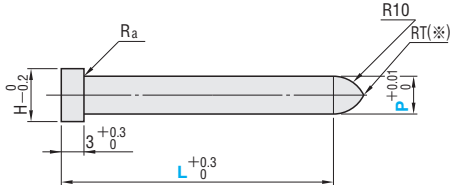
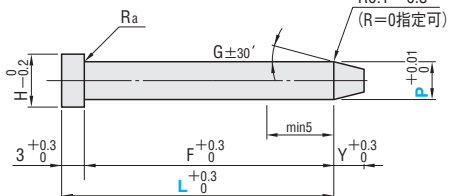
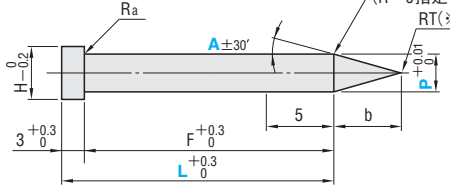


PILOT PUNCHES FOR FIXING TO STRIPPER PLATES -STRAIGHT・RW COATING-
ストリッパ固定用パイロットパンチ
-ストレートタイプ・RWコーティング (Al-Cr系コーティング+WPC®処理) -

ー先端Rタイプー	RoHS10	M 材質 H 硬度	型式	形 状								
		SKH51相当 61～64HRC 表面3100HV	RW-HTFR	 <table><tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr><tr><td>1.6</td><td rowspan="3">R≤0.2</td></tr><tr><td>2.0</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3～</td><td>R≤0.5</td></tr></table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	2.5	3～	R≤0.5
		No.	Ra									
1.6	R≤0.2											
2.0												
2.5												
3～	R≤0.5											
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW-PTFR									
⚠RT(※)→P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 ただし、先端RタイプのP≥8は先端フラットになります。 ⚠先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。												
ー先端テーパタイプー	RoHS10											
		SKH51相当 61～64HRC 表面3100HV	RW-HTFT	 <table><tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr><tr><td>1.6</td><td rowspan="3">R≤0.2</td></tr><tr><td>2.0</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3～</td><td>R≤0.5</td></tr></table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	2.5	3～	R≤0.5
		No.	Ra									
1.6	R≤0.2											
2.0												
2.5												
3～	R≤0.5											
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW-PTFT									
⚠RT(※)→P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 ただし、先端RタイプのP≥8は先端フラットになります。 ⚠先端R部長さは「■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)」をご参照ください。												
ー先端鋭角タイプー	RoHS10											
		SKH51相当 61～64HRC 表面3100HV	RW-HTFA	 <table><tr><th>No.</th><th>Ra</th></tr><tr><td>1.6</td><td rowspan="3">R≤0.2</td></tr><tr><td>2.0</td></tr><tr><td>2.5</td></tr><tr><td>3～</td><td>R≤0.5</td></tr></table>	No.	Ra	1.6	R≤0.2	2.0	2.5	3～	R≤0.5
		No.	Ra									
1.6	R≤0.2											
2.0												
2.5												
3～	R≤0.5											
		粉末ハイス鋼 64～67HRC 表面3100HV	RW-PTFA									
⚠RT(※)→先端には危険防止のため丸みをつけてあります。												

型式		指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	Y	H
Type	呼び径	L	min. P max.			
M SKH51相当 RW－HTFR RW－HTFT RW－HTFA M 粉末ハイス鋼 RW－PTFR RW－PTFT RW－PTFA	1.6	10.0～40.0	1.00～ 1.60	(10) 15 20 25 30	(2)	2.6
	2.0		1.00～ 2.00			3
	2.5		1.50～ 2.50			3.5
	3		2.00～ 3.00			5
	4		3.00～ 4.00			7
	5		4.00～ 5.00		8	
	6		5.00～ 6.00		9	
	8		6.00～ 8.00		11	
	10		8.00～ 10.00		13	
	13		10.00～ 13.00		16	
	16		13.00～ 16.00		19	

⚠呼び径はP寸加工前のブランク外径寸法です。
⚠Y(2)…P≤0.8の場合、Y寸法は0.8mmとなります。⊗A(10)…P≥2.00の場合、A10選択不可



Order
注文例

型式 - L - P - A - (R0)
RW-HTFR 6 - 18.2 - P5.80 - R0
RW-HTFA 3 - 32.0 - P3.00 - A15
RW-HTFT 6 - 18.3 - P5.73
⚠A : 先端鋭角タイプのみ適用
⚠R0 : 先端テーパタイプ、または先端鋭角タイプに指定可。



Delivery
出荷日

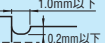
MISUMI-VONAにて お見積りください。
(http://ec.misumi.jp)



Alterations
追加工

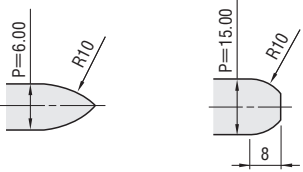
型式 - L - P - A(AC) - (R0) - (YC・GC・HC…etc.)
RW-HTFA 6 - 20.0 - P5.02 - AC18

追加工	記号	先端形状		
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	
先端		RLC	先端Rをフラットに カットします。 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ 指定0.1mm単位	—
		YC	—	先端テーパ長さ変更 ・ $P < 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ ・ $P \geq 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ 指定0.1mm単位 ❗先端鋭角タイプ適用不可
		GC	—	先端角度変更 ・ $1.000 \leq P \leq 1.999$ $5^\circ \leq GC < 10^\circ$ ・ $2.000 \leq P \leq 5.999$ $5^\circ \leq GC < 15^\circ$ ⚠P1.000～5.999に適用 ⚠呼び径2.5～6に適用 $YC \leq P/2 \tan GC - 0.3 \leq 18$ ❗先端鋭角タイプ適用不可 三角関数の真数表参照P.1771
		AC	—	先端角度変更 $15^\circ < AC \leq 45^\circ$ 指定1°単位 ❗先端テーパタイプ適用不可

追加工	記号	先端形状		
		先端Rタイプ	先端テーパ・先端鋭角タイプ	
全長		LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0 0	
		HC	ツバ径変更 P ≤ HC < H 指定0.1mm単位	
ツバ部		TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 3 指定0.1mm単位 (TKC、TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ⚠全長は指定寸法のままです。	
		KC	ツバ部廻り止め一面加工	
		WKC	廻り止め平行加工 (2面)	
		TKC	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ +0.02 0 0 (F +0.3 ⇨ +0.1 0 0)
		TKM	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ -0.02 0 0 (TC併用の場合、T寸法0.01mm単位指定可)	ツバ厚公差変更 T +0.3 ⇨ -0.02 0 0 (F +0.3 ⇨ +0.1 0 0)
	シャンク部		TNK	ツバ下の逃げ加工 (逃げ部0.2以下) ⚠P ≥ 1.00に適用
部		FKC	—	F寸法公差変更 F +0.3 ⇨ +0.05 0 0 ⊗ LKC 併用不可

■先端R形状外観

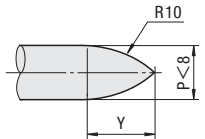
先端R形状の外観はP寸法により変わります。



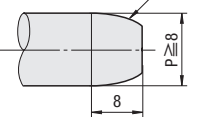
■パイロットパンチR部長さ(Y)の求め方(参考値)

Y=√P(10-P/4)……R10のとき

●P<8の場合



●P≥8の場合、
Yはすべて8mm



例) SPT5-20-P4.5のときの
Yを求めます。

$$Y = \sqrt{P(10 - P/4)} \\ = \sqrt{4.5(10 - 4.5/4)} \div 6.32$$