ定数は、HW-LFSJの約2倍です。 ◎ジェクタ穴はジェクタパンチblankに準じます。 〻 プレス金型用標準部品2017カタログP.350
 ◎A: P>D-0.03...ℓ=0 刃先形状 AでP>D-0.03の場合、D^{-0.01}/sub> (導入部)はつきません。
 ◎D R E G: P<K>D-0.05...ℓ=0 刃先形状 D R E GでP<K>D-0.05の場合、D^{-0.01}/sub> (導入部)はつきません。
 ◎刃先形状 D R E Gで全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
 ◎D(5)(6)はHW-LFSJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(RD)
HW-LFSJEL16	70	P12.00	W6.00	
HW-LFSJVAL10	65	P8.60		

Delivery 出荷日

①	2 日目出荷	②	3 日目出荷
---	--------	---	--------

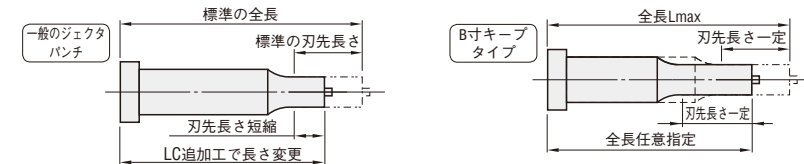
◎18:00以降のご注文は3日目出荷となります。
 ◎1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで。

関連 ページ
 HWコーティング
 プレス2017カタログ P.1726

追加工	記号	刃先形状																																				
		A	D R E G																																			
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位																																			
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.800</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.000</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.000</td></tr> </table>	D	PCmin	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25
	D	PCmin																																				
	5	1.800																																				
	6	1.800																																				
	8	2.500																																				
	10	2.800																																				
	13	5.000																																				
	16	8.000																																				
	20	9.000																																				
	25	9.000																																				
	D	PC・WCmin																																				
5	1.80																																					
6	1.80																																					
8	2.50																																					
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	5.00																																					
20	5.00																																					
25	5.00																																					
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位																																					
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ◎リテーナセット納入品適用不可																																				
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ◎全長Lは指定寸法のままです。 ◎リテーナセット納入品適用不可																																				
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 0																																				
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3 ⇨ 0 0 -0.02																																				
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ◎H≤5はTCC 0.5になります。																																				
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工																																				
シャック部	SKK	シャック部フラット面加工(1面) A D R E G D5~6 P≤D-1.2 W≤D-1.2 (加工幅0.5) D8~25 P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ◎KC-WKC-KFC併用不可 ◎ストークA適用不可 ◎リテーナセット納入品適用不可																																				
	NC	ジェクタピンを抜き取ります。																																				
	NDC	導入部 ℓ≥3⇨ℓ=0 無し ◎リテーナセット納入品適用不可																																				
全長	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01⇨±0.01 0 0																																			
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 0 (L寸法0.01mm単位指定可)																																				

■特長

一般のジェクタパンチではLC追加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キータイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



B寸キータイプジェクタパンチはシャック部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。