

 リテーナ
セット納入
対応品
詳細 P.63

詳細 P.63

④ ジェクタビンの飛び出し量の
求め方(参考値) **☞** P.354

A付部品

D	d	型式
10 ~ 32	6	MS6-25
38~45	10	SJB-CMS

⑤ 刃先エッジ部に
微小Rがつきます。

・D38・45用ノックピンSJB-CMS

・リテーナとの合わせ加工済
・バックリングプレートご使用の場合、
φ38・φ45用バックリングプレートのみ
φ102の段付きノックピン用穴があ
いています。 **☞** P.352

①NW-SJV□□-Cのバネ定数は、NW-SJ□□-Cの約2倍です。

②(A) $P > D - 0.03$ … $l = 0$ 刃先形状 (A)で $P > D - 0.03$ の場合、 $D_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部) はつきません。

③(B) $P > K > D - 0.05$ … $l = 0$ 刃先形状 (B)で $P > K > D - 0.05$ の場合、 $D_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部) はつきません。

④(60) … $\#B = 13$ 全長が (60) の場合、刃先長さは一律13mmになります。



型式 — L — P — W — R(℞のみ)
NW-SJEL-C16 — 70 — P13.00 — W6.00

P.1731



Alteration
追加工

11



Example 使用例

主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができるため、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般搬送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパヘッド

厚板ノック止め

欠円シャンク

タップ付



主一灌付

標準

ジェクタ

2段

TiCN
(H-)TiCN+WPC[®]
(HW-)
TiCN+窒化
(HX-)Al-Cr+WPC[®]
(RW-)

Al-Cr+窒化
(RX-)

ディコート®
(T-)

DLC
(N-)DLC+WPC®
(NW-)WPC®
(W-)ラップ
(L-)