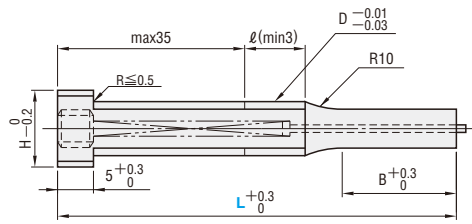


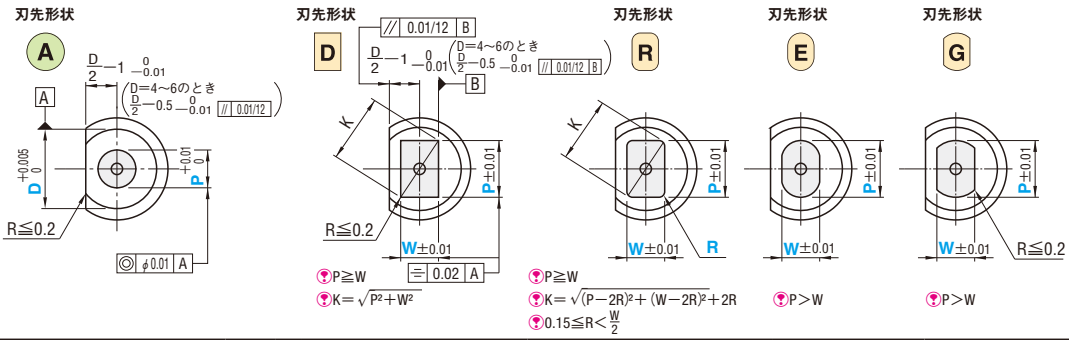
KEY FLAT SHANK JECTOR PUNCHES - WPC® TREATMENT · HW COATING -
欠円シャンクジェクタパンチ
 -WPC®処理・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

RoHS 10	シャク径 D	公差	材質	型式		刃先形状	B 刃先長さ	L	H
				Type	刃先形状				
-WPC®処理-	D ^{+0.005} ₀		D4~6 SKH51 61~64HRC 表面1000~1100HV	WPC®処理	A	S	max35	ℓ(min3)	D ^{-0.01} _{-0.03}
				GW-SJ GW-SJV	D				
-HWコーティング-	D ^{+0.005} ₀		粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	WPC®処理	R	L	5 ^{+0.3} ₀	L ^{+0.3} ₀	B ^{+0.3} ₀
				GW-PJ GW-PJV	E				
			粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HWコーティング	G	X			
				GHW-PJ GHW-PJV	G				



①ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354
 ②刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。



型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H		
					L													
					A	D	R	E	G	R								
WPC®処理 GW-SJ GW-PJ	S	A	S	(4)	40	50	60	70	80	1.00~	2.80	3.97	2.80	1.00	8	7		
				(5)	40	50	60	70	80	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00		8		
				(6)	40	50	60	70	80	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00		9		
				8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97		5.80	3.00	11
				10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97		7.80	3.00	13
				13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97		10.80	6.00	16
				16	(40)	(50)	60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97		13.80	6.00	19
				20	(40)	(50)	60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97		17.80	6.00	23
				25	(40)	(50)	60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97		22.80	6.00	28
				パネ強化タイプ (D8~25) GW-SJV GW-PJV	A	D	L	(4)	50	60	70	80	1.00~	2.80		3.97	2.80	2.00
(5)	50	60	70					80	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00	8				
(6)	50	60	70					80	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00	9				
8	50	60	70					80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	3.00	11		
10	50	60	70					80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	3.00	13		
13	50	60	70					80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	6.00	16		
16	60	70	80					90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
20	60	70	80					90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
25	60	70	80					90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
HWコーティング GHW-PJ GHW-PJV	D	R	L					(4)	50	60	70	80	1.00~	2.80	3.97	2.80	2.00	13
				(5)	50	60	70	80	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00	8				
				(6)	50	60	70	80	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00	9				
				8	50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	3.00	11		
				10	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	3.00	13		
				13	50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	6.00	16		
				16	60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
				20	60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
				25	60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
				WPC®処理 GW-SJ GW-PJ	R	E	L	(4)	50	60	70	80	1.00~	2.80	3.97	2.80	2.00	
(5)	50	60	70					80	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00	8				
(6)	50	60	70					80	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00	9				
8	50	60	70					80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	3.00	11		
10	50	60	70					80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	3.00	13		
13	50	60	70					80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	6.00	16		
16	60	70	80					90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
20	60	70	80					90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
25	60	70	80					90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
WPC®処理 GW-SJ GW-PJ	E	G	L					(4)	50	60	70	80	1.00~	2.80	3.97	2.80	2.00	13
				(5)	50	60	70	80	2.00~	3.80	4.97	3.80	2.00	8				
				(6)	50	60	70	80	2.00~	4.80	5.97	4.80	2.00	9				
				8	50	60	70	80	90	100	3.00~	5.80	7.97	5.80	3.00	11		
				10	50	60	70	80	90	100	3.00~	7.80	9.97	7.80	3.00	13		
				13	50	60	70	80	90	100	6.00~	10.80	12.97	10.80	6.00	16		
				16	60	70	80	90	100	10.00~	13.80	15.97	13.80	6.00	19			
				20	60	70	80	90	100	13.00~	17.80	19.97	17.80	6.00	23			
				25	60	70	80	90	100	18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28			
				パネ強化タイプ (D8~25) GW-SJV	R	X	L	(5)	60	70	80	2.00~	3.80	4.97	3.80	3.50	25	
(6)	60	70	80					2.00~	4.80	5.97	4.80	3.50	9					
8	70	80	90					100	3.00~	5.80	7.97	5.80	5.00	11				
10	70	80	90					100	3.00~	7.80	9.97	7.80	6.00	13				
13	70	80	90					100	6.00~	10.80	12.97	10.80	6.00	16				
16	80	90	100					10.00~	13.80	15.97	13.80	6.00	19					
20	80	90	100					13.00~	17.80	19.97	17.80	6.00	23					
25	80	90	100					18.00~	22.80	24.97	22.80	6.00	28					

