

JECTOR PUNCHES - CONFIGURABLE FULL LENGTH, FIXED B TYPE, NORMAL・WPC® TREATMENT・SPRING REINFORCED TYPE -
全長指定・B寸キープタイプジェクタパンチ
 -ノーマル・WPC®処理-



詳細 P.63

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブラック P.350
 •ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

ノーマル WPC®処理 	シャンク径 D 公差	材質 M 硬度 H	型式 Type	刃先形状 刃先長さ	刃先形状は下記 A D R E G より選択 WPC®処理は刃先端面の研磨を表面処理前に行っております。(WPC®処理の端面は研磨目と異なります) WPC®処理の刃先端エッジ部は微小Rがつきます。 ジェクタピンの飛び出し量は約2mmとなります。 ※全長Lが変化しても刃先長さBは一定となるジェクタパンチです。
	Dm5 D5~6 SKH51相当 61~64HRC WPC®処理 W-LFSJ W-LFSJV A-LFSJ A-LFSJV AW-LFSJ AW-LFSJV WPC®処理 AW-LFSJ AW-LFSJV	D+0.005 0 -WPC®処理- 表面1000~1100HV	Type 刃先形状 刃先長さ	刃先長さ (B) L>S L	

刃先形状 A

① P ≥ W
② K = √(P² + W²)
③ R = 0 の指定可 (WPC®処理は不可)

刃先形状 D

① P ≥ W
② K = √(P² + W²)
③ R = 0 の指定可 (WPC®処理は不可)

刃先形状 R

① P ≥ W
② K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R
③ 0.15 ≤ R < W/2

刃先形状 E

① P > W

刃先形状 G

① P > W

型式 Type	刃先形状	刃先長さ B	D	L 指定0.1mm単位	指定0.01mm単位				R (D)	B	H
					min. P	max. P	P-Kmax.	P-Wmin.			
(Dm5) LFSJ W-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25) LFSJV W-LFSJV	A D R E G	S	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	0.15 W/2未満 (D/0のみ指定可)	R	8	8
			(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00			9	
			8	45.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00			11	
			10	45.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00			13	
			13	45.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00			16	
			16	45.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00			19	
(D+0.005) A-LFSJ AW-LFSJ バネ強化タイプ (D8~25) A-LFSJV AW-LFSJV	E G	L	(5)	40.0~80.0	2.00~4.99	4.97	2.00	13	8		
			(6)	40.0~80.0	2.00~5.99	5.97	2.00	9			
			8	50.0~100.0	3.00~7.99	7.97	3.00	11			
			10	50.0~100.0	3.00~9.99	9.97	3.00	13			
			13	50.0~100.0	6.00~12.99	12.97	6.00	16			
			16	50.0~100.0	10.00~15.99	15.97	6.00	19			
20	23	28	25	60.0~100.0	18.00~24.99	24.97	6.00	R	19	13	
									25	23	

- ① LFSJV, W-LFSJV, A-LFSJV, AW-LFSJV のばね定数は、LFSJ, W-LFSJ, A-LFSJ, AW-LFSJ の2倍です。
- ② ジェクタ穴はジェクタパンチブラックに準じます。
- ③ A: P > D - 0.03 → ℓ = 0 刃先形状 A で P > D - 0.03 の場合、D - 0.01 (導入部) はつきません。
- ④ D R E G: P · K > D - 0.05 → ℓ = 0 刃先形状 D R E G で P · K > D - 0.05 の場合、D - 0.01 (導入部) はつきません。
- ⑤ 刃先形状 R E G で全長 - 刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長 - 30mm になります。
- ⑥ D (5) (6) は LFSJ-W-LFSJ-A-LFSJ-AW-LFSJ のみの規格です。バネ強化タイプは D8 ~ 25 のみになります。

Order 注文例 型式 - L - P - W - R (R D)
 LFSJDS 6 - 60 - P3.00 - W2.80
 A-LFSJEL 10 - 75.3 - P8.50 - W4.25

