

PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATES - RW COATING -
ストリッパ固定用パイロットパンチ
 -RWコーティング(AI-Cr系コーティング+WPC®処理)-

一先端Rタイプ	RoHS10	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式	形状										
	SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	D _{m5}	RW-HTFPR		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5
			D			Ra									
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
RW-PTFPR															
SKH51相当 61~64HRC 表面3100HV	D ^{+0.005} ₀	ARW-HTFPR		<table border="1"> <tr><th>D</th><th>Ra</th></tr> <tr><td>1.6</td><td>R≤0.2</td></tr> <tr><td>2.0</td><td></td></tr> <tr><td>2.5</td><td></td></tr> <tr><td>3~</td><td>R≤0.5</td></tr> </table>	D	Ra	1.6	R≤0.2	2.0		2.5		3~	R≤0.5	
		D			Ra										
1.6	R≤0.2														
2.0															
2.5															
3~	R≤0.5														
ARW-PTFPR															

※P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。
 (ただし、先端RタイプのP≧8は先端フラットになります。)
 ※先端R部長さは「パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。

シャック径公差Dはm5、^{+0.005}₀選択

型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	B	Y	H				
Type	D	L	min. P max.								
SKH51相当	RW-HTFPR RW-HTFPT RW-HTFPA	1.6	1.00~ 1.59	(10)	4	1	2.6				
			1.00~ 1.99				10.0~40.0	2	3		
			1.00~ 2.49						3	5	
			1.00~ 2.99							4	7
			2.00~ 3.99								8
粉末ハイス鋼	RW-PTFPR RW-PTFPT RW-PTFPA	3	1.00~ 2.99	(10)	4	2	5				
			2.00~ 3.99				10.0~40.0	3	7		
			2.00~ 4.99						4	8	
			2.50~ 5.99							5	9
			5.00~ 7.99								11
SKH51相当	ARW-HTFPR ARW-HTFPT ARW-HTFPA	6	2.50~ 5.99	(10)	4	3	9				
			5.00~ 7.99				10.0~40.0	4	11		
			7.00~ 9.99						5	13	
			10.00~ 12.99							8	16
			13.00~ 15.99								19
粉末ハイス鋼	ARW-PTFPR ARW-PTFPT ARW-PTFPA	10	7.00~ 9.99	(10)	4	5	13				
			10.00~ 12.99				10.0~40.0	6	16		
			13.00~ 15.99						7	19	
										8	22
											25

※P>D-0.03...ℓ=0 P>D-0.03の場合、D^{-0.01}₀(導入部)はつきません。⊗A(10)→P≧2.00の場合、A10選択不可
 ※ℓ<12の場合、先端長さBは2mmとなります。
 ※シャック部にもごく薄いコーティング層が形成されます。

Order 注文例

型式 - L - P - A - (R0)

ARW-PTFPR 6 - 30.2 - P4.50
 RW-PTFPA 4 - 32.0 - P3.50 - A20
 RW-PTFPT 4 - 32.0 - P3.50 - A15 - R0

⊗ A : 先端鋭角タイプのみ適用
 ⊗ R0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可

Delivery 出荷日

MISUMI-VONAにてお見積りください。
 (http://ec.misumi.jp)

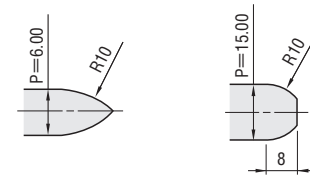
Alterations 追加加工

型式 - L - P - A(AC) - (R0) - (BC・YC...etc.)

RW-PTFPA 3 - 28.0 - P2.48 - AC18 - BC3.0

追加加工	記号	先端形状							
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ						
先端	BC	先端長さ変更 2≦BC≦Bmax≦L/2 指定0.1mm単位	<table border="1"> <tr><th>P</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.00~1.19</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.20~</td><td>20</td></tr> </table>	P	Bmax.	1.00~1.19	15	1.20~	20
	P	Bmax.							
	1.00~1.19	15							
	1.20~	20							
	RLC	先端Rをフラットにカットします。 2≦RLC<Y<8 Y=√P(10-P/4) 指定0.1mm単位							
	YC	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0 1≦YC≦P×2.83-0.3 ・P≧2.0 1≦YC≦P×1.86-0.3≦18 指定0.1mm単位 ⊗先端鋭角タイプ適用不可							
GC	先端角度変更 ・1.000≦P≦1.999 5°≦GC<10° ・2.000≦P≦5.999 5°≦GC<15° ⊗D2.5~D6に適用 YC≦P/2tanGC-0.3≦18 ⊗先端鋭角タイプ適用不可 ⊗三角関数の真数表参照P.1771								
AC	先端角度変更 15°<AC≦45° 指定1°単位 ⊗先端テーパタイプ適用不可								
全長	LKC	全長公差変更 L+0.3 0	⇒+0.05 0						

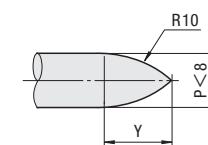
■先端R形状外観
 先端R形状の外観はP寸法により変わります。



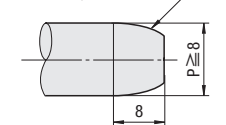
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y=√P(10-P/4)……R10のとき

●P<8の場合



●P≧8の場合、Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときのYを求めます。

Y=√P(10-P/4)
 =√4.5(10-4.5/4)≒6.32

追加加工	記号	先端形状		
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	
ツバ部	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<3 指定0.1mm単位 (TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⊗全長は指定寸法のままです。		
	KC	ツバ部廻り止め一面加工		
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		
	TKC	TKM	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ +0.02	ツバ厚公差変更 T ^{+0.3} ₀ ⇒ +0.02 (F ^{+0.3} ₀ ⇒ +0.1)
			(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	(TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)
シャック部	FKC		F寸法公差変更 F+0.3 ⇒ +0.05 0 ⇒ 0 ⊗LKC併用不可	
	NDC	導入部無し ℓ=1 ⇒ ℓ=0		
	TNK	1.0mm以下 0.2mm以下	ツバ下の逃げ加工(逃げ部0.2以下)	