

JECTOR PUNCHES ジェクタパンチ



詳細 P.63



全長指定・Bキープタイプ P.121

•ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブック P.350
•ジェクタピン詳細は、ジェクタピンセット P.355

RoHS 10

シャング径 D₀ 公差 材質 硬度 型式 Type 刃先形状 刃先長さ

材質: D4~6S065相当 61~64HRC (SJ, SJV), 粉末ハイス鋼 60~63HRC (PJ, PJV), A-6S065相当 61~64HRC (A-SJ, A-SJV), 粉末ハイス鋼 60~63HRC (A-PJ, A-PJV)

刃先形状は下記(A) D R E Gより選択

シャング径公差D₀はm5, +0.005/0 選択

ジェクタピンの飛び出し量の求め方(参考値) P.354

刃先形状 A, D, R, E, Gの図解と寸法式

型式	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位					R(D)	B	H				
				(A)	D R E G	min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.							
SJ PJ バネ強化タイプ (D8~25) SJV PJV D ₀ +0.005/0 A-SJ A-PJ バネ強化タイプ (D8~25) A-SJV A-PJV	S	A, D, R, E, G	(4)	40	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	1.00	R 0.15 W 2未満 (D)のみ指定可	7		
			(5)	40	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00		8		
			(6)	40	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00		9		
			8	40	50	60	70	80	90	100	3.00~7.99		7.97	3.00	11
			10	40	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99		9.97	3.00	13
			13	40	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99		12.97	6.00	16
			16	40	50	60	70	80	90	100	10.00~15.99		15.97	6.00	19
			20	40	50	60	70	80	90	100	13.00~19.99		19.97	6.00	23
			25	40	50	60	70	80	90	100	18.00~24.99		24.97	6.00	28
			(4)	50	60	70	80	1.00~3.99	3.97	2.00	7				
(5)	50	60	70	80	2.00~4.99	4.97	2.00	8							
(6)	50	60	70	80	2.00~5.99	5.97	2.00	9							
8	50	60	70	80	3.00~7.99	7.97	3.00	11							
10	50	60	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	3.00	13					
13	50	60	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	6.00	16					
16	60	70	80	90	100	10.00~15.99	15.97	6.00	19						
20	60	70	80	90	100	13.00~19.99	19.97	6.00	23						
25	60	70	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28						
(5)	60	70	80	2.00~4.99	4.97	3.50	8								
(6)	60	70	80	2.00~5.99	5.97	3.50	9								
8	70	80	90	100	3.00~7.99	7.97	5.00	11							
10	70	80	90	100	3.00~9.99	9.97	6.00	13							
13	70	80	90	100	6.00~12.99	12.97	6.00	16							
16	80	90	100	10.00~15.99	15.97	6.00	19								
20	80	90	100	13.00~19.99	19.97	6.00	23								
25	80	90	100	18.00~24.99	24.97	6.00	28								

④SJ, PJ, A-SJ, A-PJVのばね定数は、SJ, PJ, A-SJ, A-PJの2倍です。
⑤A: P>D-0.03...l=0 刃先形状(A)でP>D-0.03の場合、D_{-0.01}⁰(挿入部)はつきません。
⑥D R E G: P-K>D-0.05...l=0 刃先形状(D R E G)でP-K>D-0.05の場合、D_{-0.01}⁰(挿入部)はつきません。
⑦D(4)(5)(6)はSJ, PJ, A-SJ, A-PJのみの規格です。バネ強化タイプはD8~25のみになります。
⑧L(40)→B=6 全長が(40)の場合、刃先長さは一律6mmになります。
⑨L(50)→B=13 全長が(50)の場合、刃先長さは一律13mmになります。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(D)
SJDS 6	60	P3.00	W2.80	
A-SJEL 10	70	P8.50	W4.25	

Delivery 出荷日

目出荷	2	目出荷	3
ストックT	早割	ストックA	早割

④追加PRC・AC・リテーナセット納入はストックA早割適用不可

Alterations 追加加工

型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R(RD) - (BC・HC・TC...etc.)

