

PUNCHES WITH LOCATING DOWEL HOLES -RX COATING-  
**位置決めノック穴付パンチ**  
 -RXコーティング(AI-Cr系コーティング+窒化処理)-



詳細 P.63



RXコーティング

P.1727

シャック径 D公差	材質 硬度	型式			刃先形状は下記A)D)R)E)G)より選択
		Type	刃先形状	刃先長さ	
Dm5	SKD11相当 60~63HRC 表面3100HV	RX-SP	A) D) R) E) G)	S) L) X) 刃先長さ(B) X>L>S	-C
RoHS10					
<p>刃先形状は下記A)D)R)E)G)より選択</p> <p>①刃先先端エッジ部に微小Rがつけます。 ②付属品 MS6-25</p>					
<p>刃先形状 A) D) R) E) G)</p> <p>刃先形状 A) D) R) E) G)</p> <p>刃先形状 R) E) G)</p> <p>刃先形状 E) G)</p> <p>刃先形状 G)</p>					

Type	刃先形状	刃先長さ	ノック穴付	D	L												B	H							
					指定0.01mm単位																				
					(A)	(D)	(R)	(E)	(G)	(R)	(R)	(R)	(R)	(R)	(R)	(R)									
RX-SP	S)	10	-C	10	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~	9.99	9.97	2.50	0.15 W 2未満のみ	13	13		
					13	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~	12.99	12.97			3.00	16	
					16	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~	15.99	15.97			4.00	19	
					20	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~	19.99	19.97			5.00	23	
					25	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~	24.99	24.97			6.00	28	
					32	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~	31.99	31.97			7.00	35	
		L)	-C	10	-C	10	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~	9.99	9.97	2.50	0.15 W 2未満のみ	19	13	
							13	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~	12.99	12.97			3.00	16
							16	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~	15.99	15.97	4.00			19	
							20	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~	19.99	19.97	5.00			23	
							25	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~	24.99	24.97	6.00			28	
							32	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~	31.99	31.97	7.00			35	
	X)	-C	10	-C	10	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~	9.99	9.97	5.00	0.15 W 2未満のみ	30	13				
						13	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~	12.99	12.97			5.00	16			
						16	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~	15.99	15.97	5.00			19				
						20	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~	19.99	19.97	5.00			23				
						25	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~	24.99	24.97	6.00			28				
						32	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~	31.99	31.97	6.00			35				
	A)	-C	10	-C	10	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~	37.99	37.97	8.00	0.15 W 2未満のみ	41	48					
						13	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~	44.99	44.97			9.00	41				
						16	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~	44.99	44.97			9.00	48				
						20	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~	44.99	44.97			9.00	48				
						25	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~	44.99	44.97			9.00	48				
						32	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~	44.99	44.97			9.00	48				

①A) : P>D-0.03... $\ell=0$  刃先形状A)でP>D-0.03の場合、D-0.03(導入部)はつきません。  
 ②D)R)E)G) : P>K>D-0.05... $\ell=0$  刃先形状D)R)E)G)でP>K>D-0.05の場合、D-0.03(導入部)はつきません。  
 ③L(40) : D10~25 ...B=8 全長が(40)でD寸が10~25の場合、刃先長さは一律9mmになります。  
 D32~45 ...B=6 全長が(40)でD寸が32~45の場合、刃先長さは一律6mmになります。  
 ④L(50) ...B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例  
 型式 - L - P - W - R(のみ)  
 RX-SPAS-C 25 - 100 - P18.05

Example 使用例  
 位置決めノック穴付パンチの特長  
 主に自動車のボディ等の金型に、パンチを保持するリテーナとセットで使用します。リテーナのノック穴による間接位置決めと異なり、パンチと同軸上に加工されたノック穴により直接位置決めができるため、金型精度が向上します。NC加工機による金型加工の場合にご使用になりますと効果的です。また、このパンチは家電製品の外板用の金型等にも、リテーナとセットで使用したり、一般順送型のパンチプレートに取り付けて使用することもできます。



Delivery 出荷日  
 Alterations 追加加工  
 Misumi-VONAにてお見積りください。  
 (http://ec.misumi.jp)  
 型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC·TC...etc.)  
 RX-SPAS-C 25 - LC95 - P18.05 - BC30

追加加工	記号	刃先形状		
		(A)	(D)R)E)G)	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC $\geq P_{min}$ WC = 2 指定0.01mm単位 ①刃先X適用不可	
	BC	刃先長さ変更 2 $\leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 $\leq BC \leq B_{max}$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+30mm以上必要です。	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1 $\leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PRC $\leq (P-0.2)/2$ ②PCC併用不可		
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 $\leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ①PCC $\leq (P-0.2)/2$ ②PRC併用不可		
	全長	LC	全長変更 25+B(BC) $\leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30+B(BC) $\leq LC < L$ 指定0.1mm単位 ①全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
		LKC	全長公差変更 L $\pm 0.3 \Rightarrow \pm 0.05$ (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工	廻り止め位置変更指定1°単位	
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面)KC併用可	
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面)指定1°単位	
	NKC		廻り止め無し ①リテーナセット納入品適用不可	
	ツバ部	1F		①LKC併用不可 ②⊗形状の0寸法指定不可
		2F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
3F			①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可	
4F			①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可	
刃先シャワー角	5F	①全長公差L $\pm 0.3$ ②球面加工ではありません ③LKC併用不可 ④PRC・PCC併用不可 ⑤KC・WKC・KFC併用不可	①全長公差L $\pm 0.3$ ②球面加工ではありません ③LKC併用不可	
	6F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可	①LKC併用不可	
	7F	①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可		

追加加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D)R)E)G)
ツバ部	HC	ツバ径変更 D $\leq HC < H$ 指定0.1mm単位 ①リテーナセット納入品適用不可	
	TC	ツバ厚変更 2 $\leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 ②リテーナセット納入品適用不可	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 $\leq TCC \leq (H-D)/2$	
シャック部	UC	ウレタンストリッパ(USN)取付加工 Code U L 適用するUSN UC40 37 L $\geq 80$ USN40 UC50 47 L $\geq 90$ USN50 ①P・Kmax=D-1.1 ②D10~32に適用 ③詳細 P.61 ④L $\geq 80$ 、L $\geq 90$ に適用	
	TPC	ノックピン変更 付属するMS6-25をMSTP6-25(タップ付タイプ)に変更します。 ①D38・45適用不可	
	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$ ①リテーナセット納入品適用不可	
	刃先形状	1F	
刃先シャワー角	2F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
	3F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
	4F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
	5F		①全長公差L $\pm 0.3$ ②球面加工ではありません ③LKC併用不可 ④PRC・PCC併用不可 ⑤KC・WKC・KFC併用不可
	6F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
	7F		①LKC併用不可 ②PRC・PCC併用不可 ③KC・WKC・KFC併用不可
	表面処理	DLC(N-)	
	DLC+WPC(NW-)		
	WPC(W-)		
	ラップ(L-)		

刃先シャワー角追加加工の詳細はP.62

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠肉シャック
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN(H-)
- TiCN+WPC(HW-)
- TiCN+窒化(HX-)
- Al-Cr+WPC(RW-)
- Al-Cr+窒化(RX-)
- ティコート(T-)
- DLC(N-)
- DLC+WPC(NW-)
- WPC(W-)
- ラップ(L-)