

JECTOR PUNCHES FOR HEAVY LOAD 全長指定・B寸キープ厚板打抜き用ジェクタパンチ



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
•ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

シャング径 D公差	材質 硬度	型式		刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択	
		Type	刃先形状	刃先長さ	
Dm5	粉末ハイス鋼 64~67HRC	LFAPJ バネ&ピン強化タイプ LFAPJV	(A) (D) (R)	S L	<p>①ジェクタピンの飛び出し量は強化タイプの場合は2mm、それ以外の場合は4mmとなります。 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。</p>
		A-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ A-LFAPJV	(E) (G)		

刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
(A)	(D)	(R)	(E)	(G)
①P≥W ②K=√(P²+W²) ③R=0の指定可	①P≥W ②K=√(P²+W²) ③R=0の指定可	①P≥W ②K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R ③0.15≤R<W/2	①P>W	①P>W

型式	Type	刃先形状	刃先長さ B	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位			0.01mm R(D)	B	H
						(A)	(D) (R) (E) (G)	P・Kmax. P・Wmin.			
(Dm5) LFAPJ バネ&ピン強化タイプ LFAPJV	A D R	S	S	8	60.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	0.15 W/2未満 (Dのみ指定可)	13	13
				10	バネ&ピン強化タイプ 70.0~100.0	5.00~ 9.99	9.97	5.00			
				13		6.00~ 12.99	12.97	6.00			
				16	70.0~130.0	10.00~ 15.99	15.97	6.00			
				20	バネ&ピン強化タイプ 80.0~100.0	13.00~ 19.99	19.97	6.00			
				25		18.00~ 24.99	24.97	6.00			
(D+0.005) A-LFAPJ バネ&ピン強化タイプ A-LFAPJV	E G	L	L	8	70.0~130.0	4.00~ 7.99	7.97	4.00	19	13	
				10	バネ&ピン強化タイプ 70.0~100.0	5.00~ 9.99	9.97	5.00			
				13		6.00~ 12.99	12.97	6.00			
				16	80.0~130.0	10.00~ 15.99	15.97	6.00			
				20	バネ&ピン強化タイプ 80.0~100.0	13.00~ 19.99	19.97	6.00			
				25		18.00~ 24.99	24.97	6.00			

- ①LFAPJV, A-LFAPJVのばね定数はLFAPJ, A-LFAPJの2倍です。
- ②(A): P>D-0.03→ℓ=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
- ③(D) (R) (E) (G): P・K>D-0.05→ℓ=0 刃先形状(D) (R) (E) (G)でP・K>D-0.05の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきません。
- ④ジェクタ穴は、厚板打ち抜き用ジェクタパンチブックに準じます。 P.352

Order 注文例
型式 - L - P - W - R(RD)
LFAPJAS 20 - 80 - P15.00

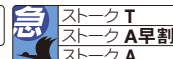


厚板打抜き用パンチ

P.1721



2 日日出荷



④追加加工SC・PRC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

3 日日出荷

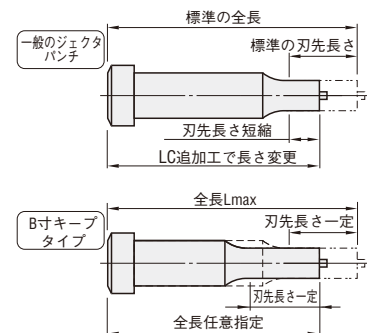


型式 - L - P - W - R(RD) - (BC・KC...etc.)
LFAPJDS 20 - 79 - P15.00 - W6.00 - KFC225

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D) (R) (E) (G)
刃先	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	
	SC	刃先ラップ仕上げ ①P寸公差・指定単位は変わりません。 ②刃先D形状 R=0指定不可	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ②PRC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.352 ②PRC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P・W±0.01→+0.01 0
	全長	LKC	全長公差変更 L+0.3→+0.05 0 (L寸法0.01mm単位指定可)
LKZ		全長公差変更 L+0.3→+0.01 0 (L寸法0.01mm単位指定可)	

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D) (R) (E) (G)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め 平行加工 (2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0° と角度指定 加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し ①リテーナセット 納入品適用不可
	SKC	シャング部フラット面加工(1面) (A) (D) (R) (E) (G) P≤D-2.2 W≤D-2.2 (加工幅1) ①KC・WKC・KFC併用不可 ②リテーナセット納入品適用不可	
シャング部	NC	ジェクタピンを抜き取ります。	
	NDC	導入部無し ℓ≥3→ℓ=0 ①リテーナセット納入品適用不可	

特長



•一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。

•B寸キープタイプジェクタパンチはシャング部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。

パンチ

ツバ付
ノック止め

厚板
テーパヘッド

厚板ノック止め
欠円ジャンク

タップ付

キー溝付
ストレート

標準
ジェクタ

2段

TiCN (H-)
TiCN+WPC[®] (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)
Al-Cr+窒化 (RX-)

ダイコート[®] (T-)
DLC (N-)

DLC+WPC[®] (NW-)
WPC[®] (W-)
ラップ (L-)

表面処理