① D=4~6 ...a=0.5 D寸法が4~6のとき、a部は0.5mmになります。
 ② D=8~25 ...a=1 D寸法が8~25のとき、a部は1mmになります。
 ③ GW-SJV, GW-PJV, GHW-PJVのばね定数はGW-SJ, GW-PJ, GHW-PJの2倍です。
 ④ DRREG: P・K>D-0.05...ℓ=0 刃先形状DRREGでP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01}_{-0.03}(導入部)はつきません。
 ⑤ D(4)(5)(6)はGW-SJ, GW-PJ, GHW-PJのみの規格です。パネ強化タイプはD8~25のみにあります。
 ⑥ L(40)...B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
 ⑦ L(50)...B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R(Rのみ)
 GW-SJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80

関連 ページ WPC®処理 HWコーティング P.1725 P.1726

Delivery 出荷日 ●A 3 日目出荷 ●DREG 3 日目出荷 ●A 3 日目出荷
 ●A 3 日目出荷 ●DREG 3 日目出荷 ●A 3 日目出荷
 Alterations 追加加工 型式 - (L(LC-LCT-LMT)) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC...etc.)
 GW-SJDS 6 - LC58 - P3.00 - W2.80 - HC8

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DRREG
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ④刃先X適用不可
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位 GW-SJAX, GW-SJVAX, D寸法5,6の場合	
	PRC	刃先側端面加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ④PRC≤(P-d1-0.5)/2 d寸法 P.350 ④PRC併用不可 ④HWコーティングは ストークA適用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1指定0.1mm単位 ④PCC≤(P-d1-0.5)/2 d寸法 P.350 ④PRC併用不可 ④HWコーティングは ストークA適用不可	
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} ₀ ⇒ ^{+0.005} ₀ (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W ^{+0.01} ₀ ⇒ ^{+0.01} ₀
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LC併用の場合0.01mm単位指定可) ④ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。	
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長 公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.1} ₀
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長 公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.1} ₀
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.05} ₀	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DRREG
ツバ部	KC		廻り止め位置変更 指定1°単位 D4~6 P・K≤D-1.2 D8~25 P・K≤D-2.2
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位(TK・TKM・LCT・LMT併用の場合 0.01mm単位指定可) ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
	TKC	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ^{+0.02} ₀ (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ ⁰ _{-0.02} (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ④H≤5はTCC 0.5になります。	
	SKF	シャク部寸法指定 フラット面加工(1面) SKF ^{-0.01} ₀ P≤2(SKF-0.1) W≤2(SKF-0.1) 指定0.1mm単位 D4~6 D/2-0.5≤SKF≤D/2-0.1 D8~25 D/2-1.0≤SKF≤D/2-0.1 ④WKC併用不可	
	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ④熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエア穴に不具合が生じることがあります。ご注意ください。	
	シャンク部	NC	ジェクタピンを抜き取ります。④AC併用不可
NDC		導入部 ℓ≥3⇒ℓ=0	

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN(H-)
- TiCN+WPC®(HW-)
- TiCN+窒化(HX-)
- Al-Cr+WPC®(RW-)
- Al-Cr+窒化(RX-)
- ティコート®(T-)
- DLC(N-)
- DLC+WPC®(NW-)
- WPC®(W-)
- ラップ(L-)