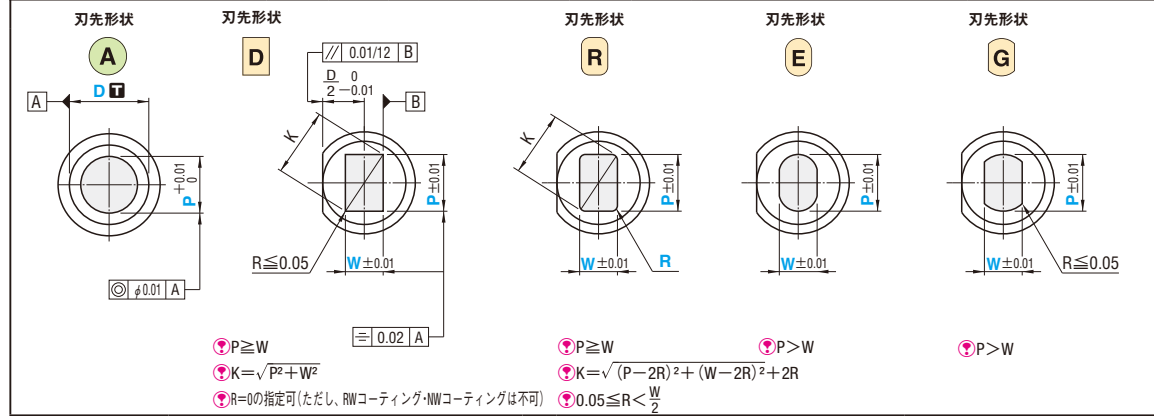


SHOULDER PUNCHES - QUILL TYPE - RW COATING - DLC COATING - NW COATING -
小径ショルダーパンチ
 -RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)・DLCコーティング・NWコーティング(DLCコーティング+WPC®処理)-

関連 ページ
 RWコーティング P.1727
 DLCコーティング P.1731
 NWコーティング P.1731

RoHS 10	シャック径 D 公差	材質	型式		刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下記A D R E Gより選択	
			Type	Type ツバ厚5mm				
-RWコーティング-	Dm5	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	-RWコーティング-	-RWコーティング-	A	S		
			RW-SH	RW-SHLT				
			-DLCコーティング-	-DLCコーティング-				D
			N-SH	N-SHLT				
			-NWコーティング-	-NWコーティング-				R
			NW-SH	NW-SHLT				
-DLCコーティング- -NWコーティング-	D+0.005	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	-RWコーティング-	-RWコーティング-	D	L		
			ARW-SH	ARW-SHLT				
			-DLCコーティング-	-DLCコーティング-				E
			AN-SH	AN-SHLT				
			-NWコーティング-	-NWコーティング-				G
			ANW-SH	ANW-SHLT				



型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	L				指定0.01mm単位(ラップ仕上げ0.001mm単位)			H	T							
					L				A											
					min.	P	max.	B	P	Kmax.	P			Wmin.	B					
(Dm5) (D+0.005) RWコーティング RW-SH ARW-SH RW-PH ARW-PH DLCコーティング N-SH AN-SH N-PH AN-PH NWコーティング NW-SH ANW-SH NW-PH ANW-PH	A	S	D	1.6	(20)	(25)	30	35	40	50	60	1.00~1.59	6	-	-	-	0.15 W未滿 Dのみ指定可	2.6	3	
				2.0	(20)	(25)	30	35	40	50	60	1.00~1.99	8	1.97	1.00	4				
				2.5	(20)	(25)	30	35	40	50	60	1.00~2.49	-	2.47	1.00	-				
				3			40	50	60	70	80	(参照 P.75-81-83)	-	2.97	1.00	-				
				1.6			30	35	40	50	60	1.00~1.59	8	-	-	-				
				2.0			30	35	40	50	60	1.00~1.99	10	1.97	1.00	6				
	D	L	G	D	1.6			30	35	40	50	60	1.00~1.59	8	-	-	-	0.15 W未滿 Dのみ指定可	2.6	3
					2.0			30	35	40	50	60	1.00~1.99	10	1.97	1.00	6			
					2.5			30	35	40	50	60	1.00~2.49	13	2.47	1.00	-			
					3			50	60	70	80	(参照 P.75-81-83)	-	2.97	1.00	-				
					1.6			30	35	40	50	60	1.00~1.59	8	-	-	-			
					2.0			30	35	40	50	60	1.00~1.99	10	1.97	1.00	6			

① A: P>D-0.03...l=0 刃先形状AでP>D-0.03の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
 ② D R E G: P>K>D-0.05...l=0 刃先形状D R E GでP>K>D-0.05の場合、D-0.01(導入部)はつきません。
 ③ L(20)・(25)→B=4 全長が(20)・(25)の場合、刃先長さは一律4mmになります。

Order 注文例
 型式 RW-PHDL 2.0 - 40 - P1.240 - W0.830

Delivery 出荷日 Misumi-VONAにてお見積りください。(http://ec.misumi.jp)

Alterations 追加加工
 型式 RW-PHDL 2.0 - LC42 - P1.24 - W0.83 - R(R D) - (BC・HC・TC...etc.) - HC2.8

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
刃先	BC	刃先長さ変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸公差・指定単位は変わりません。コーティング前の母材を仕上げます。RWコーティング・NWコーティングは適用不可。刃先D形状コーナーR=0指定不可	
	PRC	刃先側端面R加工 0.1≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC) 三角関数の真数表 参照P.1771 SC併用時は先端・エッジに丸みが付きます。P<1.0適用不可 LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可 NWコーティング・RWコーティングは適用不可	
	PKC	刃先公差変更 P+0.01 ⇨ +0.005 0 P-W±0.01 ⇨ +0.01 0 (P寸法0.01mm単位指定可) SC併用は適用不可 RWコーティングは適用不可	
	LC	全長変更 次の範囲で変更可 指定0.1mm単位 D S L 1.6~2.5 20<LC<60 30<LC<60 3 36<LC<80 50<LC<80 LC25以下の場合、刃先長さBは一律4mm (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(参照)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(参照)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	LKC	全長公差変更 L+0.3 ⇨ +0.05 0 全長変更+ L+0.3 ⇨ +0.1 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)	

追加加工	記号	刃先形状	
		A	D R E G
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め 一面加工	廻り止め 90° 廻り止め 0° 180°位置変更 指定1°単位
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	廻り止め平行加工(2面) KC併用可
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位
	NKC		廻り止め無し
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) 全長Lは(T-TC)分短くなります。LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ +0.02 0 変 更 T+0.3 ⇨ 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3 ⇨ -0.02 0 変 更 T+0.3 ⇨ 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	
	TCC	ツバ部C面加工(C0.5) パンチ頭部の強度UPになります。指定方法TCC 0.5 H<2.6適用不可	
	シャック部	SKK	
NDC		導入部無し	l≥3⇨l=0

- パンチ
- ツバ付
- ロック止め
- 厚板
- テーパヘッド
- 取付部
- 厚板ロック止め
- 欠円シャック
- タップ付
- キー溝付
- ストレート
- 標準
- ジェクタ
- 2段
- TICN(H-)
- TICN+WPC(HW-)
- TICN+窒化(HX-)
- Al-Cr+WPC(RW-)
- Al-Cr+窒化(RX-)
- ティコート(T-)
- DLC(N-)
- DLC+WPC(NW-)
- WPC(W-)
- ラップ(L-)