

PUNCHES WITH KEY GROOVES キー溝付パンチ

シャング径公差Dはm5・+0.005/0選択

シャング径 D	公差	材質 H	硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択									
				Type	刃先形状	刃先長さ	刃先形状								
Dm5		SKD11相当 60~63HRC	SK	A	S	5	T ^{+0.05} / ₀ 5±0.1								
								SKH51相当 61~64HRC	SHK	D	L	3	D ^{-0.01} / _{-0.03}	R10	B ^{+0.3} / ₀
D+0.005/0		SKD11相当 60~63HRC	A-SK	A	S	5	T ^{+0.05} / ₀ 5±0.1								
								SKH51相当 61~64HRC	A-SHK	D	L	3	D ^{-0.01} / _{-0.03}	R10	B ^{+0.3} / ₀

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

刃先長さ(B) X>L>S

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位				0.1mm単位	B	U キー溝深さ						
					L												
					(A)	(D)	(R)	(E)									
(Dm5) SK SHK PK	A D R E G	S	3	40	50	60	70	80	1.00~2.99	—	—	8	0.5				
			4	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00						
			5	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	1.20						
			6	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	1.50						
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99			7.97	2.00		
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99			9.97	2.50		
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99			12.97	3.00		
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99			15.97	4.00		
		D+0.005/0 A-SK A-SHK A-PK	A D R E G	L	3	50	60	70	80	1.00~2.99	—	—	13	0.5			
					4	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00					
					5	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00					
					6	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00					
				X	A D R E G	8	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	2.50	19	1.5
						10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	2.50		
						13	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	3.00		
						16	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	4.00			

※キー溝不要の場合は、T寸法指示は全長Lと同じ寸法でご指示ください。
 (L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。)

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(D) - T

SKEL 16 - 70 - P12.00 - W6.00 - T20.1

A-SKAS 3 - 40 - P1.80 - T13.0

※キー溝不要の場合は T=Lで指定

Delivery 出荷日 3 日 目 出荷

Alterations 追加加工

型式 - L(LC-LCT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - T - (BC-KC-PKC...etc.)

SKEL 16 - LC68 - P12.00 - W6.00 - R(RD) - T20.5 - PKC

追加加工SC-PRCはストークA早割適用不可

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D R E G)
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≧ Pmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≧ Pmin ≧ 0.80 指定0.01mm単位 刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更 2 ≦ BC ≦ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≦ BC ≦ Bmax 指定0.1mm単位 ※全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。
	SC	刃先ラップ仕上げ ※P寸公差・指定単位は変わりません。 ※刃先D形状コーナー R=0指定不可	
	PRC	刃先側端面加工 0.1 ≦ PRC ≦ 1 指定0.1mm単位 ※PRC ≦ (P-0.2)/2 ※PCC-GC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≦ PCC ≦ 1 指定0.1mm単位 ※PCC ≦ (P-0.2)/2 ※PRC-GC併用不可	
	GC	20° ≦ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≧ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ※P 1771 ※SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ※P < 1.0適用不可 ※LKC-LKZ-LCT-PRC-PCC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ± 0.01 ⇨ ± 0.01 0 ⇨ 0
	LC	全長変更 25+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
	LCT	T寸法公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様	
	全長	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
LKZ		全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D R E G)
刃先シャワー角	1F		※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※R形状のD寸法指定不可
	2F	※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可	※LKC-LKZ-LCT併用不可
	3F	※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可	※LKC-LKZ-LCT併用不可
	4F	※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可	※LKC-LKZ-LCT併用不可
	5F	※全長公差L ± 0.3 ※球面加工ではありません。 ※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可 ※PKC併用不可	※全長公差L ± 0.3 ※球面加工ではありません。 ※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可 ※PKC併用不可
	6F	※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可	※LKC-LKZ-LCT併用不可
	7F	※LKC-LKZ-LCT併用不可 ※PRC-PCC-GC併用不可 ※SKC併用不可	
その他	KC		90° 廻り止め位置変更指定1°単位 0° 180° 270°
	NKC		廻り止め無し
	KD		90° キー溝位置変更指定1°単位 0° 180° 270°
	WKD	キー溝平行加工(2面)	キー溝平行加工(2面) KD併用可
	UK	キー溝深さ変更 ※D3適用不可	D UK 4.5 0.7 6 1.2 8~16 1.7
	TKC	T寸法公差変更 T +0.05 ⇨ 0 0 ⇨ -0.02	シャング部フラット面加工(1面) A D R E G ※D4~6 P ≦ D-1.2 W ≦ D-1.2 (加工幅0.5) ※D8~ P ≦ D-2.2 W ≦ D-2.2 (加工幅1) ※D3適用不可 ※KC-KD-WKD併用不可

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

■キー溝付パンチ用 固定キー P.363

PSKB PSKBH PSKS PSKJ PSK PSKP PSKH PSKW