

—ライト級—

追加加工	記号	刃先形状													
		(A)	D R E G												
	PC WC	刃先径変更 $PC \leq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 $PC \leq \frac{P-W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 表 <table> <tr> <th>P-W</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.25 ~ 1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50 ~ 4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00 ~</td><td>30</td></tr> </table>	P-W	Bmax	1.25 ~ 1.49	8	1.50 ~ 1.99	13	2.00 ~ 3.49	19	3.50 ~ 4.99	25	5.00 ~	30
P-W	Bmax														
1.25 ~ 1.49	8														
1.50 ~ 1.99	13														
2.00 ~ 3.49	19														
3.50 ~ 4.99	25														
5.00 ~	30														
表 <table> <tr> <th>P</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00 ~ 3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00 ~</td><td>45</td></tr> </table>	P	Bmax	1.50 ~ 1.99	20	2.00 ~ 3.99	35	4.00 ~	45							
P	Bmax														
1.50 ~ 1.99	20														
2.00 ~ 3.99	35														
4.00 ~	45														
刃先 	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ◎全長(L)は刃先長(BC)+45mm以上必要です。													
	PKC	刃先公差変更 $p + 0.01 \Rightarrow +0.005$ $0 \quad 0$ (寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 $P-W \pm 0.01 \Rightarrow +0.01$ 0												
	SC	刃先ラップ仕上げ ◎寸法公差・指定単位は変わりません。 ◎刃先R形状 コーナー R=0指定不可													

939

—ヘビ—級—

追加工	記号	刃先形状																					
		(A)	D R E G																				
	PC WC	刃先径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先径変更 $WC \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位																				
		<table><tr><th>P</th><th>Bmax</th></tr><tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>20</td></tr><tr><td>2.00 ~ 3.99</td><td>35</td></tr><tr><td>4.00 ~ 5.99</td><td>45</td></tr><tr><td>6.00 ~</td><td>50</td></tr></table>	P	Bmax	1.50 ~ 1.99	20	2.00 ~ 3.99	35	4.00 ~ 5.99	45	6.00 ~	50	<table><tr><th>P・W</th><th>Bmax</th></tr><tr><td>1.25 ~ 1.49</td><td>8</td></tr><tr><td>1.50 ~ 1.99</td><td>13</td></tr><tr><td>2.00 ~ 3.49</td><td>19</td></tr><tr><td>3.50 ~ 4.99</td><td>25</td></tr><tr><td>5.00 ~</td><td>30</td></tr></table>	P・W	Bmax	1.25 ~ 1.49	8	1.50 ~ 1.99	13	2.00 ~ 3.49	19	3.50 ~ 4.99	25
P	Bmax																						
1.50 ~ 1.99	20																						
2.00 ~ 3.99	35																						
4.00 ~ 5.99	45																						
6.00 ~	50																						
P・W	Bmax																						
1.25 ~ 1.49	8																						
1.50 ~ 1.99	13																						
2.00 ~ 3.49	19																						
3.50 ~ 4.99	25																						
5.00 ~	30																						
刃先		BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ◎全長(L)は刃先長(BC)+50mm以上必要です。																				
		PKC	刃先公差変更 $P + 0.01 \rightarrow +0.005$ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow +0.01$ 0																			
		SC	刃先ラップ仕上げ ◎P寸公差・指定単位は変わりません。 ◎刃先形状寸法は、P・W指定不可																				

ボールロックパンチ
ダイ・リテーナ