



詳細 P.63



RoHS10

シャク径公差 D_{m5}

材質 硬度

SKD11相当 60~63HRC 表面1000~1100HV
SKH51相当 61~64HRC 表面1000~1100HV
粉末ハイス鋼 64~67HRC 表面1000~1100HV

型式

Type 刃先形状 B 刃先長さ

刃先形状は下記A D R E Gより選択

刃先長さ(B) X>L>S
刃先先端エッジ部は微小Rがつかます。

刃先形状 A

刃先形状 D

刃先形状 R

刃先形状 E

刃先形状 G

① P ≧ W
② K = √(P-2R)² + (W-2R)² + 2R
③ 0.15 ≧ R < W/2

型式	Type	刃先形状	刃先長さ	D	指定0.01mm単位										B	H
					A					D R E G						
W-SP W-SH W-PH	(D _{m5})	S	3	40	50	60	70	80	90	100	1.00	2.99	-	-	8	5
			4	40	50	60	70	80	90	100	1.00	3.99	3.97	1.00	7	
			5	40	50	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	1.20	8	
			6	40	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	1.50	9	
			8	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.00	11	
			10	(40)	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	13	
			13	(40)	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	16	
			16	(40)	50	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	19	
			20	(40)	50	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	23	
			25	(40)	50	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	28	
AW-SP AW-SH AW-PH	(D ^{+0.005} ₀)	L	3	50	60	70	80	90	100	1.00	2.99	-	-	13	5	
			4	50	60	70	80	90	100	1.00	3.99	3.97	2.00	7		
			5	50	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	2.00	8		
			6	50	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	2.00	9		
			8	50	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	2.50	11		
			10	50	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	2.50	13		
			13	50	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	3.00	16		
			16	60	70	80	90	100	10.00	15.99	15.97	4.00	19			
			20	60	70	80	90	100	13.00	19.99	19.97	5.00	23			
			25	60	70	80	90	100	18.00	24.99	24.97	6.00	28			
AW-SP AW-SH AW-PH	(D ^{+0.005} ₀)	X	3	50	60	70	80	90	100	1.20	2.99	-	-	19	5	
			4	50	60	70	80	90	100	1.20	3.99	3.97	2.00	7		
			5	60	70	80	90	100	2.00	4.99	4.97	3.50	8			
			6	60	70	80	90	100	2.00	5.99	5.97	3.50	9			
			8	60	70	80	90	100	3.00	7.99	7.97	5.00	11			
			10	60	70	80	90	100	3.00	9.99	9.97	5.00	13			
			13	60	70	80	90	100	6.00	12.99	12.97	5.00	16			
			16	70	80	90	100	10.00	15.99	-	-	19				
			20	70	80	90	100	13.00	19.99	-	-	23				
			25	70	80	90	100	18.00	24.99	-	-	28				

① A : P > D - 0.03 → ℓ = 0 刃先形状 A で P > D - 0.03 の場合、D_{-0.03}^{-0.01} (溝入り部) はつきません。
 ② D R E G : P · K > D - 0.05 → ℓ = 0 刃先形状 D R E G で P · K > D - 0.05 の場合、D_{-0.03}^{-0.01} (溝入り部) はつきません。
 ③ L (40) → B = 8 全長が (40) の場合、刃先長さは一律 8mm になります。

Order 注文例: AW-PHDL 13 - 80 - P10.50 - W7.34

Delivery 出荷日: 2 日目出荷

在庫 A 早割 3 日目出荷

Alterations 追加加工

型式 - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC·HC...etc.)

W-SPDS 10 - LC72 - PC1.90 - WC1.90 - BC8-KC45

追加工

追加工	記号	刃先形状		
		A	D R E G	
刃先	PC WC	刃先寸法変更 PC ≧ P _{min} 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合0.001mm単位指定可)	刃先寸法変更 PC = P · W _{min} ≧ 0.80 指定0.01mm単位 刃先X適用不可	
		P(PC) Bmax 0.500~0.799 10 0.800~0.999 13 1.000~1.999 20 2.000~3.999 35 4.000~4.999 45 5.000~5.999 50 6.000~ 60	P(PC) · W(WC) Bmax 0.80 ~ 1.49 8 1.50 ~ 1.99 13 2.00 ~ 3.49 19 3.50 ~ 4.99 25 5.00 ~ 30	
	BC	刃先長さ変更 2 ≦ BC ≦ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≦ BC ≦ Bmax 指定0.1mm単位 全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	
		刃先側端面R加工 0.1 ≦ PRC ≦ 1 指定0.1mm単位 PRC ≦ (P-0.2)/2 PCC併用不可		
	ツバ部	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.1 ≦ PCC ≦ 1 指定0.1mm単位 PCC ≦ (P-0.2)/2 PCC併用不可	
		PKC	刃先公差変更 P + 0.01 ⇨ +0.005 0 ⇨ 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P · W ± 0.01 ⇨ +0.01 0 ⇨ 0
		LC	全長変更 25 + B (BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	全長変更 30 + B (BC) ≦ LC < L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さが30mm以下の場合、刃先長さは全長-30mmになります。
全長	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長公差変更 L + 0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0	
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(※)はLCと同様(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	全長公差変更 L + 0.3 ⇨ +0.1 0 ⇨ 0	
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇨ +0.05 0 ⇨ 0 (LC併用の場合、L寸法0.01mm単位指定可)		
	SKK	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。指定0.1mm単位 0.5 ≦ TCC ≦ (H-D)/2 H ≦ 5 は TCC 0.5 になります。		
シャク部	RC	リテーナ面に対してツバ部を-0.04~-0.01に加工 D ₀ ^{+0.005} タイプ適用不可		
	UC	ウレタンストリップ(USN) 取付加工 詳細 P.61 をご参照ください。 D10 ~ 25 に適用		
	NDC	溝入り部無し ℓ ≧ 3 ⇨ ℓ = 0 リテーナセット納入品適用不可		

パンチ

ツバ付

ノック止め

厚板

テーパーヘッド

取付部

厚板ノック止め

欠円ジャンク

タップ付

キー溝付

ストレート

標準

ジェクタ

2段

刃先形状

TiCN (H-)

TiCN+WPC® (HW-)

TiCN+窒化 (HX-)

Al-Cr+WPC® (RW-)

Al-Cr+窒化 (RX-)

ダイヤコート® (T-)

表面処理

DLC (N-)

DLC+WPC® (NW-)

WPC® (W-)

ラップ (L-)