SJDS 6 - LC58 - P3.00 - W2.80 - R0 - HC8-KC45

追加工	記号	刃先形状		追加工	記号	刃先形状																																		
		A	D R E G			A	D R E G																																	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC≧PCmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC・WC≧PC・WCmin 指定0.01mm単位 指定0.01mm単位 ④D4適用不可 ⑤刃先X適用不可	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 180°位置変更 指定1°単位	④D4適用不可 ⑤刃先X適用不可																																	
		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PCmin</th></tr> <tr><td>4</td><td>0.900</td></tr> <tr><td>5</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.800</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.500</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.800</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.000</td></tr> <tr><td>16</td><td>8.000</td></tr> <tr><td>20</td><td>9.000</td></tr> <tr><td>25</td><td>9.000</td></tr> </table>	D					PCmin	4	0.900	5	1.800	6	1.800	8	2.500	10	2.800	13	5.000	16	8.000	20	9.000	25	9.000	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>PC・WCmin</th></tr> <tr><td>5</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.80</td></tr> <tr><td>8</td><td>2.50</td></tr> <tr><td>10</td><td>2.80</td></tr> <tr><td>13</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>16</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>20</td><td>5.00</td></tr> <tr><td>25</td><td>5.00</td></tr> </table>	D	PC・WCmin	5	1.80	6	1.80	8	2.50	10	2.80	13	5.00	16
	D	PCmin																																						
	4	0.900																																						
	5	1.800																																						
	6	1.800																																						
	8	2.500																																						
	10	2.800																																						
	13	5.000																																						
	16	8.000																																						
20	9.000																																							
25	9.000																																							
D	PC・WCmin																																							
5	1.80																																							
6	1.80																																							
8	2.50																																							
10	2.80																																							
13	5.00																																							
16	5.00																																							
20	5.00																																							
25	5.00																																							
BC	刃先長さ変更(規格より短くなります) 2≦BC<B 指定0.1mm単位 ④SJAX, A-SJAX, D5, 6の場合	刃先側端面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ④PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 ⑤PRC併用不可	NKC	廻り止め無し ④リテーナセット納入品適用不可	④KC・WKC併用不可 ⑤KC・WKC併用不可																																			
	<table border="1"> <tr><th>PC</th><th>Bmax</th></tr> <tr><td>1.80~1.99</td><td>20</td></tr> </table>	PC				Bmax	1.80~1.99	20																																
PC	Bmax																																							
1.80~1.99	20																																							
PRC	刃先側端面R加工 0.1≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ④PRC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 ⑤PRC併用不可	刃先側端面C面取り加工 0.1≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ④PCC≦(P-d1-0.5)/2 d1寸法 P.350 ⑤PCC併用不可	TKC	ツバ厚公差 T+0.3 ⇨ +0.02 変 更 0 ⇨ -0.02	④ツバ厚公差 3.5≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ⑤全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。 ⑥リテーナセット納入品適用不可																																			
						PCC	ツバ厚公差 T+0.3 ⇨ 0 変 更 0 ⇨ -0.02	TKM	④ツバ厚公差 T+0.3 ⇨ 0 変 更 0 ⇨ -0.02	④ツバ厚公差 T+0.3 ⇨ 0 変 更 0 ⇨ -0.02																														
PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≦TCC≦(H-D)/2 ④H≦5はTCC 0.5になります。																																				
	LC	全長変更(刃先部より加工) LC<L 指定0.1mm単位 ④刃先長Bは(L-LC)分短くなります。 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ⑤ジェクタピンの飛び出し量は、2mmとなります。			SKK	シャング部フラット面加工(1面) ④D4~6 P≦D-1.2 W≦D-1.2 (加工幅0.5) ⑤D8~ P≦D-2.2 W≦D-2.2 (加工幅1) ⑥KC・WKC・KFC併用不可 ⑦リテーナセット納入品適用不可																																		
LCT		ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	AC	エア用としてジェクタピンを抜き取り、リング状の樹脂(ABS)を入れて内側から横穴をふさぎます。 ④熱が加わると内部の樹脂と接着剤が溶け出してエアに不具合が生じることがあります。ご注意ください。																																				
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(④)はLCと同様 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)			NC	ジェクタピンを抜き取ります。 ④AC併用不可																																		
LKC		全長公差 変 更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0	LND	導入部 無し l≧3 ⇨ l=0 ④リテーナセット納入品適用不可																																				
	LKZ	全長公差 変 更 L+0.3 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0			④LKC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可																																			

- パンチ
- ツバ付
- ノック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 厚板ノック止め
- 欠円シャング
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TiCN (H-)
- TiCN+WPC[®] (HW-)
- TiCN+窒化 (HX-)
- Al-Cr+WPC[®] (RW-)
- Al-Cr+窒化 (RX-)
- ティコート[®] (T-)
- DLC (N-)
- DLC+WPC[®] (NW-)
- WPC[®] (W-)
- ラップ (L-)