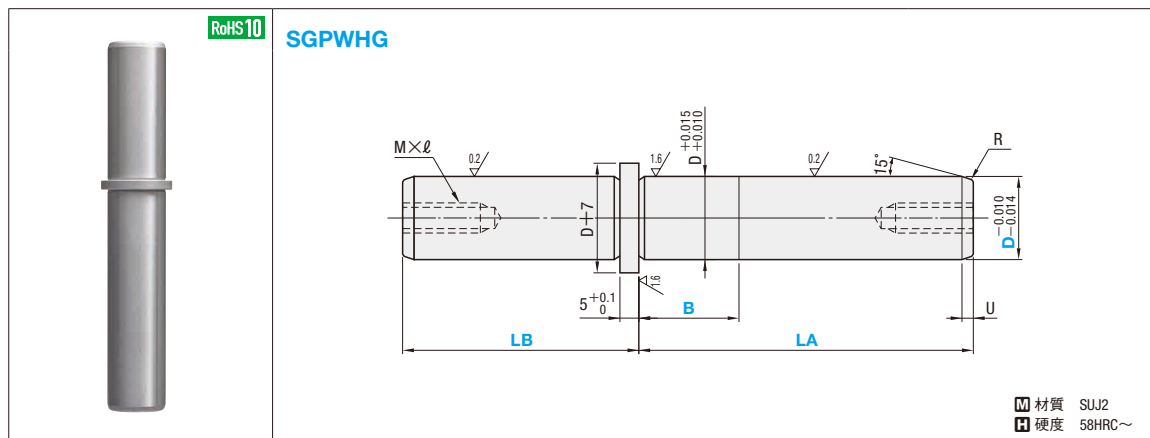


高剛性ストリッパガイドピン

-ストリッパプレート固定式太径タイプ-



□ 材質 SUJ2
 □ 硬度 58HRC~

U	R	M x l Pitch	型式		LA	LB 指定10mm単位	B 指定1mm単位
			Type	D			
3	2.5	M10 x 22 P1.5	SGPWHG	28	90	60 ~ 80	10 ~ 40
					100	60 ~ 90	
					120	70 ~ 100	
					140	80 ~ 120	
4		M12 x 27 P1.75	SGPWHG	32	100	60 ~ 90	
					120	70 ~ 100	
					140	80 ~ 120	
					160	90 ~ 140	

① ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長および取付方法はプレス金型用標準部品2017カタログP.1093



Order
注文例

型式 - LA - LB - B
 SGPWHG 28 - 120 - 100 - B20



Delivery
出荷日

3 日日出荷



Alterations
追加加工



型式 - LA(LAC) - LB(LBC) - B - (TKC-NC)
 SGPWHG 28 - LAC 117 - 100 - B20 - TKC

追加工	記号	詳細																					
	LAC	LA寸法変更 公差 ^{+0.3} ₀ <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LA</th> <th>指定1mm単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">28</td> <td>90</td> <td>80 ≤ LAC < 90</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>91 ≤ LAC < 100</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>101 ≤ LAC < 120</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>121 ≤ LAC < 140</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">32</td> <td>100</td> <td>91 ≤ LAC < 100</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>101 ≤ LAC < 120</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>121 ≤ LAC < 140</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>141 ≤ LAC < 160</td> </tr> </tbody> </table> ① タップ深さは (LA - LAC) 分短くなります。	D	LA	指定1mm単位	28	90	80 ≤ LAC < 90	100	91 ≤ LAC < 100	120	101 ≤ LAC < 120	140	121 ≤ LAC < 140	32	100	91 ≤ LAC < 100	120	101 ≤ LAC < 120	140	121 ≤ LAC < 140	160	141 ≤ LAC < 160
D	LA	指定1mm単位																					
28	90	80 ≤ LAC < 90																					
	100	91 ≤ LAC < 100																					
	120	101 ≤ LAC < 120																					
	140	121 ≤ LAC < 140																					
32	100	91 ≤ LAC < 100																					
	120	101 ≤ LAC < 120																					
	140	121 ≤ LAC < 140																					
	160	141 ≤ LAC < 160																					
	TKC	ツバ厚公差 変更 5 ^{+0.1} ₀ ⇒ 5 ^{+0.02} ₀ ① LACまたはLBC併用ない場合、全長公差は L ^{+0.3} ₀ ⇒ L ± 0.3となります。																					

追加工	記号	詳細																					
	LBC	LB寸法変更 公差 ^{+0.3} ₀ <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>LA</th> <th>指定1mm単位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">28</td> <td>90</td> <td>50 ≤ LBC < 80</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>50 ≤ LBC < 90</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>60 ≤ LBC < 100</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>70 ≤ LBC < 120</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">32</td> <td>100</td> <td>50 ≤ LBC < 90</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>60 ≤ LBC < 100</td> </tr> <tr> <td>140</td> <td>70 ≤ LBC < 120</td> </tr> <tr> <td>160</td> <td>80 ≤ LBC < 140</td> </tr> </tbody> </table> ① タップ深さは (LB - LBC) 分短くなります。	D	LA	指定1mm単位	28	90	50 ≤ LBC < 80	100	50 ≤ LBC < 90	120	60 ≤ LBC < 100	140	70 ≤ LBC < 120	32	100	50 ≤ LBC < 90	120	60 ≤ LBC < 100	140	70 ≤ LBC < 120	160	80 ≤ LBC < 140
D	LA	指定1mm単位																					
28	90	50 ≤ LBC < 80																					
	100	50 ≤ LBC < 90																					
	120	60 ≤ LBC < 100																					
	140	70 ≤ LBC < 120																					
32	100	50 ≤ LBC < 90																					
	120	60 ≤ LBC < 100																					
	140	70 ≤ LBC < 120																					
	160	80 ≤ LBC < 140																					
	NC	ネジ止め加工 10mm位置で固定 (M6用) B ≥ 16																					