

ピン大径ジェクタパンチ

- ノーマル・ラップ仕上げ - ※ジェクタピンが太いタイプ(当社比)のジェクタパンチです。



ラップ仕上げ

☎ P.1725

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック ☎ P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット ☎ P.355

ノーマル	ラップ仕上げ	シャック径 D _{m5} 公差	材質 SKD11相当 60~63HRC	型式		刃先形状は下記(A) (D) (R) (E) (G)より選択	
				Type	刃先形状	刃先長さ	刃先形状
				SJF	(A) (D) (R) (E) (G)		
				ラップ仕上げ L-SJF	(A) (D) (R) (E) (G)		

刃先長さ(B) L>S
 ☎ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値)☎ P.354

刃先形状 (A)

ラップ仕上げ (P±0.005) [A]

刃先形状 (D)

ラップ仕上げ (P±0.005) [A]

刃先形状 (R)

ラップ仕上げ (P±0.005) [A]

刃先形状 (E)

ラップ仕上げ (P±0.005) [A]

刃先形状 (G)

ラップ仕上げ (P±0.005) [A]

☎P≥W
 ☎K=√(P²+W²)
 ☎R=0の指定可(ただしラップ仕上げは不可)
 ☎P>W
 ☎K=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R
 ☎0.15≤R<W/2

Type	型式	刃先形状	刃先長さ	指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)										B	H							
				L					R													
				8	10	13	16	20	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97			8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00
(Dm5) SJF	(A)	S	8	10	13	16	20	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	13	11	
			10	13	16	20	25	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	13	13	
			13	16	20	25	30	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	16	16	
			16	20	25	30	35	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	19	19	
			20	25	30	35	40	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	23	23	
	ラップ仕上げ L-SJF	(L)	L	8	10	13	16	20	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	19	11
				10	13	16	20	25	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	19	13
				13	16	20	25	30	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	16	16
				16	20	25	30	35	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	19	19
				20	25	30	35	40	5.00~7.99	7.97	5.00	8.00~12.99	12.97	8.00	13.00~19.99	19.97	10.00	18.00~24.99	24.97	10.00	23	23

☎A: P>D-0.03...l=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D_{-0.01} (導入部)はつきません。
 ☎D R E G: P-K>D-0.05...l=0 刃先形状(D R E G)でP-K>D-0.05の場合、D_{-0.01} (導入部)はつきません。
 ☎L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

☎ P.1725

型式 - L - P - W - R(RD)

SJFDS 16 - 60 - P12.50 - W9.35
 L-SJFEL 10 - 70 - P8.50 - W6.75

Delivery 出荷日

☎ P.1725

2 日目出荷

☎ P.1725

3 日目出荷

☎ P.1725

☎ラップ仕上げはストックA早割適用不可
 ☎追加加工PRCはストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

☎ P.1725

型式 - (LC-LCT-LMT) - P - W - R(RD) - (BC-HC-TC...etc.)

SJFDS 13 - LC58 - P10.50 - W9.50 - HC15-KC45

追加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D R E G)
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin 指定0.01mm単位 (ラップ仕上げ、PKG併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC-WC≥PC-WCmin 指定0.01mm単位 (ラップ仕上げの場合 0.001mm単位指定可)
	BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≤BC<B 指定0.1mm単位	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ☎PRC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法☎ P.350 ☎PCC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ☎PCC≤(P-d1-0.5)/2 d1寸法☎ P.350 ☎PRC併用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01→+0.005 0→0 (寸法0.001mm単位指定可) ☎ラップ仕上げ適用不可	刃先公差変更 P-W±0.01→+0.01 0→0 ☎ラップ仕上げ適用不可
ツバ部	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ☎刃先長さBは(L-LC)分短くなります。 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ☎ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。	
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☎)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工	
全長	LKC	全長公差変更 L+0.3→+0.05 0→0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LKZ	全長公差変更 L+0.3→+0.01 0→0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(☎)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
シャック部	NC	ジェクタピンを抜き取ります。	
	NDC	導入部 無し l≥3⇒l=0	

追加工	記号	刃先形状	
		(A)	(D R E G)
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行 加工(2面)	廻り止め平行 加工(2面) KC併用可
	KFC	☎KC-WKC併用不可	☎KC-WKC併用不可
	NKC		廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 3.5≤TC<5 指定0.1mm単位 ☎全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
	TKC	ツバ厚公差 T+0.3→+0.02 0→0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差 T+0.3→0 0→-0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2	
	シャック部	NC	ジェクタピンを抜き取ります。
NDC		導入部 無し l≥3⇒l=0	

■特長
 ・本品は標準タイプに比べピン径が太いので、カスとの接触面積が広く、カス落とし効果がより安定します。
 ・標準タイプに比べピン径が太いので、ピンの強度・剛性に優れています。