

# キー溝付パンチ

-DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)-

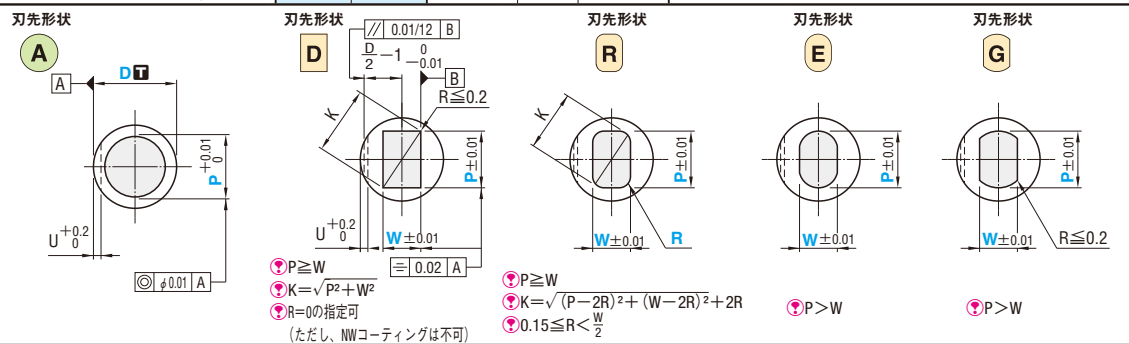


DLCコーティング  
NWコーティング

☑ P.1731  
☑ P.1731

シャック径 D <sub>m5</sub> 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択	
		Type	刃先形状	B 刃先長さ	
D <sub>m5</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	N-SHK NW-SHK	A	S	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	N-PK NW-PK	D	L	
D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV 以上	AN-SHK ANW-SHK	R	X	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV 以上	AN-PK ANW-PK	E		

シャック径公差D<sub>m5</sub>はm5<sup>+0.005</sup><sub>0</sub>選択



型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	指定0.01mm単位					0.1mm単位	T	B	U キー溝深さ			
					L											
					(A)	(D)	(R)	(E)	(G)							
(D <sub>m5</sub> ) N-SHK N-PK NWコーティング NW-SHK NW-PK	S		3	40	50	60	70	80	1.00~	2.99	—	8	0.5			
			4	40	50	60	70	80	1.00~	3.99	1.00					
			5	40	50	60	70	80	2.00~	4.99	1.20					
			6	40	50	60	70	80	2.00~	5.99	1.50					
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~			7.99	2.00	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~			9.99	2.50	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~			12.99	3.00	
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~			15.99	4.00	
	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> AN-SHK AN-PK NWコーティング ANW-SHK ANW-PK	L		3	50	60	70	80	1.00~	2.99	—	13	0.5			
				4	50	60	70	80	2.00~	3.99	3.97			2.00		
				5	50	60	70	80	2.00~	4.99	4.97			2.00		
				6	50	60	70	80	2.00~	5.99	5.97			2.00		
				8	50	60	70	80	90	100	3.00~			7.99	7.97	2.50
				10	50	60	70	80	90	100	3.00~			9.99	9.97	2.50
				13	50	60	70	80	90	100	6.00~			12.99	12.97	3.00
				16	60	70	80	90	100	10.00~	15.99			15.97	4.00	
X		3	50	60	70	80	1.20~	2.99	—	13	1.0					
		4	50	60	70	80	1.20~	3.99	3.97			2.00				
		5	60	70	80	2.00~	4.99	4.97	3.50							
		6	60	70	80	2.00~	5.99	5.97	3.50							
		8	60	70	80	90	100	3.00~	7.99			7.97	5.00			
		10	60	70	80	90	100	3.00~	9.99			9.97	5.00			
		13	60	70	80	90	100	6.00~	12.99			12.97	5.00			
		16	70	80	90	100	10.00~	15.99	—			—				

\*キー溝不要の場合は、T寸法は全長と同じ寸法でご指定ください。  
☑L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例	型式	L	P	W	R(RD)	T	☑キー溝不要の場合は T=Lで指定
	N-SHKEL16	70	P12.00	W6.00		T20.1	
	AN-SHKAS 3	40	P1.80			T13.0	



MISUMI-VONA にお見積りください。  
(http://ec.misumi.jp)



型式 - L(LC・LCT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - T - (BC・KC・LKC...etc.)  
N-SHKEL 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

追加工	記号	刃先形状		
		(A)	(D R E G)	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 WC ≥ P <sub>min</sub> ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ☑刃先X適用不可	
		P(PC) Bmax 1.00~1.999 20 2.00~3.999 35 4.00~5.999 45 6.00~ 60	P(PC)-W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ 8max 指定0.1mm単位 ☑全長Lは刃先長さBC+ 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ 8max 指定0.1mm単位 ☑全長Lは刃先長さBC+ 30mm以上必要です。	
		刃先ラップ仕上げ ☑P寸公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ☑刃先D形状コーナー R=0指定不可 ☑NWコーティングとの併用不可		
	P	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PRC ≤ (P-0.2)/2 ☑PCC-GC併用不可	
		PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☑PCC ≤ (P-0.2)/2 ☑PRC-GC併用不可	
		GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ☑P.1771 ☑SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ☑LKC-LCT-PRC-PCC併用不可 ☑NWコーティングは適用不可	
	P	PKC	刃先公差変更 P <sub>0</sub> +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ +0.01 0

追加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D R E G)
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☑全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
		T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☑)はLCと同様	T寸法公差変更 T <sub>0</sub> +0.05 ⇨ -0.02
	LCT	全長変更 +0.3 ⇨ +0.1 0	公差変更 L <sub>0</sub> +0.3 ⇨ +0.1 0
	LKC	全長公差 L <sub>0</sub> +0.3 ⇨ +0.05 0	公差変更 L <sub>0</sub> +0.3 ⇨ +0.1 0
刃先シャワー角	1F		☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑E形状の寸法指定不可
	2F	☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可	☑LKC-LKZ-LCT併用不可
	3F	☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可	☑LKC-LKZ-LCT併用不可
	4F	☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可	☑LKC-LKZ-LCT併用不可
	5F	☑全長公差±0.3 ☑球面加工ではありません。 ☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可 ☑PKC併用不可	☑全長公差±0.3 ☑球面加工ではありません。 ☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可 ☑PKC併用不可
	6F	☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可	☑LKC-LKZ-LCT併用不可
	7F	☑LKC-LKZ-LCT併用不可 ☑PRC-PCC-GC併用不可 ☑SKC併用不可	
その他	KC		90° 0° 180° 270° 廻り止め 位置変更 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し
	KD		90° 0° 180° 270° キー溝 位置変更 指定1°単位
	WKD	キー溝平行 加工(2面)	キー溝平行加工 (2面) KD併 用可
	UK	キー溝深さ 変更 ☑D3適用不可	D UK 4:5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	TKC	T寸法公差 変更 T <sub>0</sub> +0.05 ⇨ 0 -0.02	
	SKC	シャック部フラット面加工(1面) A D R E G D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1)	
		D <sub>2</sub> -0.5 <sub>-0.01</sub>	☑D3適用不可 ☑KC-KD-WKD併用不可

☑キー溝付パンチ用固定キー ☑ P.363

