

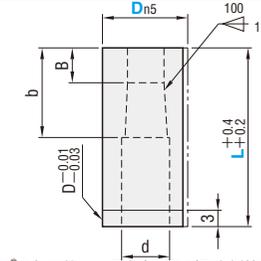
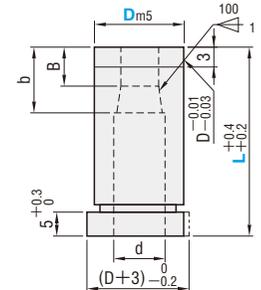
BUTTON DIES, DEEP HOLE TYPE - NORMAL・α-PROCESSING® -

刃先ロングボタンダイ

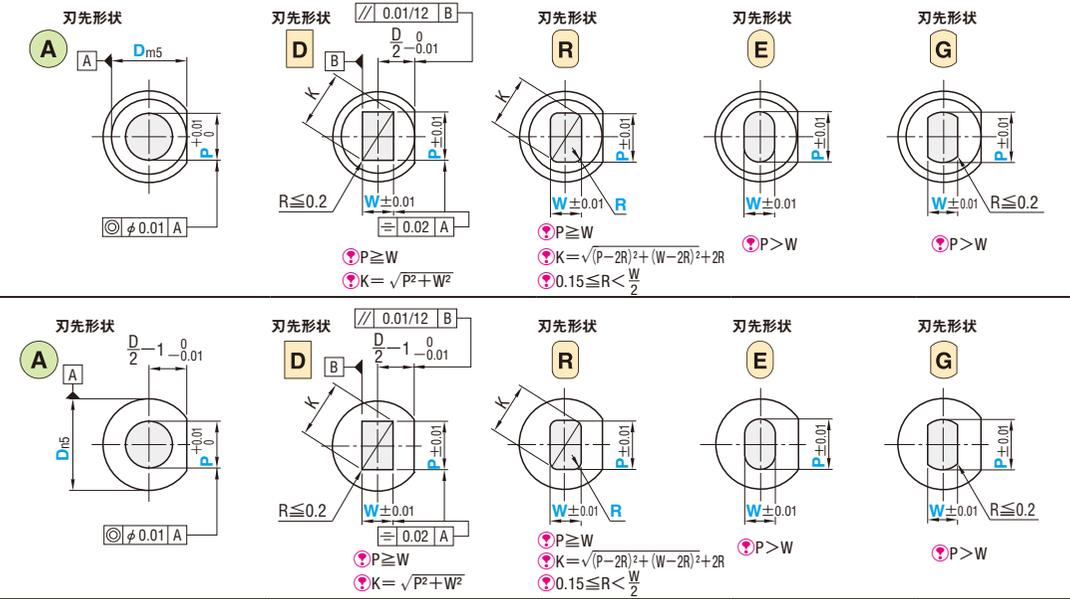
-ノーマル・α処理®-

α処理®の表面硬度は1100~1200HVです。

ツバ付タイプ	材質 硬度	D寸法	型式	
			刃先形状	α処理®
	SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A	MHDS P-MHDS
			D	HDDS P-HDDS
			R	HDRS P-HDRS
			E	HDES P-HDES
			G	HDGS P-HDGS
ストレータイプ	材質 硬度	D寸法	型式	
			刃先形状	α処理®
	SKD11相当 60~63HRC	D10~56	A	MSDS P-MSDS
			D	SDDS P-SDDS
			R	SDRS P-SDRS
			E	SDES P-SDES
			G	SDGS P-SDGS



