

# キー溝付パンチ

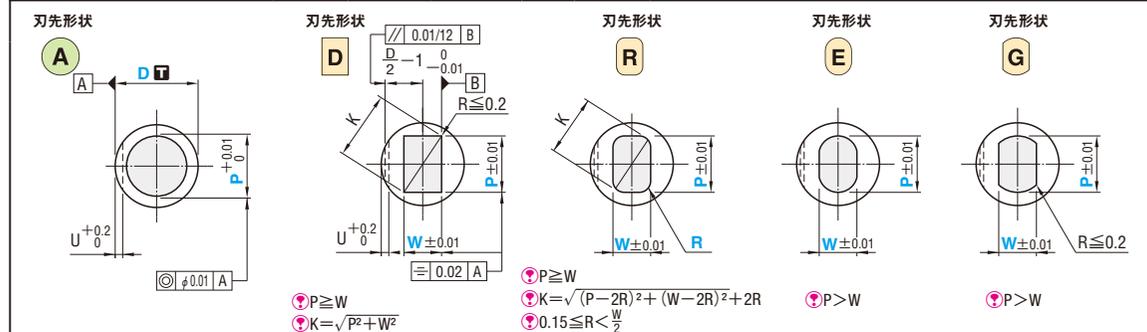
-RXコーティング(AI-Cr系コーティング+窒化処理)・HXコーティング(TiCNコーティング+窒化処理)-



HXコーティング  
RXコーティング

☑ P.1726  
☑ P.1727

コーティング	シャク径 D	公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A) D R E Gより選択
				Type	刃先形状	
-RXコーティング-	Dm5		SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	RX-SHK	A D R E G	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	RX-PK		
			SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	HX-SHK		
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HX-PK		
-HXコーティング-	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>		SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	ARX-SHK	S L X	
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3100HV	ARX-PK		
			SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	AHX-SHK		
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	AHX-PK		



型式	Type	刃先形状	刃先長さ	指定0.01mm単位					0.1mm単位	T	B	U キー溝深さ							
				D	L														
(Dm5) RXコーティング RX-SHK RX-PK HXコーティング HX-SHK HX-PK	S	A	3	40	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-	8	0.5						
			4	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00								
			5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20								
			6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50								
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99			7.97	2.00				
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99			9.97	2.50				
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99			12.97	3.00				
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99			15.97	4.00				
			(D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) RXコーティング ARX-SHK ARX-PK HXコーティング AHX-SHK AHX-PK	L	D	3	50	60	70	80	1.00~2.99			-	-	13	1.5		
						4	50	60	70	80	1.00~3.99			3.97	2.00				
						5	50	60	70	80	2.00~4.99			4.97	2.00				
						6	50	60	70	80	2.00~5.99			5.97	2.00				
						8	50	60	70	80	90			100	3.00~7.99			7.97	2.50
						10	50	60	70	80	90			100	3.00~9.99			9.97	2.50
						13	50	60	70	80	90			100	6.00~12.99			12.97	3.00
						16	60	70	80	90	100			10.00~15.99	15.97			4.00	
	X	G				3	50	60	70	80	1.20~2.99	-	-	25	1.0				
						4	50	60	70	80	1.20~3.99	3.97	2.00						
						5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50							
						6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50							
						8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97					5.00	
						10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97					5.00	
						13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97					5.00	
						16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-						

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長Lと同じ寸法でご指定ください。  
 ◎L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(のみ) - T  
 ARX-SHKD13 - 80 - P10.50 - W7.34 - T20.1

Delivery 出荷日 Misumi-VONAにてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工  
 型式 - L(LC・LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC・KC・LKC...etc.)  
 RX-SHKEL16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ P <sub>min</sub> / 2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC = P <sub>min</sub> / 2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 ◎刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ◎全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PRC ≤ (P-0.2)/2 ◎PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ◎PCC ≤ (P-0.2)/2 ◎PRC併用不可	
	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ◎全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(◎)はLCと同様	
全長	LKC	全長公差変更	L <sup>+0.3</sup> <sub>0</sub> → <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub>
	LKT	T寸法公差変更	T <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> → <sup>-0.02</sup> <sub>0</sub>

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	D R E G
刃先シャワー角	1F		◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎E形状の寸法指定不可
	2F	◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎PRC・PCC併用不可 ◎SKC併用不可	◎LKC・LKZ・LCT併用不可
	3F	◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎PRC・PCC併用不可 ◎SKC併用不可	◎LKC・LKZ・LCT併用不可
	4F	◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎PRC・PCC併用不可 ◎SKC併用不可	◎LKC・LKZ・LCT併用不可
	5F	◎全長公差±0.3 ◎球面加工ではありません。	◎全長公差±0.3 ◎球面加工ではありません。
	6F	◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎PRC・PCC併用不可 ◎SKC併用不可	◎LKC・LKZ・LCT併用不可
	7F	◎LKC・LKZ・LCT併用不可 ◎PRC・PCC併用不可 ◎SKC併用不可	
その他	KC		90° 270° ◎回り止め位置変更指定1mm単位
	NKC		◎回り止め無し
	KD		90° 180° 270° ◎キー溝位置変更指定1mm単位
	WKD	◎キー溝平行加工(2面)	◎キー溝平行加工(2面) KD併用可
	UK	◎キー溝深さ変更 ◎D3適用不可	D UK 4.5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
TKC	T寸法公差変更	T <sup>+0.05</sup> <sub>0</sub> → <sup>-0.02</sup> <sub>0</sub>	
SKC	シャク部フラット面加工(1面)	◎D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅0.5) ◎D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ◎D3適用不可 ◎KC・KD・WKD併用不可	

■キー溝付パンチ用固定キー ☑ P.363

