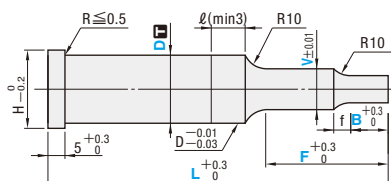
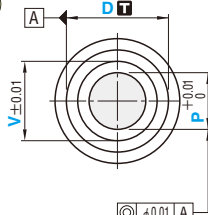


RoHS 10		シャック径 D T 公差	M 材質 H 硬度	型式		刃先形状は下記 A D R E G より選択
				Type	刃先形状	
	Dm5	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3000HV		HX-SHTW	A D R E G	
	D ^{+0.005} ₀	SKH51相当 61 ~ 64HRC 表面3000HV		AHX-SHTW		

シャック径公差 D T は m5・^{+0.005}₀ 選択

刃先形状

A



⊙ φ0.01 A

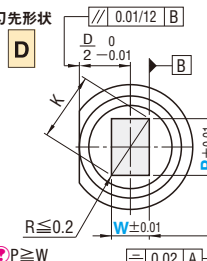
⊙ P ≥ W

⊙ K = √ P² + W²

⊙ R = 0 の指定可

刃先形状

D



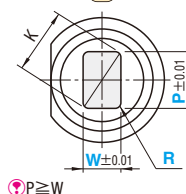
⊙ P ≥ W

⊙ K = √ (P-2R)² + (W-2R)² + 2R

⊙ 0.15 ≤ R < W/2

刃先形状

R

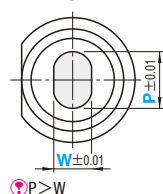


⊙ P ≥ W

⊙ P > W

刃先形状

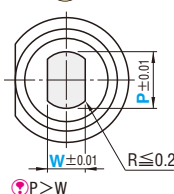
E



⊙ P > W

刃先形状

G



⊙ P > W

型式			L (選択)	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		対角線 Kmax	指定0.01mm単位		指定0.01mm単位		指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	H			
Type	刃先形状	D		A		P	B		D R E G		R (D)					D R E G	V	F
				P	B				P・W	R	B							
(D _{m5}) HX-SHTW HX-PHTW (D ^{+0.005} ₀) AHX-SHTW AHX-PHTW	A D R E G	3	40・50・60・70・80	1.00~ 1.99	2.0~20.0	2.96	1.00~ 1.49	0.15	2.0~ 8.0	B+f+2<F≤Fmax & A : F≤L-25 D R E G : F≤L-30	V	F	5					
				2.00~ 2.98	2.0~35.0		1.50~ 1.99		2.0~ 13.0									
				—	—		2.00~ 2.96		2.0~ 19.0									
		4	40・50・60・70・80	1.00~ 1.99	2.0~20.0	3.96	1.00~ 1.49	0.15	2.0~ 8.0	7								
				2.00~ 3.98	2.0~35.0		1.50~ 1.99		2.0~ 13.0									
				2.00~ 3.98	2.0~35.0		2.00~ 3.49		2.0~ 19.0									
		5	40・50・60・70・80	1.00~ 1.99	2.0~20.0	4.96	1.00~ 1.49	0.15	2.0~ 8.0	8								
				2.00~ 3.99	2.0~35.0		1.50~ 1.99		2.0~ 13.0									
				4.00~ 4.98	2.0~45.0		2.00~ 3.49		2.0~ 19.0									
		6	40・50・60・70・80	1.00~ 1.99	2.0~20.0	5.96	1.00~ 1.49	0.15	2.0~ 8.0	9								
				2.00~ 3.99	2.0~35.0		1.50~ 1.99		2.0~ 13.0									
				4.00~ 5.98	2.0~45.0		2.00~ 3.49		2.0~ 19.0									
		8	40・50・60・70・80 90・100	1.00~ 1.99	2.0~20.0	7.96	1.00~ 1.49	0.15	2.0~ 8.0	11								
				2.00~ 3.99	2.0~35.0		1.50~ 1.99		2.0~ 13.0									
				4.00~ 5.99	2.0~45.0		2.00~ 3.49		2.0~ 19.0									
		10	40・50・60・70・80 90・100	6.00~ 7.98	2.0~60.0	9.96	3.50~ 4.99	0.15	2.0~ 25.0	13								
				6.00~ 7.98	2.0~60.0		5.00~ 7.96		2.0~ 30.0									
				1.50~ 1.99	2.0~20.0		1.20~ 1.49		2.0~ 8.0									
		13	40・50・60・70・80 90・100	2.00~ 3.99	2.0~35.0	12.96	1.50~ 1.99	0.15	2.0~ 13.0	16								
				4.00~ 5.99	2.0~45.0		2.00~ 3.49		2.0~ 19.0									
				6.00~12.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99		2.0~ 25.0									
		16	40・50・60・70・80 90・100	5.00~ 5.99	2.0~45.0	15.96	2.00~ 3.49	0.15	2.0~ 19.0	19								
				6.00~15.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99		2.0~ 25.0									
				6.00~15.98	2.0~60.0		5.00~15.96		2.0~ 30.0									
20	40・50・60・70・80 90・100	6.50~19.98	2.0~60.0	19.96	2.50~ 3.49	0.15	2.0~ 19.0	23										
		6.50~19.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99		2.0~ 25.0											
		6.50~19.98	2.0~60.0		5.00~19.96		2.0~ 30.0											
25	40・50・60・70・80 90・100	9.00~24.98	2.0~60.0	24.96	3.00~ 3.49	0.15	2.0~ 19.0	28										
		9.00~24.98	2.0~60.0		3.50~ 4.99		2.0~ 25.0											
		9.00~24.98	2.0~60.0		5.00~24.96		2.0~ 30.0											

R
W
2
未
満
(D
0
の
み
指
定
可)

A :
D>V>P+0.01
D R E G :
D>V>(P, K)
+0.03

V	Fmax
0.51~0.999	10
1.00~1.999	20
2.00~3.999	35
4.00~5.999	45
6.00~	60

fは右ページR部
長さ(Y)の求め方
(参考値)を確認
してください。

❗ $V > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0$ $V > D - 0.03$ の場合、 $D = -0.03$ (導入部)はつきません。