α処理®の処理範囲は刃先内面及び刃先側端面です。
α処理®は刃先先端エッジ部に微小Rが付きま。



型式	D	L	指定0.01mm単位				B	b	d
			A	D R E G	R	R			
ツバ付タイプ (ノーマル) (α処理®)	10	40	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 W/2未適用のみ	6	10	6.4
	13		3.00~ 8.00	8.00	1.50				8.4
A	16		5.00~ 10.00	10.00	2.00				10.6
D	20		7.00~ 12.00	12.00	3.00				12.6
R	25		10.00~ 16.00	16.00	3.00				16.6
E	32		15.00~ 20.00	20.00	4.00				20.6
G	38		19.00~ 26.00	26.00	5.00				26.6
	45		25.00~ 35.00	35.00	6.00				36.0
	50		33.00~ 40.00	40.00	7.00				41.0
	56		38.00~ 45.00	45.00	8.00				46.0
ストレータイプ (ノーマル) (α処理®)	10	16 20 22 25 30 35 40	2.00~ 6.00	6.00	1.20	0.15 W/2未適用のみ	6	10	6.4
	13	3.00~ 8.00	8.00	1.50	8.4				
A	16	5.00~ 10.00	10.00	2.00	10.6				
D	20	7.00~ 12.00	12.00	3.00	12.6				
R	25	10.00~ 16.00	16.00	3.00	16.6				
E	32	15.00~ 20.00	20.00	4.00	20.6				
G	38	19.00~ 26.00	26.00	5.00	26.6				
	45	25.00~ 35.00	35.00	6.00	36.0				
	50	33.00~ 40.00	40.00	7.00	41.0				
	56	38.00~ 45.00	45.00	8.00	46.0				

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(Rのみ)

SDDS 25 - 35 - P10.00 - W8.00

● A D10~32 2 目目出荷

● A D38~56 3 目目出荷

● D R E G 3 目目出荷

● α処理®(P-)

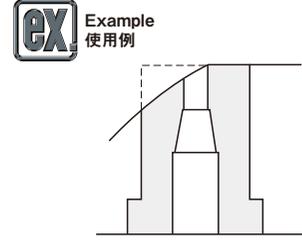
● A D10~32 5 目目出荷

● A D38~56 6 目目出荷

● D R E G 6 目目出荷

● α処理®はストーク適用不可

● α処理®は納期に土祝日を含みません。納期詳細はWOSにてご確認ください。



追加加工	記号	刃先形状		
		A	D R E G	
刃先	PC WC	刃先径変更 min: $\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geq \frac{P \cdot W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 ● AのみPC1.00~1.99の場合、b=4になります。	刃先径公差変更 max: $\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leq \frac{P \cdot K_{max}}{0.2}$ 指定0.01mm単位	
		刃先長変更 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	刃先径公差変更 P-W ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
	PKC	刃先径公差変更 P-W ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 P-W ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
		刃先長公差変更 1 ≤ BC ≤ b 指定0.1mm単位	刃先径公差変更 P-W ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
	LC	全長変更 10 ≤ L - (b-1) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ● b寸法と導入部は(L-LC)短くなります。	全長公差変更 L + 0.4 → +0.05 L - 0.2 → 0	全長公差変更 L + 0.4 → +0.01 L - 0.2 → 0
		全長公差変更 L + 0.4 → +0.05 L - 0.2 → 0	全長公差変更 L + 0.4 → +0.01 L - 0.2 → 0	全長公差変更 L + 0.4 → +0.01 L - 0.2 → 0
全長	TKC LKC	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
		ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM LKC	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
		ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
CKC MKC	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)		
	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差 + 全長公差 変更 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)		
SLC	全長変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) 指定単位、注文方法、注意事項(●)はLCと同様	全長公差変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長公差変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	
	全長公差変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長公差変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長公差変更 + 全長公差 変更 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	
ツバ部	KC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
		刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
	WKC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
		刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	
KFC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
NKC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
HC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
TKC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
TKM	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
RC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
SKC	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
KM	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		
	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位	刃先径公差変更 D ± 0.01 → 0 指定0.01mm単位		

ボタンダイ

標準

刃先加工

溝付き (SR-)

逆テーパ (SRT-)

カス詰まり (SV-)

ツバ付

ストレー

取付部

ノック止め

送付

アンギュラ