

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD - WPC® TREATMENT・HW COATING -
全長指定・B寸キープ厚板打抜き用ジェクタパンチ
 -WPC®処理・HWコーティング(TiCNコーティング+WPC®処理)-



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチプランク P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

-WPC®処理-	RoHS10	材質 硬度	型式		刃先形状は下記A D R E Gより選択
			Type	刃先形状	
-HWコーティング-	Dm5	WPC®処理 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV	W-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	
			W-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
	D ^{+0.005} / ₀	HWコーティング 粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面3000HV	HW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	<p>①ジェクタパンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。 ②刃先先端エッジ部は微小Rがつきます。 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。</p>
			HW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
			AW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	<p>①P≥W ②K=√(P²+W²)</p>
			AW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	
			AHW-LFAPJ	バネ&ピン強化タイプ	<p>①P≥W ②K=√(P²+W²)</p>
			AHW-LFAPJV	バネ&ピン強化タイプ	

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				0.01mm R	B	H							
						A D R E G													
						min.	P	max.	P·Wmin.										
(Dm5) WPC®処理 W-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ W-LFAPJV HWコート処理 HW-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ HW-LFAPJV	A D R E G	S	S	8	60.0~130.0	4.00~	7.99	7.97	4.00	0.15 W/2 未満のみ	13	13							
				10	バネ&ピン強化タイプ	5.00~	9.99	9.97	5.00										
				13	70.0~100.0	6.00~	12.99	12.97	6.00										
				16	70.0~130.0	10.00~	15.99	15.97	6.00										
				20	バネ&ピン強化タイプ	13.00~	19.99	19.97	6.00										
				25	80.0~100.0	18.00~	24.99	24.97	6.00										
				(D ^{+0.005} / ₀) WPC®処理 AW-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ AW-LFAPJV HWコート処理 AHW-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ AHW-LFAPJV	A D R E G	L	L	8	70.0~130.0				4.00~	7.99	7.97	4.00	19	19	13
								10	バネ&ピン強化タイプ				5.00~	9.99	9.97	5.00			
								13	70.0~100.0				6.00~	12.99	12.97	6.00			
								16	80.0~130.0				10.00~	15.99	15.97	6.00			
20	バネ&ピン強化タイプ	13.00~	19.99					19.97	6.00										
25	80.0~100.0	18.00~	24.99	24.97	6.00														

- ①W-LFAPJV, AW-LFAPJV, HW-LFAPJV, AHW-LFAPJVのばね定数は、W-LFAPJ, AW-LFAPJ, HW-LFAPJ, AHW-LFAPJの2倍です。
- ②A: P>D-0.03...l=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D^{+0.01}/_{-0.03}(導入部)はつきません。
- ③D R E G: P·K>D-0.05...l=0 刃先形状D R E GでP·K>D-0.05の場合、D^{+0.01}/_{-0.03}(導入部)はつきません。
- ④ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチプランクに準じます。 P.352

Order 注文例

型式 - L - P - W - R(のみ)

W-LFAPJAS 20 - 80 - P15.00

関連 ページ

厚板打抜き用パンチ
WPC®処理
HWコーティング

P.1721
P.1725
P.1726

Delivery 出荷日

■WPC®処理 (W-・AW-)

② 日目出荷

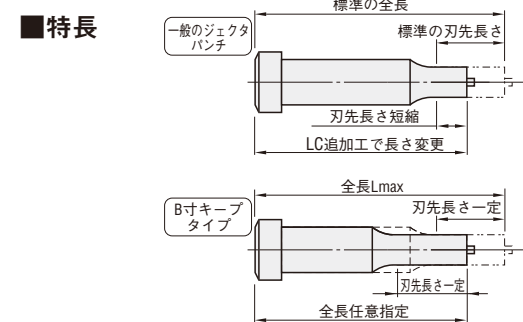
③ 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 - L - P - W - R - (BC・KC...etc.)

W-LFAPJDS 20 - 79 - P15.00 - W6.00 - BC13

追加加工	記号	刃先形状		
		A	D R E G	
刃先	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位		
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ②PCC併用不可 ③ストークA適用不可		
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ②PRC併用不可 ③ストークA適用不可		
	PKC	刃先公差変更 P ^{+0.01} / ₀ → ^{+0.005} / ₀ (P寸法0.001mm単位指定可) P·W±0.01 → ^{+0.01} / ₀ ④HWコーティングはD>13適用不可	刃先公差変更 P ^{+0.01} / ₀ → ^{+0.005} / ₀ (P寸法0.001mm単位指定可) P·W±0.01 → ^{+0.01} / ₀ ④HWコーティングはD>13適用不可	
	ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
		WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
シャック部	KFC	①KC-WKC併用不可 ②HWコーティングは ストークA適用不可	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	
	NKC		廻り止め無し ①リテーナセット 納入品適用不可	
全長	LKC	全長公差 変更 L ^{+0.3} / ₀ → ^{+0.05} / ₀ (L寸法0.01mm単位指定可)		
	NDC	導入部 無し	l≥3 → l=0 ①リテーナセット納入品適用不可	



一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。

B寸キープタイプジェクタパンチはシャック部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

欠肉シャック

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

TiCN(H-)

TiCN+WPC®(HW-)

TiCN+窒化(HX-)

Al-Cr+WPC®(RW-)

Al-Cr+窒化(RX-)

ティコート®(T-)

DLC(N-)

DLC+WPC®(NW-)

WPC®(W-)

ラップ(L-)

表面処理