

# ストリッパガイドピン

—ストレート太径タイプ—

RoHS10

## SGPNG

**M** 材質 SUJ2  
**H** 硬度 58HRC~

Dp6	M x l Pitch	R	B	型式		L									
				Type	D	100	110	120	130	140	150	160	170	180	
28	+0.035 +0.022	M10 x 22 P1.5	2.5	30	SGPNG	28	100	110	120	130	140	150	160	170	180
32	+0.042 +0.026	M12 x 27 P1.75				32	110	120	130	140	150	160	170	180	



Order  
注文例

型式 — L  
**SGPNG 28 — 180**



Delivery  
出荷日

**2** 日日出荷



Alterations  
追加工

型式 — L(LC) — (BC・RC・TGC)  
**SGPNG 28 — LC175.5 — BC50 — RC**



**3** 日日出荷

追加工	記号	詳細
	<b>LC</b>	全長変更 指定0.5mm単位 $80 \leq LC < L$ B寸法は規格どおりです。 ①規格最短Lより短くする変更の場合、必要に応じてBCを併用してください。
	<b>BC</b>	B寸法変更 指定1mm単位 $0 \leq BC \leq D \times 2$ ①BCコード使用時 全長Lおよびタップ深さは指定寸法どおりです。 ②圧入部と摺動部の間の2mmの溝が無くなります。

追加工	記号	詳細						
	<b>RC</b>	先端R変更 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>標準R</th> <th>RC(選択)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>28・32</td> <td>2.5</td> <td>3.0・3.5</td> </tr> </tbody> </table>	D	標準R	RC(選択)	28・32	2.5	3.0・3.5
D	標準R	RC(選択)						
28・32	2.5	3.0・3.5						
	<b>TGC</b>	タップ側端面を加工します。 直角度0.01 面粗度1.6a ①LC併用ない場合、全長公差は $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \Rightarrow L \pm 0.3$ となります。						