

ーライト級・スパナ溝付タイプー

	追加工	記号	刃先形状																											
			(A)	D R E G																										
刃先		PCWC	刃先径変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位																										
	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>8.00</td></tr><tr><td>20</td><td>9.00</td></tr><tr><td>25</td><td>9.00</td></tr><tr><td>32</td><td>15.00</td></tr></tbody></table>		D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table border="1"><thead><tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>5.00</td></tr><tr><td>20</td><td>5.00</td></tr><tr><td>25</td><td>5.00</td></tr><tr><td>32</td><td>5.00</td></tr></tbody></table>	D	PC・WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00	32
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
13	5.00																													
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC・WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
	BC	刃先長変更 2≦BC<B 指定0.1mm単位																												
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ → ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01→ ^{+0.01} ₀																											
	SC	刃先ラップ仕上げ ◎P寸法公差・指定単位は変わりません。 ◎刃先D形状コーナー R=0指定不可																												

	追加工	記号	刃先形状	
			(A)	D R E G
刃先		PRC	刃先側端面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ◎PRC≦(P-d-0.5)/2 ✕PCC併用不可	—
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ◎PCC≦(P-d-0.5)/2 ✕PRC併用不可	—
全長		LC	全長変更 L-(B-2)≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ◎刃先長さBは(L-LC)短くなります。	
		LKC	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ → ^{+0.05} ₀ (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)	
その他		KC	—	ボール位置変更 指定1°単位

—ヘビー級・スパナ溝付タイプ—

	追加工	記号	刃先形状																											
			(A)	DREG																										
刃先		PC WC	刃先径変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC・WC≥PC・WCmin 指定0.01mm単位																										
			<table><tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>8.00</td></tr><tr><td>20</td><td>9.00</td></tr><tr><td>25</td><td>9.00</td></tr><tr><td>32</td><td>15.00</td></tr></table>	D	PCmin	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	32	15.00	<table><tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr><tr><td>10</td><td>2.80</td></tr><tr><td>13</td><td>5.00</td></tr><tr><td>16</td><td>5.00</td></tr><tr><td>20</td><td>5.00</td></tr><tr><td>25</td><td>5.00</td></tr><tr><td>32</td><td>5.00</td></tr></table>	D	PC・WCmin	10	2.80	13	5.00	16	5.00	20	5.00	25	5.00
	D	PCmin																												
	10	2.80																												
13	5.00																													
16	8.00																													
20	9.00																													
25	9.00																													
32	15.00																													
D	PC・WCmin																													
10	2.80																													
13	5.00																													
16	5.00																													
20	5.00																													
25	5.00																													
32	5.00																													
	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位																												
			PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇨ + 0.005 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W ± 0.01 ⇨ + 0.01 0 0																									
	SC			刃先ラップ仕上げ ※P寸法公差・指定単位は変わりません。 ※刃先R形状コーナーR=0指定不可																										
		全長		LC	全長変更 L - (B - 2) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ※刃先長さBは(L - LC)短くなります。		LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇨ + 0.05 0 0 (LC併用の場合、0.01mm単位指定可)																						
その他					KC																									
			<																											