Delivery 出荷日 ① 2 日目出荷
 ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿

- ① 追加加工 SC-PRC-リテーナセット納入はストックA早割適用不可
- ② WPC®処理はストックT適用不可
- ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
- ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ㉑ ㉒ ㉓ ㉔ ㉕ ㉖ ㉗ ㉘ ㉙ ㉚ ㉛ ㉜ ㉝ ㉞ ㉟ ㊱ ㊲ ㊳ ㊴ ㊵ ㊶ ㊷ ㊸ ㊹ ㊺ ㊻ ㊼ ㊽ ㊾ ㊿
- ① WPC®処理はストックT適用不可

関連 ページ WPC®処理 P.1725

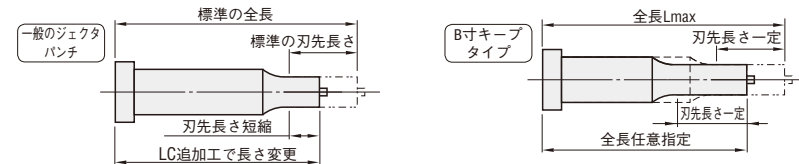
Alterations 追加加工 型式 - L - P (PC) - W (WC) - R (R D) - (BC·HC·TC...etc.)
 LFSJDS 6 - 58 - P3.00 - W2.80 - HC8-KFC225

追加工	記号	刃先形状																																				
		A	D R E G																																			
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC · WC ≥ PC · WCmin 指定0.01mm単位																																			
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </table>	D	PCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25	9.00	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC · WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.00</td></tr> </table>	D	PC · WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16	8.00	20	9.00	25
	D	PCmin																																				
	5	1.80																																				
	6	1.80																																				
	8	2.50																																				
	10	2.80																																				
	13	5.00																																				
	16	8.00																																				
	20	9.00																																				
25	9.00																																					
D	PC · WCmin																																					
5	1.80																																					
6	1.80																																					
8	2.50																																					
10	2.80																																					
13	5.00																																					
16	8.00																																					
20	9.00																																					
25	9.00																																					
BC	刃先長さ変更 (規格より短くなります) 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位																																					
SC	刃先ラップ仕上げ ① P寸公差・指定単位は変わりません。 ② 刃先D形状コーナー R=0指定不可 ③ WPC®処理適用不可																																					
PRC	刃先側面R加工 0.1 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法 P.350 ② PRC併用不可																																					
	刃先側面C面取り加工 0.1 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P - d1 - 0.5) / 2 d1寸法 P.350 ② PRC併用不可																																					
PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇔ +0.005 0 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P · W ± 0.01 ⇔ +0.01 0 0																																				
	LKC 全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.05 0 0 (L寸法0.01mm単位指定可)	LKZ 全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.01 0 0 (L寸法0.01mm単位指定可) ③ WPC®処理適用不可																																				

追加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 位置変更 指定1単位
		WKC	廻り止め平行 加工 (2面)
	KFC		廻り止め0°と 角度指定 加工 (2面) 指定1単位
		NKC	---
	HC		ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位 ③ リテーナセット納入品適用不可
		TC	ツバ厚変更 3.5 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC · TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ③ 全長Lは指定寸法のままです。 ④ リテーナセット納入品適用不可
	TKC		ツバ厚公差 変更 T + 0.3 ⇔ +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
		TKM	ツバ厚公差 変更 T + 0.3 ⇔ 0 0 -0.02 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
	TCC		ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H - D) / 2 ③ H ≤ 5 は TCC 0.5 になります。
		RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04 ~ 0に加工 ③ D + 0.005 タイプ適用不可
シャンク部	SKK		シャンク部フラット面加工 (1面) ① A ② D R E G D5~6 P ≤ D - 1.2 W ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8~ P ≤ D - 2.2 W ≤ D - 2.2 (加工幅1) ③ KC · WKC · KFC併用不可 ④ WPC®処理はストック適用不可 ⑤ リテーナセット納入品適用不可
		NC ジェクタピンを抜き取ります。	
	NDC	導入部 無し ℓ ≥ 3 ⇔ ℓ = 0 ③ リテーナセット納入品適用不可	

■特長

一般のジェクタパンチではLC追加加工時に刃先長さBが短くなりますが、B寸キープタイプは任意のL寸に対して刃先長さBが一定に保たれます。



B寸キープタイプジェクタパンチはシャンク部に横穴を設けていないため、ジェクタピンを外せばそのままエアブロー用パンチとしてご利用いただけます。