
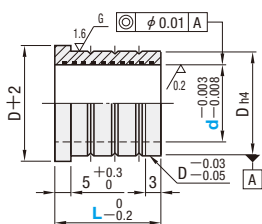


■ 無給油太径タイプ

RoHS 10 **SGHZG** (ロックタイト接着タイプ)


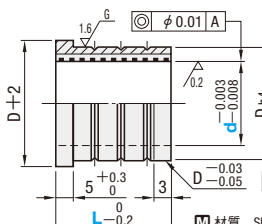



M 材質 FC250
MoS₂ (埋設)

D _{h4}	型式		L			
	Type	d				
38 ⁰ / _{-0.007}	SGHZG	28	35	40	45	50
42 ⁰ / _{-0.008}		32	35	40	45	50

■ 銅合金・無給油太径タイプ

SGFZG (ロックタイト接着タイプ)

M 材質 SUJ2+銅合金
MoS₂ (埋設)
H 硬度 45HRC

D _{h4}	型式		L			
	Type	d				
38 ⁰ / _{-0.007}	SGFZG	28	35	40	45	50
42 ⁰ / _{-0.008}		32	35	40	45	50

* MoS₂ (二硫化モリブデン) とは、耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

① 内径部は洗浄しないでください。埋設されたモリブデンが膨張する可能性があります。

② ストリッパガイドブシュは常温環境 (40℃以下) にてご利用ください。

③ ストリッパガイドブシュの取付方法はプレス金型用標準部品2017カタログ P.1069 ロックタイト接着タイプ欄



Order
注文例

型式 — L
SGHZG 28 — 50



Delivery
出荷日

2 日日出荷



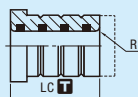
Alterations
追加工



型式 — L(LC)
SGHZG28 — LC35.3



3 日日出荷

追加工	L寸法変更																															
記号	LC																															
詳細																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>d</th> <th>LC 指定0.1mm単位</th> <th>T 公差</th> <th>d</th> <th>L(LC)</th> <th>溝数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">28</td> <td rowspan="3">25.0 ≤ LC < L</td> <td rowspan="3">0 -0.2</td> <td>28</td> <td>25.0 ≤ L(LC) < 28.4</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>28.4 ≤ L(LC) < 35.0</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>28</td> <td>35.0 ≤ L(LC) < 50.0</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">32</td> <td rowspan="3">28.0 ≤ LC < L</td> <td rowspan="3">0 -0.2</td> <td>32</td> <td>28.0 ≤ L(LC) < 28.4</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>28.4 ≤ L(LC) < 35.0</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>32</td> <td>35.0 ≤ L(LC) < 50.0</td> <td>4</td> </tr> </tbody> </table>	d	LC 指定0.1mm単位	T 公差	d	L(LC)	溝数	28	25.0 ≤ LC < L	0 -0.2	28	25.0 ≤ L(LC) < 28.4	3	28	28.4 ≤ L(LC) < 35.0	4	28	35.0 ≤ L(LC) < 50.0	4	32	28.0 ≤ LC < L	0 -0.2	32	28.0 ≤ L(LC) < 28.4	3	32	28.4 ≤ L(LC) < 35.0	4	32	35.0 ≤ L(LC) < 50.0	4	<p>① 個体潤滑剤の位置によってRが大きくなる可能性があります。</p> <p>② LC寸法によっては内径Rに溝が干渉することがあります。</p>
d	LC 指定0.1mm単位	T 公差	d	L(LC)	溝数																											
28	25.0 ≤ LC < L	0 -0.2	28	25.0 ≤ L(LC) < 28.4	3																											
			28	28.4 ≤ L(LC) < 35.0	4																											
			28	35.0 ≤ L(LC) < 50.0	4																											
32	28.0 ≤ LC < L	0 -0.2	32	28.0 ≤ L(LC) < 28.4	3																											
			32	28.4 ≤ L(LC) < 35.0	4																											
			32	35.0 ≤ L(LC) < 50.0	4																											