

キー溝付ジェクタパンチ

-ノーマル・WPC®処理-



WPC®処理

☞ P.1725

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック ☞ P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット ☞ P.355

ノーマル	シャング径 D _h 公差	材質 H 硬度	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択	
			Type	刃先形状	B 刃先長さ	
ノーマル	D _{m5}	SKD11相当 60~63HRC -WPC®処理- 種類1000~1100HV	ノーマル	ノーマル	S	L
			WPC®処理	WPC®処理		
-WPC®処理-	D _h +0.005/0	SKD11相当 60~63HRC -WPC®処理- 種類1000~1100HV	ノーマル	ノーマル	S	L
			WPC®処理	WPC®処理		

刃先形状 A

① P ≥ W
② K = √(P² + W²)
③ R = 0 の指定可
(WPC®処理は不可)

刃先形状 D

① P ≥ W
② K = √(P² + W²)
③ R = 0 の指定可
(WPC®処理は不可)

刃先形状 R

① P ≥ W
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
③ 0.15 ≤ R < W/2

刃先形状 E

① P > W

刃先形状 G

① P > W

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	L					指定0.01mm単位			0.1mm単位	T	B	U キー溝深さ	M
										A	D R E G	R(D)					
										min. P max.	P·Kmax. P·Wmin.	R					
(D _{m5}) ノーマル SKJ	ノーマル	A	S	6	(40) 50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	0.15 Wラテ未満 (D)0のみ指定可	T > 5.0 ※	8	1.0	3				
				8	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00									
				10	(40) 50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00									
				13	(40) 50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00									
WPC®処理 W-SKJ	WPC®処理	D	S	6	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	T > 5.0 ※	13	1.5	5					
				8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00									
				10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00									
				13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00									
(D _h +0.005/0) ノーマル A-SKJ	ノーマル	E	L	6	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	T > 5.0 ※	13	1.0	3					
				8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00									
				10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00									
				13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00									
WPC®処理 AW-SKJ	WPC®処理	G	L	6	50 60 70 80	2.00~ 5.99	5.97	2.00	T > 5.0 ※	19	1.5	6					
				8	50 60 70 80 90 100	3.00~ 7.99	7.97	3.00									
				10	50 60 70 80 90 100	3.00~ 9.99	9.97	3.00									
				13	50 60 70 80 90 100	6.00~ 12.99	12.97	6.00									

※ キー溝不要の場合は、T寸法を全長Lと同じ寸法でご指定ください。
 ① L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ② L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例 ☎ **型式** - L - P - W - R(RD) - T ☞ キー溝不要の場合は T=Lで指定
 A-SKJAS 13 - 80 - P8.24 - T20.0

Delivery 出荷日 ● **3** 日目出荷 **ストックA早割**
 ● **3** 日目出荷 **ストックA**
 ☞ 追加加工SC-PRC-ACはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工 **型式** - L(LC·LCT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - T - (BC·KC·NK...etc.)
 A-SKJAL 13 - 80 - P8.24 - T20.0 - LKC

追加加工	記号	刃先形状																								
		A	D R E G																							
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC ≥ PC-WCmin 指定0.01mm単位																							
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> </table>	D	PCmin	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC-WCmin</th></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC-WCmin	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16
	D	PCmin																								
	6	1.80																								
	8	2.50																								
	10	2.80																								
	13	5.00																								
	16	8.00																								
	D	PC-WCmin																								
	6	1.80																								
8	2.50																									
10	2.80																									
13	5.00																									
16	5.00																									
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位																									
SC	刃先ラップ仕上げ ① P寸公差・指定単位は変わりません。 ② 刃先形状コーナー R=0指定不可 ③ WPC®処理適用不可																									
PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-d₁-0.5)/2 ② d₁寸法詳細 ☞ P.352 ③ PCC併用不可																									
PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-d₁-0.5)/2 ② d₁寸法詳細 ☞ P.352 ③ PRC併用不可																									
PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ +0.01/0																								
全長	LC	全長変更 LC < L(刃先部より加工) 指定0.1mm単位(LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 ② ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。																								
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☞)はLCと同様																								
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05/0	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.1/0																							
	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01/0 ① WPC®処理適用不可 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)																								

■キー溝付パンチ用 固定キー ☞ P.363



追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
その他	KC		90° 0° 180° 270° 廻り止め位置変更 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し
	KD		90° 0° 180° 270° キー溝位置変更 指定1°単位
	WKD	☞ キー溝平行加工(2面)	☞ キー溝平行加工(2面) KD併用可
	TKC	T寸法公差変更 T+0.05 ⇨ 0/-0.02	
	SKK	シャング部フラット面加工(1面) D/2-0.5-0.01 D/2-1-0.01	シャング部フラット面加工(1面) ① D6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ② D8 ~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③ KC-KD-WKD併用不可 ④ WPC®処理はストックA適用不可
	AC	AIR	エア用としてジェクタパンチを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ① 熱が加わると内部の樹脂が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。
	NC		ジェクタピンを抜き取ります。 ① AC併用不可

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TICN (H-)
- TICN+WPC® (HW-)
- TICN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC® (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ディコート® (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC® (NW-)
- WPC® (W-)
- ラップ (L-)