

キー溝付パンチ

-TiCNコーティング-



TiCNコーティング

☎ P.1724

RoHS10

シャク径 D	公差	材質 H	硬度	型式		刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択					
				Type	刃先形状	B 刃先長さ					
D _{m5}		SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-SHK	A	S	5	T ^{+0.05} ₀				
								D	L		
										R	X
AH-SHK	AH-PK										
		D ^{+0.005} ₀		SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV	H-SHK	A	S	5	T ^{+0.05} ₀		
										D	L
E	G										
		AH-SHK	AH-PK								

シャク径公差Dはm5^{+0.005}₀選択

刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択

刃先長さ(B)
X>L>S

刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位					0.1mm単位	B	U キー溝深さ							
					L														
					A	D	R	E	G										
(D _{m5}) H-SHK H-PK	A	S	3	40	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	T	8	0.5				
			4	40	50	60	70	80	1.00~3.99	-	-								
			5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20								
			6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50								
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99					7.97	2.00		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99					9.97	2.50		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99					12.97	3.00		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99					15.97	4.00		
			3	50	60	70	80	1.00~2.99	-	-	T>5.0 ※					13	1.5		
			4	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00									
			5	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00									
			6	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00									
			8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99								7.97	2.50
			10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99								9.97	2.50
			13	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99								12.97	3.00
			16	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97								4.00	
3	50	60	70	80	1.20~2.99	-	-	19	1.5										
4	50	60	70	80	1.20~3.99	3.97	2.00												
5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50													
6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50													
8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97			5.00									
10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97			5.00									
13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97			5.00									
16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-												
3	50	60	70	80	1.20~2.99	-	-			25	1.0								
4	50	60	70	80	1.20~3.99	3.97	2.00												
5	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50													
6	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50													
8	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97					5.00							
10	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97					5.00							
13	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97					5.00							
16	70	80	90	100	10.00~15.99	-	-												

※キー溝不要の場合は、T寸法は全長と同じ寸法でご指定ください。
 (L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。)

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(RD) - T

H-SHKEL16 - 70 - P12.00 - W6.00 - T20.1

AH-SHKAS3 - 40 - P1.80 - T13.0

※キー溝不要の場合は T=Lで指定

Delivery 出荷日 **3** 日日出荷

☎ ストック A

- ①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
- ②刃先形状D R E G ストック適用不可
- ③追加加工1F~7Fをご指定の場合はストック適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC·LCT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - T - (BC·KC·LKC...etc.)

H-SHKEL16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - T20.5 - LKC

追加加工	記号	刃先形状		
		(A)	D R E G	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 0.70$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 ②刃先X適用不可	
		P(PC) Bmax 0.700~0.799 10 0.800~0.999 13 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~5.999 45 6.000~ 60	P(PC)·W(WC) Bmax 1.00~1.49 8 1.50~1.99 13 2.00~3.49 19 3.50~4.99 25 5.00~ 30	
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ②全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ②全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	
		刃先ラップ仕上げ ②P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。 ③刃先形状コーナー R=0指定不可		
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ②PRC ≤ (P-0.2)/2 ③PCC-GC併用不可 ④ストロークA適用不可		
		刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ②PCC ≤ (P-0.2)/2 ③PRC-GC併用不可 ④ストロークA適用不可		
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ☎ P.1771 ②SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ③LKC-LCT-PRC-PCC併用不可 ④ストロークA適用不可		
		刃先公差変更 P ± 0.01 → +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P · W ± 0.01 → +0.01 0	
	その他	UK	キー溝深さ変更 ②D3適用不可	D UK 4.5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
			T寸法公差変更 T ± 0.05 → -0.02	
その他	SKC	シャク部フラット面加工(1面) ②D R E G (加工幅0.5) D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅1) D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③D3適用不可 ④KC-KD-WKD併用不可 ⑤ストロークA適用不可		

追加加工	記号	刃先形状		
		(A)	D R E G	
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ②全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ②全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。	
		T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☎)はLCと同様		
	LCT	TKC T寸法公差変更 T ± 0.05 → 0 -0.02	LC 全長変更 +全長変更 L ± 0.3 → +0.1 0	全長公差変更 L ± 0.3 → +0.1 0
		LKC	全長公差変更 L ± 0.3 → +0.05 0	(LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
刃先シャワー角	1F		③LKC-LKZ-LCT併用不可 ④E形状の寸法指定不可	
	2F		③LKC-LKZ-LCT併用不可	
	3F		③LKC-LKZ-LCT併用不可	
	4F		③LKC-LKZ-LCT併用不可	
	5F		③全長公差±0.3 ④球面加工ではありません。 ⑤LKC-LKZ-LCT併用不可 ⑥PRC-PCC-GC併用不可 ⑦SKC併用不可 ⑧PKC併用不可	
	6F		③全長公差±0.3 ④球面加工ではありません。 ⑤LKC-LKZ-LCT併用不可 ⑥PRC-PCC-GC併用不可 ⑦SKC併用不可 ⑧PKC併用不可	
	7F		③LKC-LKZ-LCT併用不可 ④LKC-LKZ-LCT併用不可 ⑤SKC併用不可	
その他	KC		90° 0° 180° 270° 廻り止め位置変更 指定1°単位	
	NKC		廻り止め無し	
	KD		90° 0° 180° 270° キー溝平行加工(2面) KD併用可	
	WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面) KD併用可	
その他	TKC		シャク部フラット面加工(1面) ②D R E G (加工幅0.5) D4~6 P ≤ D-1.2 W ≤ D-1.2 (加工幅1) D8~ P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ③D3適用不可 ④KC-KD-WKD併用不可 ⑤ストロークA適用不可	

☎ キー溝付パンチ用固定キー ☎ P.363

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

欠円ジャンク

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

TiCN

TiCN+WPC

TiCN+窒化

Al-Cr+WPC

Al-Cr+窒化

DLC

DLC+WPC

WPC

ラップ

表面処理