

欠円シャンクタップ付パンチ

-ノーマル・TiCNコーティング・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)-



TiCNコーティング
HWコーティング
DLCコーティング
NWコーティング

☑ P.1724
☑ P.1726
☑ P.1731
☑ P.1731

RoHS 10	シャング径 D 公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択
			Type	刃先形状	
-ノーマル-	D +0.005 0	SKD11相当 60~63HRC	ノーマル G-MP		<p>刃先長さ(B) X>L>S</p> <p>①刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。 (HWコーティング、NWコーティングの端面は研磨目と異なります) ②HWコーティング・NWコーティングの刃先端エッジ部は微小Rがつきます。</p>
-TiCNコーティング-		粉末ハイス鋼 64~67HRC	ノーマル G-MPH	A	
-HWコーティング-		TiCNコーティング 表面3000HV	TiCNコーティング GH-MPH	D	
-DLCコーティング・NWコーティング-		HWコーティング 表面3000HV	HWコーティング GHW-MPH	R	
		DLCコーティング・ NWコーティング 表面3000HV以上	DLCコーティング GN-MPH	E	

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
<p>① P ≥ W ② K = √(P² + W²) ③ R = 0の指定可 (ただし、HWコーティング・NWコーティングは適用不可)</p>	<p>① P ≥ W ② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R ③ 0.15 ≤ R < W/2</p>	<p>① P ≥ W</p>	<p>① P > W</p>	<p>① P > W</p>

型式	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位					R(D)	B	M					
				L												
				min. P	max. P	Wmax.	P·Wmin.	R								
ノーマル G-MP G-MPH	S	6	40	50	60	70	80	2.00~3.80	5.97	3.80	1.50	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	8	3		
		8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97		5.80	2.00	13	4
		10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97		7.80	2.50	13	5
		13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97		10.80	3.00	19	6
		16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97		13.80	4.00	19	6
	TiCNコーティング GH-MPH	L	6	50	60	70	80	2.00~3.80	5.97	3.80	2.00	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	13	3		
			8	50	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97		5.80	2.50	13	4
			10	50	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97		7.80	2.50	19	5
			13	50	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97		10.80	3.00	25	6
			16	60	70	80	90	100	10.00~13.80	15.97	13.80		4.00	25	6	
	HWコーティング GHW-MPH	L	6	60	70	80	90	100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	25	6	
			8	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		25	6	
			10	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		25	6	
			13	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		25	6	
			16	60	70	80	90	100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		25	6	
DLCコーティング GN-MPH	L	6	60	70	80	90	100	2.00~3.80	5.97	4.80	3.50	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	25	3		
		8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00		25	4		
		10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00		30	5		
		13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00		30	5		
		16	70	80	90	100	10.00~13.80	-	-	-	45		6			
NWコーティング GNW-MPH	X	6	60	70	80	90	100	2.00~3.80	5.97	4.80	3.50	0.15 W/2未満 (D)のみ指定可	25	3		
		8	60	70	80	90	100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00		25	4		
		10	60	70	80	90	100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00		30	5		
		13	60	70	80	90	100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00		30	5		
		16	70	80	90	100	10.00~13.80	-	-	-	45		6			
20	70	80	90	100	13.00~17.80	-	-	-	45	6						
25	70	80	90	100	18.00~22.80	-	-	-	45	6						

①L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(RD)

GN-MPHDS 13 - 60 - P10.65 - W6.55



■ノーマル
3 日日出荷

☑ ストックA早割
☑ ストックA

☒追加加工SC・PRCはストックA早割適用不可

■TiCNコーティング・HWコーティング

3 日日出荷

☑ ストックA

①1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
☒刃先形状DREGストック適用不可

■DLCコーティング・NWコーティング

MISUMI-VONA でお見積りください。
(http://ec.misumi.jp)



型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC-PKC-LKC...etc.)
G-MPES 8 - LC65.5 - P7.00 - W4.00

追加加工	記号	刃先形状																					
		A	D R E G																				
PC WC		刃先寸法変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC ≥ P·Wmin ≥ 0.80 指定0.01mm単位 ☒刃先X適用不可 ☒コーティングは PC ≥ P·Wmin ≥ 1.00																				
		<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)·W(WC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>0.80~1.49</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.50~1.99</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.00~3.49</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.50~4.99</td><td>25</td></tr> <tr><td>5.00~</td><td>30</td></tr> </table>	P(PC)·W(WC)	Bmax	0.80~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25
P(PC)	Bmax																						
1.000~1.999	20																						
2.000~3.999	35																						
4.000~5.999	45																						
6.000~	60																						
P(PC)·W(WC)	Bmax																						
0.80~1.49	8																						
1.50~1.99	13																						
2.00~3.49	19																						
3.50~4.99	25																						
5.00~	30																						
BC		刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☒全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ☒全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。																				
刃先	SC	刃先ラップ仕上げ ☒P寸公差・指定単位は変わりません。 ☒TiCNコーティングはコーティング前の母材を仕上げます。 ☒HWコーティング・NWコーティングは適用不可 ☒刃先形状コーナー R=0指定不可																					
全長	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☒PRC ≤ (P-0.2)/2 ☒PCC・GC併用不可 ☒TiCNコーティング・HWコーティングはストックA適用不可																					
全長	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ☒PCC ≤ (P-0.2)/2 ☒PRC・GC併用不可 ☒TiCNコーティング・HWコーティングはストックA適用不可																					

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1°単位 刃先長さB ≥ f+2 f = P/2 × tan(90° - GC°) 三角関数の真数表 ☒P.1771 ☒SC併用時は先端・エッジに丸みがつきます。 ☒LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可 ☒TiCNコーティングはストックA適用不可 ☒HWコーティング・NWコーティングは適用不可	
全長	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P·W+0.01 ⇨ +0.01 0 ☒TiCNコーティングのD>13適用不可 ☒HWコーティングのD>13適用不可
全長	LC	全長変更 25+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☒全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ☒全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
全長	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
全長	LKZ	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	☒TiCNコーティング・HWコーティング・DLCコーティング・NWコーティングは適用不可

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

取付部

欠円シャンク

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

刃先形状

TiCN

(H-)

TiCN+WPC®

(HW-)

TiCN+窒化

(HX-)

Al-Cr+WPC®

(RW-)

Al-Cr+窒化

(RX-)

ティコート®

(T-)

DLC

(N-)

DLC+WPC®

(NW-)

WPC®

(W-)

ラップ

(L-)