

シャンク径 D _{m5} 公差	材質 硬度	型式		形状
		Type	刃先形状 刃先長さ	
D _{m5}	SKH51相当 61~64HRC 表面3000HV テーパリング NAK80	H-TSSH	A	
	37~43HRC 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV テーパリング NAK80 37~43HRC	H-TSPH		

RoHS 10

刃先形状

①刃先端面の研磨はコーティング前に行なっております。
②(6)・(D)・(D+3)は参考値となります。

Type	型式		L	指定0.01mm単位 min. P max.	B	H
	刃先形状	B 刃先長さ				
H-TSSH H-TSPH	A	S	8	3.00~ 7.99	13	13
			10	3.00~ 9.99		15
			13	6.00~ 12.99		18
			16	10.00~ 15.99		21
			20	13.00~ 19.99		25
	L	8	3.00~ 7.99	19	13	
		10	3.00~ 9.99		15	
		13	6.00~ 12.99		18	
		16	10.00~ 15.99		21	
		20	13.00~ 19.99		25	
		25	18.00~ 24.99		30	

①P>D-0.03...ℓ=0 P>D-0.03の場合、D_{0.03}^{0.01}(導入部)はつきません。

Order 注文例
型式 - L - P
H-TSSHAS 20 - 90 - P19.81

Delivery 出荷日
2 日日出荷
急 ストック A

①18:00以降のご注文は3日日出荷となります。
②1回のご注文における同一型式でのご注文本数は9本まで
③追加加工1F~7Fをご指定の場合は3日日出荷(ストック適用不可)

Alterations 追加加工
型式 - L(LC) - P(PC) - (BC·SC...etc.)
H-TSSHAS 25 - LC82 - PC14.51 - BC13-LKC

追加加工	記号	詳細
刃先	PC	刃先寸法変更 PC _{0.1} ≥ P _{min} 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+35mm以上が必要です。
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸法公差・指定単位は変わりません。 コーティング前の母材を仕上げます。
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P-0.2)/2 ②PCC併用不可 ③ストロークA適用不可
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P-0.2)/2 ②PRC併用不可 ③ストロークA適用不可
	PKC	刃先寸法変更 P ₀ +0.01 → +0.005 (P寸法0.001mm単位指定可) ①D>13適用不可

追加加工	記号	詳細
全長	LC	全長変更 35+B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長-刃先長さが35mm以下の場合、 刃先長さは全長-35mmになります。
	LKC	全長公差変更 L ₀ +0.3 → +0.05 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)
シャンク部	UC	ウレタンストリップ(USN)取付加工 Code U L 適応するUSN UC40 37 L ≥ 80 USN40 UC50 47 L ≥ 90 USN50 ①P・Kmax=D-1.1 ②詳細☞P.61 ③L ≥ 80、L ≥ 90に適用 ④D10 ~ 25に適用
	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 → ℓ = 0
	2F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可
刃先シャワー角	3F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可
	4F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可
	5F	①全長公差L ± 0.3 ②球面加工ではありません ③LKC併用不可 ④PRC・PCC併用不可 ⑤PKC併用不可
	6F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可
	7F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可

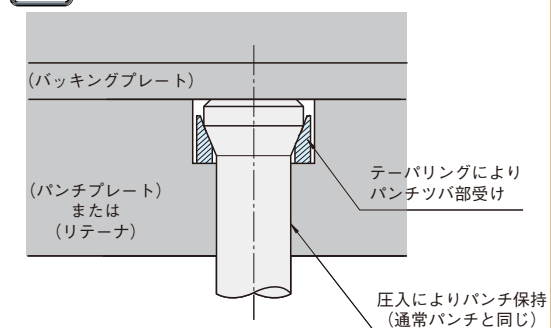
■特長

- テーパヘッドパンチはツバ部をテーパ形状にして応力集中を緩和し、従来の厚板打抜き用パンチよりもツバ部の強度を高めたパンチです。
- 引張強さ980MPa(100kgf/mm²)級以上の高張力鋼板や、バネ鋼、焼入れ鋼の打抜きのような、パンチに高い荷重がかかる用途向けに開発した商品です。
- テーパヘッドパンチは付属のテーパリングとセットで使用することにより、パンチプレートへのテーパ穴加工やプレートとパンチツバ厚の合せ加工等は不要となります。
- テーパヘッドパンチのツバ部は厚板打抜き用パンチと互換性を持たせていますので、リテーナは厚板打抜きパンチ用のリテーナをご使用いただけます。
- テーパヘッドパンチ概要 ☞ P.1722

■注意

- テーパヘッドパンチはパンチとテーパリングの現物合わせ加工により、ツバ厚公差 $0_{-0.01}^{+0.03}$ を出しています。パンチとテーパリングは同じ識別マークのものを組み合わせて使用してください。識別マークが異なるパンチとテーパリングを組み合わせる場合には、ツバ厚がカタログ記載の公差から外れる可能性があります。

Example 使用例



- パンチ交換の際は、パンチとテーパリングをセットで交換してください。(パンチ、テーパリングの単体販売はしていません。)

パンチ

- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート

標準

- ジェクタ
- 2段

刃先形状

TiCN (H-)

- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ティコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)

表面処理