

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD -RX COATING·HX COATING-

全長指定・B寸キープ厚板打抜き用ジェクタパンチ

-RXコーティング・HXコーティング-

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク **P.350**
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット **P.355**

シャング径公差 D ₀ 公差	材質 硬度	型式		刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下記A④DRE⑥Gより選択
		Type	Type			
D _{m5}	RXコーティング 表面3100HV HXコーティング 表面3000HV	RX-LFAPJ	HX-LFAPJ	A	S	④
		RX-LFAPJV	HX-LFAPJV			
D ^{+0.005} ₀	粉末ハイス鋼 64~67HRC	ARX-LFAPJ	AHX-LFAPJ	E	L	⑥
		ARX-LFAPJV	AHX-LFAPJV			

シャング径公差D₀はm5^{+0.005}₀選択

④ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。
 ⑥刃先先端エッジ部に微小Rがつきます。
 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。

刃先形状 A

④

刃先形状 D

④

刃先形状 R

④

刃先形状 E

④

刃先形状 G

④

型式	Type	刃先形状	B 刃先長さ	D	指定0.01mm単位			0.01mm	B	H									
					L 指定0.1mm単位	A min. P max.	D R E G P·Kmax. P·Wmin.				R								
RXコーティング RX-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ RX-LFAPJV HXコーティング HX-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ HX-LFAPJV	A	S	8	8	60.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W 2未満のみ	13	13								
					10	5.00~ 9.99	9.97	5.00				19	15						
					13	6.00~ 12.99	12.97	6.00						21	18				
					16	10.00~ 15.99	15.97	6.00								25	21		
					20	13.00~ 19.99	19.97	6.00										30	25
					25	18.00~ 24.99	24.97	6.00											
RXコーティング ARX-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ ARX-LFAPJV HXコーティング AHX-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ AHX-LFAPJV	E	L	8	8	60.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W 2未満のみ	13	13								
					10	5.00~ 9.99	9.97	5.00				19	15						
					13	6.00~ 12.99	12.97	6.00						21	18				
					16	10.00~ 15.99	15.97	6.00								25	21		
					20	13.00~ 19.99	19.97	6.00										30	25
					25	18.00~ 24.99	24.97	6.00											

- ④RX-LFAPJV, ARX-LFAPJV, HX-LFAPJV, AHX-LFAPJVのばね定数は、RX-LFAPJ, ARX-LFAPJ, HX-LFAPJ, AHX-LFAPJの2倍です。
- ④A: P>D-0.03→ℓ=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D₀^{+0.005} (導入部)はつきません。
- ④DRE⑥G: P·K>D-0.05→ℓ=0 刃先形状DRE⑥GでP·K>D-0.05の場合、D₀^{+0.005} (導入部)はつきません。
- ④ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。 **P.352**

Order 注文例 **型式** - **L** - **P** - **W** - **R(④のみ)**
RX-LFAPJAS 20 - 80 - P15.00



関連 ページ
 厚板打抜き用パンチ
 HXコーティング
 RXコーティング
P.1721
P.1726
P.1727

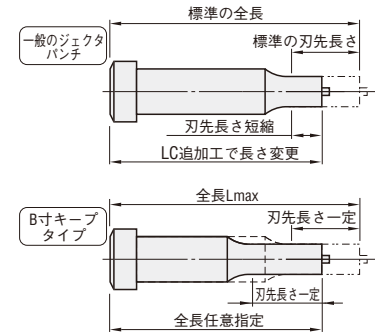
Delivery 出荷日 **MISUMI-VONA**にてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工 **型式** - **L** - **P** - **W** - **R** - (BC·KC...etc.)
RX-LFAPJDS 20 - 79 - P15.00 - W6.00 - BC13

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DRE⑥G
ツバ部	BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位	
刃先	PRC	刃先側端面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ④PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ④PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ④PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ④PRC併用不可	
	LKC	全長公差変更 L ₀ ^{+0.3} ⇨ ₀ ^{+0.05} (L寸法0.01mm単位指定可)	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	DRE⑥G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し ④リテーナセット 納入品適用不可
シャング部	SKC	シャング部フラット面加工(1面) ④A ④DRE⑥G P ≤ D-2.2 W ≤ D-2.2 (加工幅1) ④KC·WKC·KFC併用不可 ④リテーナセット納入品適用不可	
	NC	ジェクタパンを抜き取ります。	
全長	NDC	導入部無し ℓ ≥ 3 ⇨ ℓ = 0 ④リテーナセット納入品適用不可	

■特長



• 一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意の寸寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。

• B寸キープタイプジェクタパンチはシャング部に横穴を設けていないため、ジェクタパンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円ジャンク
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ティコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)